

Autowave Mazda 46G Machine Grey

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse



Machine Grey 46G er en udvalgt Mazda's state of the art finishes som er en del af Kodo design ved anvendelse af Takuminuri Lakteknologi.
Reparation af denne farve er baseret på en standard 2 lags teknologi iflg. Det tekniske datablad med en ekstra påføring af 2-3 lag basefarve som er ekstra fortyndet, dette skal gøres for at opnå den specifikke fine effekt og udseende af denne specielle farve.
Beskrivelsen fra Mazda for denne farve er:

"Denne farve giver et udseende der ser ud som bart stål "

Følgende lakerings trin er vigtige at overholde for at opnå den originale bilfarve:

Forbehandling af underlaget før påføringen af basefarven

Den korrekte forbehandling for denne specielle fine metallic farver er meget vigtig.
For at undgå synlige fejl fra underlaget skal sammensprøjtningssområder slibes meget fin og grundigt med P1500 eller P2000.

Basefarven skal påføres over en mørk fylder (Mørk grå / sort):

Slib fylderen glat med P500 efterfulgt af P1000 som minimum, affedt og fortsæt med påføringen af Basefarve 46G farve.

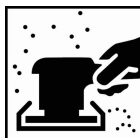
Forberedelse af sammensprøjtningssområde på den originale klarlak:

Den originale klarlak slibes som minimum med P1500 for at gøre overfladen helt jævn og glat.

Påfør 1 enkelt lag AW666 eller en blanding af AW666/AW600 som underlag, og afluftes til overfladen er helt mat.

Overfladebehandling

Områder der skal påføres fylder:



Afsluttende slibning med P1000

- Indledende slibning kan blive udført med grovere slibning med (P500 – P800)
- Fjern al struktur fra fylderen

Underlaget i sammensprøjtningssområdet anbefales påfør 1 lag (60 dele AW666 : 40 dele AW 600) eller AW 666 binder:



Afsluttende slibning med P1500

- Indledende slibning kan blive udført med grovere slibning med (P1000-P1200)
- Fjern al struktur fra OEM klarlakken

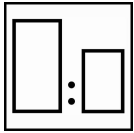


Rengøring af overfladen: Fjern al forurening med en silikonefjerner anvend rene klude.

Autowave Mazda 46G Machine Grey

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

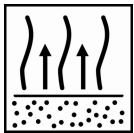
Autowave underlag for reparation, blanding og påføring



- 100 Autowave MM666
 Eller
 100 Autowave MM666 / MM600 (60%/40%)
 20 Activator WB

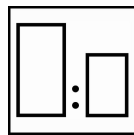


Påfør et flydende lag Autowave MM666 eller en blanding af MM666 / MM600 på hele området der skal repareres.



Afluft til overfladen er helt tør.

Autowave MM 2.0 MAZ46G blanding og påføring



- 100 Autowave MM 2.0 / MAZ 46G
 20 Activator WB



Anvend Sikkens målepind.

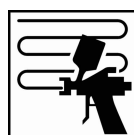
14 Blå



Dysetørrelse:
1.3 mm

Sprøjtetryk:

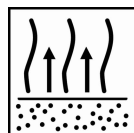
1.7 bar ved luftindtaget
 HVLP max 0,6 bar ved lufthætten



Påføring af metal farve:

2 x 1 lag efterfulgt af 1 støvlag*

* Autowave MM 2.0 påføring iflg. datablad



Imellem lagene:

Afluft til overfladen er helt tør

Før påføring af klarlak:

Afluft til overfladen er helt mat

Autowave Mazda 46G Machine Grey

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Den korrekte farvetilpasning skal findes ved at opsprøjte farven med forskellige antal lag.

