

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Definición y descripción



Machine Grey 46G es uno de los innovadores acabados Mazda que complementa el concepto de diseño Kodo usando su tecnología Takuminuri de pintura. La reparación de este color está basada en la aplicación estándar bicapa descrita en Ficha Técnica, aunque con 2-3 capas adicionales de base de color sobrediluida para proporcionar un efecto metalizado especialmente fino y conseguir este particular color. La descripción que hace Mazda de este color es:

“Este color causa la impresión de que la carrocería del vehículo ha sido esculpida sobre un lingote sólido de acero”

Los pasos descritos a continuación son imprescindibles para igualar el aspecto del color original:

Preparación del sustrato previa a la aplicación del color

Es muy importante seguir los pasos de preparación previos al pintado de este color. Para evitar la desorientación de las partículas metálicas, es imprescindible lijar a P1500 o P2000 las zonas a difuminar.

Aplicación sobre aparejo negro/gris oscuro lijado:

Eliminar completamente la estructura superficial lijando el aparejo con P500 seguido de P1000, limpiar y desengrasar completamente y proceder a la aplicación del color 46G.

Preparación de la zona a difuminar sobre barniz de origen:

Elimine cualquier textura lijando la capa transparente original con P1200 y termine con P1500 como mínimo.

Preparación de la superficie

Zona aparejada



Fase final de lijado P1000

- o Las fases previas de lijado pueden ser realizadas con lija de grano P500 seguido de P800.
- o Eliminar completamente la estructura superficial del aparejo (piel de naranja).

Preparación del area para la capa húmeda (zona difuminado)



Fase final de lijado P1500

- o Los pasos iniciales de lijado pueden realizarse con un grano de lijado más grueso (P1000 o P1200)
- o Elimine completamente la estructura superficial del barniz de origen (piel de naranja)



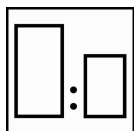
Limpieza de la superficie

Eliminar toda contaminación usando un limpiador adecuado

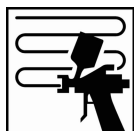
Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

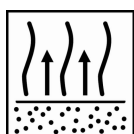
Autowave Optima capa húmeda



- 60 Autowave Optima Blending Agent
- 40 Autowave Optima C063
- 20 Autowave Optima WB Activator

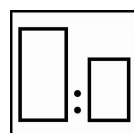


Aplique una capa mojada de la pre capa húmeda Autowave Optima



Evaporar hasta estar totalmente seco.

Autowave Optima MM MAZ46G mezcla y aplicación

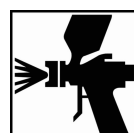


- 100 Autowave Optima MM
- 10-20 Autowave Optima WB Activator



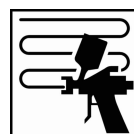
Usar la regleta de Sikkens

14 Azul



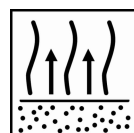
Pico de Fluido:
12.mm - 1.3 mm

Presión de aplicación en la entrada de
aire de la pistola pulverizadora:
1.7-2.2 bar (25-29psi)



Aplicación de color metalizado:

2 x 1 capa sin evaporación entre
capas.
Luego aplicar de una capa de control
después del tiempo de evaporación.



Antes de la capa de control:
Evaporar hasta estar completamente
mate y seco

Antes de aplicar barniz:
Evaporar hasta estar completamente
mate y seco

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Para el ajuste correcto del color es necesario pintar varias placas de muestra

El grosor y el efecto puede diferir según el modelo de vehículo y su planta de fabricación, por lo tanto recomendamos pintar un set de 4 muestras de color aplicado sobre aparejo negro/gris oscuro lijado a P1000

Aplicación:

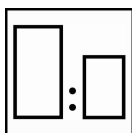
Colocar 4 paneles de muestra preparados uno al lado del otro:

- 1º Aplicación Autowave Optima MM MAZ46G según TDS En todos los paneles incluir una capa pulverizada final.
Retire y guarde el panel 1 macado con el número 1
- 2º Añadir un 200% de Activator WB a la mezcla previamente aplicada de Autowave Optima MM MAZ46G
(100:10-20 mezcla) color mezclado
Aplicar como se detalla a continuación
Aplicar una capa pulverizada con esta mezcla sobrediluida sobre las 3 muestras restantes, a mayor distancia de aplicación. Retirar una muestra, marcada como número 2.
- 3º Aplicar de nuevo, y de igual modo otra capa pulverizada de esta mezcla sobrediluida en las 2 muestras restantes.
Retirar una muestra, marcada como número 3.
- 4th. Aplicar de nuevo, y de igual modo otra capa pulverizada de esta mezcla sobrediluida en la muestra restante. Retirar la muestra, marcada como número 4.

Nota: Usar la misma técnica de aplicación sobre el vehículo

Tras aplicar la capa final de pulverizado dejar secar completamente, y / o secar 10 minutos a 60°C y después enfriar antes de aplicar el barniz.

Autowave Optima MM Mazda 46G capa extra de efecto: Mezcla y aplicación



100 Autowave Optima MM MAZ46G RTS
200 Autowave Optima WB Activator

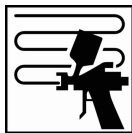


Use regleta de mezcla Sikkens
O usar balanza



Pico de fluido:
1.2mm - 1.3 mm

Presión de aplicación en la entrada de
aire de la pistola pulverizadora:
1.7-2.2 bar (25-29psi)

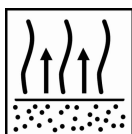


Aplicación de capas de efecto*

1-3 capas pulverizadas *

*Aumentar la distancia de aplicación, aplicar
capas uniformes con precaución de no
sobrecargar

*Debido a la baja viscosidad, agitar la pistola antes de
aplicar

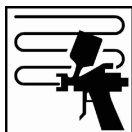


Entre capas:
Hasta estar completamente mate
y seco

Antes de aplicar barniz:
Secar 10 minutos a 60°C. dejar enfriar
antes de aplicar barniz

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Aplicación del barniz

Ver hoja técnica del barniz T.D.S.

Con la aplicación del barniz, aplique una primera capa fina y cerrada



Utilizar protección respiratoria adecuada.

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Consejos útiles:

Preparación:

Es imprescindible realizar la preparación de la superficie recomendada para este color. La superficie tiene que estar totalmente lisa y sin ninguna marca, estructura o menor defecto, ya que serían visibles tras la aplicación del barniz, especialmente en la zona de difuminado de la mezcla sobrediluida sobre el acabado de origen. Por lo tanto, para prevenir la desorientación de las partículas metálicas es totalmente necesario el uso de los granos de lija como se ha descrito para preparar la superficie a pintar.

Preparación de la zona aparejada: Lijar a P1000 y asegurar la total eliminación de la estructura superficial.

Se recomienda aplicar una capa húmeda (precapa) sobre la zona de mezcla preparada de la capa transparente OEM, lijarse la zona de mezcla con un grano mínimo de P1500 y asegurarse de que se elimine toda la textura de la capa transparente OEM. Después de eliminar el polvo y desengrasar el sustrato, aplicar una capa uniforme de Autowave Optima pre-capa húmeda tal y como se describe.

Recomendaciones generales de aplicación:

-Después de aplicar cada capa de efecto de base, deje secar completamente la capa de base antes de aplicar la siguiente capa.

-No reducir la presión para aplicar las capas de efecto pulverizadas con color sobrediluido.

-Aplicar las capas de efecto de manera cruzada en grandes superficies

-Aplicar la primera capa de barniz finas y cerrada sin excederse.

Akzo Nobel Coatings S.L.U.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel.: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto..

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel.

Oficinas Centrales

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com