

Følsomt underlag

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

Dette datablad er en beskrivelse af, hvordan der opnås den optimal reparations process på følsomt underlag. Bemærk at den beskrevne process ikke altid kan anvendes til alle typer OEM underlag.

Databladet har focus på følgende trin i lakeringsprocessen.

- Test for følsomhed ved påvirkning af opløsningsmidler.
- Nødvendigheden af at slibe bredere overgange.
- Nødvendigheden af at slibe i flere trin, med finere sandpapir.
- Nødvendigheden af at anvende IR tørring.
- Forsigtig påføring af opløsningsbaserede produkter, og undgå opløsning af underlaget.

Forberedelse og slibning



Rengør overfladen grundigt med et egnet rengøringsmiddel M700, hvis M700 opløser underlaget skal der anvendes M200.



P120 Fjern den eksisterende lak. (Hvis der skal påføres spartelmasse, skal lakken fjernes på et større område, så der er plads til opretning, uden at spartle op på den eksisterende lak.)

P240 Slib bredere overgange end normalt.

P320 Efterslib, og fjern alle slibespor fra tidligere slibninger.
Slib flade overgange således at alle lag er synlige med minimum 2-3 cm.

Opløsningsmiddel test

Kontroller underlagenes følsomhed ved at dyppe en klud, i den fortynder som skal tilsættes, i det produkt som skal anvendes. Placer kluden på overgangene i 1 minut, hvis overgangene bliver opløst, slibes de igen, og efterfølgende skal nedenstående vejledning følges grundigt.

Reparations process



Rengør overfladen med M200.



10 min.
High Power Tør med IR tørring i 10 minutter med High Power. Lad overfladen afkøle.



Påfør polyesterspartelmasse på det bare metal, der må ikke påføres polyesterspartelmasse ud på overgangene. Der kan evt. påføres et tyndt lag Primer Surfacer EP II inden der påføres spartelmasse. Primer Surfacer EP II skal tørres med IR tørring inden der påføres spartelmasse, tørring iflg. datablad S 09.01.01, afkøl og påfør spartelmassen direkte. Hvis der ikke påføres spartelmasse med det samme, skal Primer Surfacer EP II slibes let med P240.

Optional tørring foretages med IR tørring.

IR tørring i ca. 5 min ved Low Power. Lad overfladen afkøle.

Følsomt underlag

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



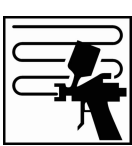
- P120 /P150 1. Slib polyesterpartelmassen.
P240 2. Efterslib polyesterpartelmassen, anvend kontrolfarve for at opnå optimal slibning.



- P240 Slib flade og brede overgange.
P320 Efterslib og fjern slibespartene fra P240, anvend kontrolfarve.



- P400 Slib hele reparationsområdet.



Rengør overfladen med M200, undgå at påføre M200 på polyesterpartelmassen.



Påfør den valgte primer og fylder, (der kan evt. anvendes vandbaset fylder) det første lag påføres som et meget tyndt men sammenhængende lag, dette lag skal afluftes grundigt inden det næste lag påføres. Der anvendes fast fortynder / activator, (de fordamper hurtigere og påvirker underlaget mindre.)
For at reducere rissikoen for påvirkning af underlaget skal der påføres tynde lag med rigeligt afluftning imellem lagene.



Tørring iflg. Informationerne i de tekniske datablade.

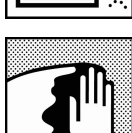
Optional tørring foretages med IR tørring:
IR tørring iflg. Informationerne i datablad S9.01.01 IR tørring.



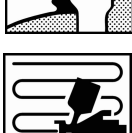
- P320 Slib for at fjerne evt. mindre uregelmæssigheder.



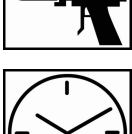
- P400-P500 Afsluttende slibning inden påføring af toplakken.



Rengør hele overfladen med M200.



Basefarve – Klarlak / Toplak påføring.
Når der påføres opløsningsbaserede produkter, skal der påføres tynde lag for at undgå opløsningsmiddel gennemtrængning, afluft grundigt imellem lagene.



Tørring iflg. De tekniske datablade.

Optional tørring foretages med IR tørring:
IR tørring iflg. Informationerne i datablad S9.01-01 IR tørring



Følsomt underlag

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifik anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com