

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse



Quicksilver 262E er en af Teslas nye topmoderne farver, der komplimenterer den moderne teknologi og trends. Reparationen af denne farve er baseret på standard 2-trins TDS påføring med 2-3 lag basefarve, dette er for at opnå sin specifikke fine effekt og finish.

Farven er lavet af højpigmenteret SEC metal maling, designet til at give en meget fin metal effekt.

Følgende trin er obligatoriske for at opfylde udseendet af den originale bilfarve:

Klargøring af emnet før påføring af Basefarve

Forberedelsen af bunden til denne farve med den fine metal SEC tone farve har stor betydning. For at undgå synlighed af sliberidser og desorienteret basefarve er slibning af udsprøjtningssområderne med fint korn P1000 eller P1200 obligatorisk.

Påføring over slebet fylder eller nonsanding (mørkegrå / sort) fylder:

Fjern eventuel tekstur ved at slibe fylderen med P500 efterfulgt af P800 som minimum, affedt og fortsæt med basefix og påføring af 262E Quicksilver-farven.

Forberedelse af udsprøjtningssområdet på den originale klarlak:

Fjern enhver tekstur ved at slibe den originale klarlak med P1000 som minimum. Påfør et enkelt flydende lag basefix AW666 / AW600 som første lag og lad det lufte helt af.

Overfladebehandling

Fylder område



Sidste slibetrin

- De indledende slibetrin kan udføres med et grovere slibekorn P500 – P600
- Fjern appelsinhud / struktur i fylderen

Basefix forberedelse / udsprøjtningssområde (60 dele AW 666 - 40 dele AW 600)



Sidste slibetrin:

- De indledende slibetrin kan udføres med P1000 – P1200
- Fjern appelsinhud / tekstur af OEM klarlak



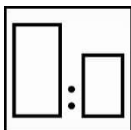
Rengøring af overflader

Fjern enhver overfladeforurening ved hjælp af passende siliconefjerner.

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Autowave MM 2.0 Basefix: Blanding og påføring

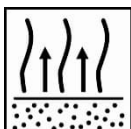


100 Autowave MM666 / MM600 (60% / 40%)

15 - 20 Aktivator WB

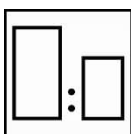


Påfør et flydende lag af Autowave MM 2.0 basefix blandingen MM666 / MM600 på hele det område, der repareres.



Afluft ved at øge luftstrømmen, indtil den er helt tør.

Autowave MM 2.0 TESLA262E: Blanding og påføring



100 Autobølge MM / 2.0 TES262E

10 Aktivator WB

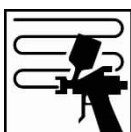


Brug Sikkens målepind
14 Blå



Opsætning af sprøjtepipstol:
1,2mm

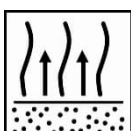
Applikationstryk:
1,7 bar ved luftindtaget
HVLP max 0,6 bar ved luftdækslet



Påfør 75% lag for at opnå den rigtige farve, og sørg for at hvert lag overlapper det forrige.

Efter hvert lag afluftes helt af, indtil det er mat.

Afslut med et 25% kontrolleret effektlag.



Mellem lagende:

Indtil den er helt mat og tør

Før klarlak påføring:

Indtil den er helt mat og tør



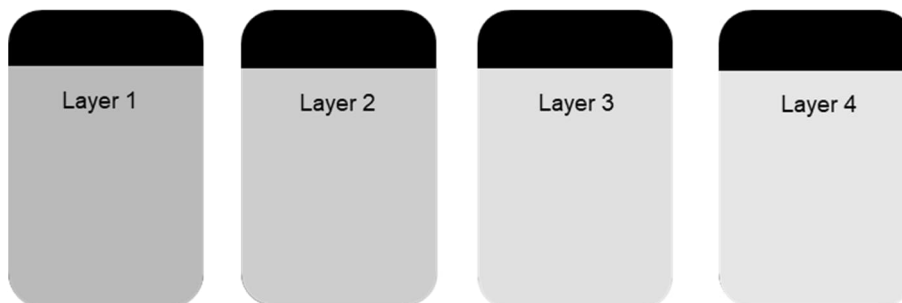
Brug passende åndedrætsværn
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler brug af åndedrætsværn til friskluftforsyning.

