

Autowave Mazda 46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Definición y descripción



Machine Grey 46G es uno de los innovadores acabados Mazda que complementa el concepto de diseño Kodo usando su tecnología Takuminuri de pintura.

La reparación de este color está basada en la aplicación estándar bicapa descrita en Ficha Técnica, aunque con 2-3 capas adicionales de base de color sobrediluida para proporcionar un efecto metalizado especialmente fino y conseguir este particular color.

La descripción que hace Mazda de este color es:

"Este color causa la impresión de que la carrocería del vehículo ha sido esculpida sobre un lingote sólido de acero"

Los pasos descritos a continuación son imprescindibles para igualar el aspecto del color original:

Preparación del sustrato previa a la aplicación del color

Es muy importante seguir los pasos de preparación previos al pintado de este color.

Para evitar la desorientación de las partículas metálicas, es imprescindible lijar a P1500 o P2000 las zonas a difuminar.

Aplicación sobre aparejo negro/gris oscuro lijado:

Eliminar completamente la estructura superficial lijando el aparejo con P500 seguido de P1000, limpiar y desengrasar completamente y proceder a la aplicación del color 46G.

Preparación de la zona a difuminar sobre barniz de origen:

Eliminar completamente la estructura superficial del barniz de origen lijando a P1500.

Aplicar una capa completa de mezcla de AW666/AW600 (60 partes de AW666 : 40 partes de AW600) como precapa, y evaporar totalmente.

Preparación de la superficie

Zona aparejada



Fase final de lijado P1000

- o Las fases previas de lijado pueden ser realizadas con lija de grano P500 seguido de P800.
- o Eliminar completamente la estructura superficial del aparejo (piel de naranja).

Zona a difuminar sobre precapa (60 partes de AW666 : 40 partes de AW600)



Fase final de lijado P1500

- o Las fases previas de lijado pueden ser realizadas con lija de grano P1000 seguido de P1200.
- o Eliminar completamente la estructura superficial del barniz de origen (piel de naranja).



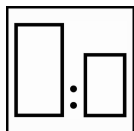
Limpieza de la superficie

Eliminar toda contaminación usando un limpiador adecuado.

Autowave Mazda 46G Machine Grey

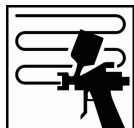
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Precapa; mezcla y aplicación

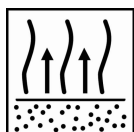


100 Autowave MM666 / MM600 (60% / 40%)

20 Activator WB

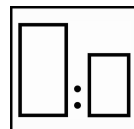


Aplicar una capa completa de la mezcla MM666 / MM600 en toda la zona a reparar.



Evaporar hasta estar totalmente seco.

Autowave MM 2.0 MAZ46G; mezcla y aplicación



100 Autowave MM / 2.0 MAZ 46G

20 Activator WB



Usar regleta de mezcla Sikkens

14 Azul



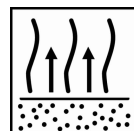
Pico de fluido:
1.3 mm

Presión de aplicación:
1.7 bar de entrada en pistola
HVLP máx. 0.6 bar en cabezal



Aplicación de color metalizado:

2 x 1 capas y capa pulverizada*
* Aplicación de Autowave MM 2.0



Entre capas:

Evaporar hasta estar completamente
mate y seco

Antes de aplicar barniz:

Evaporar hasta estar completamente
mate y seco

Autowave Mazda 46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Para un ajuste correcto de color es necesario pintar varias placas de muestra.

El grosor y el efecto puede diferir según el modelo de vehículo y su planta de fabricación, por lo tanto recomendamos pintar un set de 4 muestras de color aplicado sobre aparejo negro/gris oscuro lijado a P1000

Aplicación:

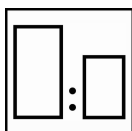
Colocar las 4 muestras preparadas una al lado de otra, y siempre secando completamente entre capas:

- 1º Aplicar Autowave MM 2.0 MAZ46G según Ficha Técnica en las 4 muestras, incluyendo la capa pulverizada final. Retirar una muestra, marcada como número 1.
- 2º Añadir un 200% de Activator WB a la mezcla previamente aplicada de Autowave MM 2.0 MAZ46G (mezcla 100:20) y aplicar como se detalla a continuación. Aplicar una capa pulverizada con esta mezcla sobrediluida sobre las 3 muestras restantes, a mayor distancia de aplicación. Retirar una muestra, marcada como número 2.
- 3º Aplicar de nuevo, y de igual modo otra capa pulverizada de esta mezcla sobrediluida en las 2 muestras restantes. Retirar una muestra, marcada como número 3.
- 4th. Aplicar de nuevo, y de igual modo otra capa pulverizada de esta mezcla sobrediluida en la muestra restante. Retirar la muestra, marcada como número 4.

Nota: Usar la misma técnica de aplicación sobre el vehículo.

Tras aplicar la capa final de pulverizado dejar secar completamente, y / o secar 10 minutos a 60°C y después enfriar antes de aplicar el barniz.

Autowave MM 2.0 Mazda 46G capas extra de efecto: Mezcla y aplicación



100 Autowave MM 2.0 MAZ 46G RTS

200 Activator WB

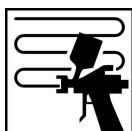


Usar regleta de mezcla Sikkens
O usar balanza



Pico de fluido:
1.3 mm

Presión de aplicación Autowave 2.0:
1.7 bar de entrada en pistola
HVLP máx. 0.6 bar en cabezal



Aplicación de capas de efecto*

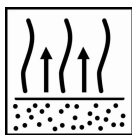
1-3 capas pulverizadas*

*Aumentar la distancia de aplicación, aplicar capas uniformes con precaución de no sobrecargar

*Debido a la baja viscosidad, agitar la pistola antes de aplicar

Autowave Mazda 46G Machine Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

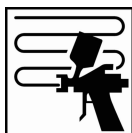


Entre capas:

Hasta estar completamente mate y seco

Antes de aplicar barniz:

Secar 10 minutos a 60°C y dejar enfriar



Aplicación del barniz:

Consultar la Ficha Técnica del barniz correspondiente.
Aplicar la primera capa fina y cerrada.



Utilizar protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Consejos útiles:

Preparación:

Es imprescindible realizar la preparación de la superficie recomendada para este color. La superficie tiene que estar totalmente lisa y sin ninguna marca, estructura o menor defecto, ya que serían visibles tras la aplicación del barniz, especialmente en la zona de difuminado de la mezcla sobrediluida sobre el acabado de origen.

Por lo tanto, para prevenir la desorientación de las partículas metálicas es totalmente necesario el uso de los granos de lija como se ha descrito para preparar la superficie a pintar.

Preparación de la zona aparejada: Lijar a P1000 y asegurar la total eliminación de la estructura superficial.

Se recomienda aplicar una precapa sobre la zona preparada para difuminar sobre el barniz de origen, sobre superficie lijada a P1500 y asegurando que la estructura superficial del barniz ha sido eliminada. Tras limpiar y desengrasar, aplicar una capa completa de mezcla MM666/MM600 como precapa según se ha descrito.

Recomendaciones generales de aplicación:

- Tras aplicar cada una de las capas de color, secar completamente antes de aplicar la siguiente capa.
- No reducir la presión para aplicar la capas de efecto pulverizadas con color sobrediluido.
- Aplicar las capas de efecto de manera cruzada en grandes superficies.
- Aplicar la primera capa de barniz fina y cerrada.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel.: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com