

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

PARA USO PROFESIONAL

Descripción



El color 262E, Quicksilver, es uno de los acabados de vanguardia de Tesla diseñado para complementar las tendencias de acabado más modernas.
La reparación de este color se basa en la tecnología estándar bicapa con 2-3 capas más ligeras para conseguir el aspecto fino y acabado característico.
Este color está elaborado con pigmento metálico de alta concentración SEC, diseñado para ofrecer un efecto de metal muy fino.

Seguir los siguientes pasos para conseguir la apariencia original del color:

Preparación de la superficie antes de la aplicación del color

La preparación de la superficie es muy importante cuando interviene este tipo de efecto metálico fino.

Para evitar la desorientación de la partícula metálica así como las rayas de lijado visibles, lijar el área de difuminado con un grado de lija de P1000 o P1200 obligatorio.

Aplicación sobre aparejo lijable (Gris oscuro / Negro):

Eliminar la textura lijando el aparejo con P500 seguido de P800 como mínimo, desengrasar y proceder a la aplicación de la pre-capa y el color 262E.

Preparación del área de difuminado:

Eliminar la textura original lijando la superficie con P1000 como mínimo.

Aplicar una capa uniforme de AW666 / AW600 como pre-capa y evaporar completamente.

Preparación de la superficie



Zona de aparejo

Etapas de lijado final

- o La fase inicial de lijado debe ejecutarse con P500 – P600
- o Eliminar la piel de naranja y textura.



Pre-capa / Zona de difuminado (60 partes AW 666 - 40 partes AW 600)

Etapas de lijado final

- o Lijado de be ejecutarse con P1000 – P1200
- o Eliminar la textura OEM del acabado original



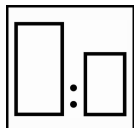
Limpieza

Eliminar cualquier contaminación utilizando el limpiador apropiado.

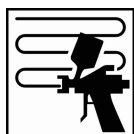
Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

PARA USO PROFESIONAL

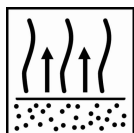
Pre Capa Autowave MM 2.0: Mezcla y aplicación



100 Autowave MM666 / MM600 (60% / 40%)
15 - 20 Activator WB

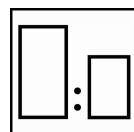


Aplicar una capa uniforme de la mezcla MM666 / MM600 de Autowave MM 2.0 sobre el área de reparación.



Evaporar incrementando la velocidad del aire hasta mate.

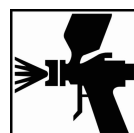
Autowave MM 2.0 TESLA262E: Mezcla y aplicación



100 Autowave MM / 2.0 **TES262E**
10 Activator WB

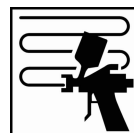


Utilizar regleta Sikkens
14 Azul

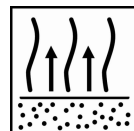


Configuración de la pistola:
1.3 mm

Presión de aplicación:
1.7 bar de entrada
HVLP máx. 0.6 bar en cabezal



Aplicar capas al 75% hasta alcanzar opacidad.
Evaporar hasta mate entre capas.
Acabar con una capa de control (25%) pulverizada.



Entre capas:
Hasta seco y mate

Antes de la aplicación del barniz:
Hasta seco y mate



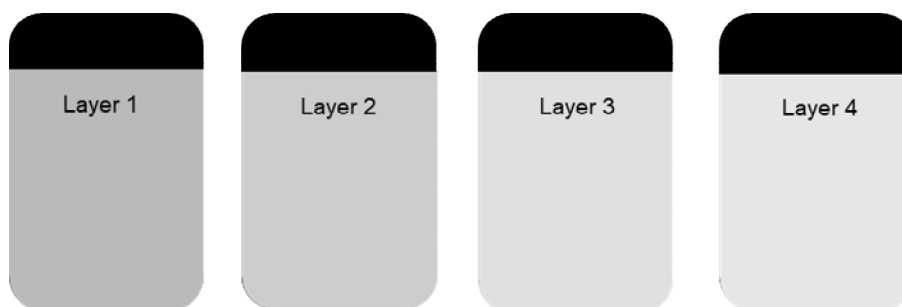
Utilizar protección respiratoria adecuada.
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

PARA USO PROFESIONAL

Reproducir varias muestras para determinar el color correcto

El grosor y el efecto puede cambiar dependiendo del modelo y lugar de producción; por este motivo aconsejamos reproducir un set de muestras aplicadas sobre gris oscuro o negro para determinar el número de capas requeridas para alcanzar el color correcto.



Nota: Asegúrate de utilizar el mismo equipo y técnica de aplicación en el vehículo.

Después de la capa final de control, permite evaporar correctamente el color aplicado.

Consejos:

Preparación:

La mencionada preparación de la superficie para Tesla 262E es obligatoria.
La superficie debe estar lisa y uniforme, sin estructuras ni rayas de lija profundas.

Para evitar desorientación de las partículas metálicas finas, seguir las recomendaciones de lijado de la superficie descritas anteriormente.

Preparación sobre sustrato de aparejo:

- Lijar con P500 – P600 y asegurar que toda la textura se ha eliminado.
- Se recomienda aplicar una pre-capa húmeda sobre la superficie a difuminar.
- Lijar la zona de difuminado con P1000 – P1200 asegurando que la textura OEM se ha eliminado.
- Después de eliminar los residuos, polvo y desengrasar el sustrato, aplicar una capa uniforme de pre capa Autowave MM 2.0 MM666 / MM600.

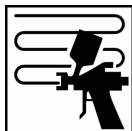
Aplicación:

- Dejar evaporar hasta mate entre capas.
- No reducir la presión de aplicación para aplicar la última capa de control pulverizada.
- Aplicar la capa de control cruzada en superficies más grandes si es necesario para obtener un acabado más uniforme.

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

PARA USO PROFESIONAL

Barniz



Ver T.D.S.



Utilizar protección respiratoria adecuada.
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Akzo Nobel Coatings S.L.U.
Dirección: Feixa Llarga 14-20, 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento, pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel.

Oficinas Centrales

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com