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Korrekt farvematch kontrolleres ved at fremstille flere farveprøver.

Grovheden og effekten kan variere på grund af forskellige modeller / produktionssteder; Derfor anbefaler vi at fremstille et sæt farveprøver, der påføres over en mørkegrå eller sort bund gerne samme fylder som bruges på emnet for at bestemme antallet af lag, der kræves for at opnå den korrekte farvetilpasning



Bemærk: Sørg for at bruge det samme udstyr og de samme anvendelsesteknikker på køretøjet under reparation!

Efter afluftning til helt mat påføres effektlaget, inden klarlakken påføres;

Nyttige tips:

Forberedelse:

Den anbefalede klargøring af underlaget med denne Tesla 262E-farve er obligatorisk.

Underlaget skal være fladt og glat, da enhver struktur eller et for grov slibning vil være synligt efter lakering.

Derfor: For at undgå desorientering af den fine metal farve, er brugen af de anbefalede slibekorn størrelser som beskrevet af største betydning for slutresultatet

Forberedelse af fylderen:

- Slib med et minimum korn på P500 - P600 for at sikre, at al tekstur fjernes.
- Det anbefales at påføre en vådt lag basefix over det forberedte udsprøjningsområde i OEM-klarlakken.
- Slibe udsprøjtningsområdet med P1000 - P1200 og sikre, at al tekstur af OEM klarlak fjernes.
- Efter fjernelse af støvresten og affedtning af underlaget påføres et flydene lukket lag af Autowave MM 2.0 basefix blandingen MM666 / MM600 som beskrevet ovenfor.

Påføring generelt:

- Efter påføring af hvert basefarve lag skal der afluftes helt af inden det næste lag
- Trykket skal være korrekt, når du påfører effektlag.
- Påfør effektlagene i krydspåføring på større områder, hvis det er nødvendigt for at opnå et jævnt udseende

Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Klarlak



Se klarlak T.D.S.



Brug passende åndedrætsværn
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler brug af åndedrætsværn til friskluftforsyning.

Akzo Nobel Car Refinishes AB

Mediavägen 1

135 48 Tyresö

Tlf.: +46 (8) 503 04 100

TIL PROFESSIONEL BRUG MED PASSENDE HS&E-UDSTYR

VIGTIG BEMÆRK Oplysningerne i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende og er baseret på den nuværende viden og på gældende love: enhver person, der bruger produktet til ethvert andet formål end det, der specifikt anbefales i det tekniske datablad uden først at få skriftlig bekræftelse fra os om produktets egnethed til det tilsigtede formål, gør det på egen risiko. Det er altid brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivning. Læs altid materialedatabladet og det tekniske datablad for dette produkt, hvis det er tilgængeligt. Alle råd, vi giver, eller enhver erklæring om produktet fra os (hvad enten det er i dette datablad eller på anden måde) er korrekt efter vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over substratets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorer, der påvirker brugen og anvendelsen af produktet. Derfor, medmindre vi specifikt skriftligt aftaler andet, påtager vi os intet ansvar overhovedet for produktets ydeevne eller for tab eller skade, der opstår som følge af brugen af produktet. Alle leverede produkter og teknisk rådgivning er underlagt vores standard vilkår og betingelser for salg. Du bør anmode om en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Oplysningerne i dette datablad kan ændres fra tid til anden i lyset af erfaringerne og vores politik om løbende udvikling. Det er brugerens ansvar at kontrollere, at dette datablad er aktuelt, inden produktet tages i brug.

Brandnavne nævnt i dette datablad er varemærker tilhørende eller licenseret til AkzoNobel.

Hovedkontor

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Holland. www.sikkensvr.com