

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

KUN TIL PROFESSIONAL BRUG

Beskrivelse

Vi tilbyder en reparationsløsning for både færdigblandet farve (RM) og special tonefarve (800NE og serie 336) recepter for denne farve.

Som ved alle 3 lags farver skal der anvendes ekstra tid og farve, og en speciel procedure skal anvendes for at opnå et optimalt resultat.

En egnet underlagsfarve skal anvendes for at undgå, at der skal anvendes unødvendig tid og lakmateriale, og for at opnå den bedst mulige farvetilpasning. **Vi anbefaler at anvende CBP015 Tungsten Gray (eller CBP Dark Gray) som underlagsfarve.**

1. Bundfarve; Colorbuild Plus (I ovennævnte farve)
2. Underlagsfarve / første farve; En special Metallic/Pearl basefarve farve
3. Effektfarve / anden farve; En special Pearl basefarve farve
4. Klarlak

Farvekontrol ved at opsprøjte prøveplader.

Den korrekte farvetilpasning er nødvendig at finde på **forhånd** ved at producere nogle opsprøjtede eksempler. Det endelige farveresultat afhænger stærkt af antal lag af effektfarven / anden farve.

Opsæt de opsprøjte plader (med den korrekte bundfarve) iflg. følgende opstilling; påfør underlagsfarven / første farve til dækning, efter afluftning påfør et støvlag *metallicfarve* for at opnå optimal pigment orientering. Efter komplet afluftning, påfør effektfarve / anden farve i 2-5 lukkede lag (afluft komplet imellem hvert enkelt lag).

Lav et sæt af opsprøjtningsplader (Med bundlagsfarve CBP015 eller Dark Gray) som nedenstående:

Underlagsfarve indtil dækning, afluft + støvlag				
	2 lag effektfarve	3 lag effektfarve	4 lag effektfarve	5 lag effektfarve

Afluft i 15-20 minutter ved 20°C før påføring af klarlak, eller ovntør i 5-10 minutter ved 60°C og køl ned til omgivelsernes temperatur, og påfør klarlakken efter det tilhørende tekniskdatablad.

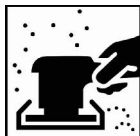
Vælg den rigtige farvetilpasning (antal lag) ud fra opsprøjtningspladerne.

Beskriv alle opsprøjtningspladerne med bundlagsfarve, underlagsfarve, effektfarve påføringsmetode og antal lag bag på hver farveprøve.

SPRØJT IKKE DISSE PLADER ENKELTVIS!

Overfladebehandling.

Colorbuild Plus Sanding, (CBP015 eller Dark Gray) område; afsluttende slibning P500

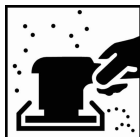


- Den indledende slibning kan startes med grovere slibning; P360 - P400
- Respekter maksimum 100 trin i kornstørrelse forskel imellem trinnene i slibeprocessen.
- For detaljeret information se tekniskdatablad S8.06.02

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

KUN TIL PROFESSIONAL BRUG

Basefarve sammensprøjtningsområde; afsluttende slibning P1000



- Mellemliggende slibe trin kan udføres med grovere slibning P600 - P800
- Respekterer maksimum 200 trin i kornstørrelse forskel imellem trinnene i slibeprocessen.
- For detaljeret information se tekniskdatablad S8.06.02

ANVEND IKKE MM666/600 som underlag, det kan ændre dybden i OEM-farven.

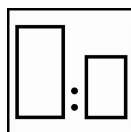


Overflade rengøring; for at opnå det bedst mulige resultat, anvend både et opløsningsmiddel baseret og et vandbaseret produkt:

M700 (Antistatisk affedter, også for plastikdele) eller **M600** (IKKE til plastikdele), tør overfladen helt tør før der fortsættes med: **M200**, tør den af inden den fordamper.

Anvende en ren Tack Rag og trykluft for at fjerne alt støv før påføringsprocessen startes, og (efter komplet afluftning) også før det næste trin i reparationen.

Underlagsfarve / første farve påføring. (Underlagsfarven)



100 Dele MAZ46V underlagsfarve (færdigbladet RM) eller (Special Tonefarvereccept)
10 Dele Activator WB



Anvend en vægt for nøjagtig blanding, eller en blandepind nr. **14** Blå



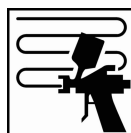
Sprøjtepistol:
1.2-1.3 mm

Sprøjtetryk:

1.8 bar ved pistolen.

HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten
Støvlag 1.3 bar.

DOG IKKE VED HVLP.

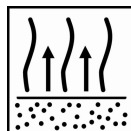


Påfør farven til komplet dækning.

Afluft komplet, kontroller for fuld dækning og påfør et støvlag.

BEMÆRK: For at opnå en optimal sammensprøjtning kan der anvendes en mini sprøjtepistol med en 1.2 mm dyse.

Afluft ved at øge ventilationen til overfladen er helt tør imellem lagene.



Påfør et støvlag på en hel tør overflade før påføringen af effektfarven / anden farven.

Afluftningen af underlagsfarven må maksimum være 2 timer ved 20°C før effektfarven påføres. Hvis temperaturen er højere end 20°C skal afluftningstiden være kortere end 2 timer

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

KUN TIL PROFESSIONAL BRUG

Topfarve / anden farve påføring. (Effektfarven)



100 Dele MAZ46V Effektfarve (Færdigbladet RM) eller (Special Tonefarverecept)
4 Dele MM700 **kun for færdigbladet farve RM** (er inkluderet i Special
Tonefarverecepten)
20 Dele Activator WB

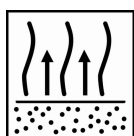


Sprøjtepistol:
1.2-1.3 mm

Sprøjtetryk:
1.8 bar ved pistolen
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

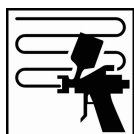


Påfør separat 2-5 lag (valgt ud fra opsprøjtningsspladerne), og sammensprøjt et vådt
overlappende lag ud over underlagsfarven / første farve så lagt ud som muligt, med det
efterfølgende lag inden for det sidste påførte sammensprøjtningsslag.



For at sikre en komplet afluftningsproces af alle basefarve lagene, anbefaler vi en kort
ovntørring eller 30 minutters afluftning før der påføres klarlak, for at opnå et første
klasses resultat med den højeste lagsystem robusthed.

Klarlak.



Klarlak se det tilhørende tekniskedatablad.

Undgå opløsningsmiddel påvirkning (hvilket kan ændre farveresultatet) ved at påføre det
første lag klarlak tyndt.



Anvend velegnet åndedrætsværn.

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet
udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

KUN TIL PROFESSIONAL BRUG

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com