Finheden og effekten kan være forskellig alt efter model og produktions sted, derfor anbefaler vi at der opsprøjtes et sæt med 4 forskellige antal lag på en sort fylder der er slebet med minimum P1000

Påføring:

Pladser 4 forberedte prøveplader ved siden af hinanden, der skal afluftes til overfladen er helt tør imellem lagene:

1 Påfør Autowave MM / Autowave MM 2.0 MAZ46G ifølge det tekniske datablad TDS på alle pladerne inklusiv et støvlag
Fjern prøveplade nr. 1.

2 Tilsæt 200 % Activator WB til den påførte Autowave MM 2.0 MAZ46G (100:20 blanding) farve, og påfør blandingen på de sidste 3 prøveplader.
Fjern prøveplade nr. 2

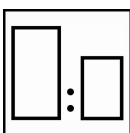
3 Påfør ovennævnte blanding som et støvlag på de sidste 2 prøveplader med en øget sprøjte afstand.
Fjern prøveplade nr. 3

4 Påfør ovennævnte blanding som et støvlag på den sidste prøveplade med en øget sprøjte afstand
Fjern prøveplade nr.4

Bemærk: Husk at anvende den samme påføringsmetode på bilen.

Efter det sidste påføring af støvlaget afluftes basefarven til den er helt tør, eller ovntør i 10 min ved 60 °C afkøl og påfør klarlak på alle 4 prøveplader: vælg det system der passer til OEM lakken på bilen.

Autowave MM 2.0 Mazda 46G ekstra effekt lag: Blanding og påføring



100 Autowave MM 2.0 / MAZ 46G sprøjteklar blanding.

200 Activator WB

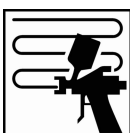


Anvend en Sikkens målepind
Eller udfør blanding på en vægt



Dyssestørrelse:
1.3 mm

Sprøjtetryk:
1.7 bar ved luftindtaget
HVLP max 0.6 bar ved lufthætten

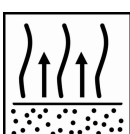


Påføring af effekt lag*

*Øg afstanden under påføringen, påfør lagene i en jævn lagtykkelse og undgå over at påføre for meget.

1-3 tynde lag*

*Pga. Den lave viskositet skal sprøjtepistolen rystes inden det næste lag påføres

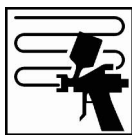


Imellem lagene:
Til overfladen er tør og mat

Før klarlak påføring:
Ovntør i 10 min ved 60 °C. og nedkøl før påføring af klarlak.

Autowave Mazda 46G Machine Grey

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



Klarlak påføring

Se det tekniske datablad T.D.S.

Ved påføring af klarlakken påføres andet lag som 1 tyndt sammenhængende lag



Anvend velegnet åndedrætsværn

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en friskluft helmaske

Tips:

Forbehandling:

Den anbefalede forbehandling af underlaget for Mazda 46G farve er vigtigt. Underlaget skal være jævnt og glat, alle ujævnheder og ridser i OEM klarlakken vil blive synlige efter den nye klarlak er påført, specielt i sammensprøjtningsområderne imellem reparationen og OEM lakken.

Derfor skal følgende undgås: Undgå flammer i det fine metal farve, anvend den fineste korn størrelse i sandpapir som er beskrevet, det er meget vigtigt for at opnå et godt underlag.

Forbehandling af fylder: Slib med minimum P1000 og fjern al struktur.

Det anbefales at påføre et underlag under sammensprøjtningsområdet ud på OEM klarlakken, Slib sammensprøjtningsområdet med minimum P1500 og fjern alt struktur på OEM klarlakken, efter aftørring med silikonefjerner, påfør 1 jævnt lag Autowave MM666 eller en blanding af MM666/MM600 som beskrevet.

Påføring generelt:

- Efter påføringen af det enkle lag basefarve skal der afluftes til overfladen er helt tør før næste lag påføres
- Sprøjtetrykket må ikke reduceres under påføringen af de ekstra fortynde lag
- På større flader påføres støvlaget som 1 krydslag
- Påfør ikke de første lag klarlak for vådt

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

Autowave Mazda 46G Machine Grey

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com