

Plastikdele med OEM primer

KUN TIL PROFESSIONEL ANVENDELSE

Beskrivelse

Hvis nye thermoplastiske bildele skal lakeres, er det nødvendigt at vide hvilken type eller kategori der er tale om. Hvis den thermoplastiske del er lakeret med en OEM primer (fabrikprimer) er det muligt, efter anbefalet forbehandling, at påføre toplak direkte. I tilfælde af ubehandlede thermoplastiske dele, kræves særlig forbehandling, efterfulgt af korrekt vedhæftningsprimer før afsluttende påføring af toplak.

Primer check

Thermoplastiske bildele behandlet med fabriksprimer; Nye thermoplastiske bildele bliver oftere og oftere leveret med en fabriksprimer for at spare tid til forbehandlingen. Før en forbehandling skal der, hvis ikke det tydeligt fremgår af kuløren, kontrollere om der er tale om en fabriksprimer. Dette gøres ved at slibe overfladen med fint tørslibepapir (P500). Hvis sandpapirets slibestøv viser samme farve som billeden, er det højest sandsynligt at den thermoplastiske del er grundet med en fabriksprimer.

Kontroller om fabriksprimeren er overfølsom over for opløsningsmidler; Væd en egnet klud med M700 Siliconefjerner og gnid forsigtigt, hvor det ikke er særligt synligt, på billeden der er påført fabriksprimer. Såfremt fabriksprimeren på den thermoplastiske del opløses umiddelbart efter at være udsat for M700, er fabriksprimeren klassificeret som overfølsom over for opløsningsmidler. Det er derfor ikke muligt at fortsætte affedtningen med M700. I disse tilfælde skal emnet behandles som en overfølsom primer (se side 2) Hvis der kun er forsvundet et minimum af primer, behandles emnet som en almindelig primer.

Bemærk

Sealer og non-sanding; Påføring på en "mindre ekstrem" overfølsom overflade på en fabriksprimer kan alligevel resultere i helt at opløse underliggende lag grundet gennemtrængning af for stor mængde opløsningsmidler. For at undgå denne opløsning kan den "overfølsomme" primer isoleres med enten Sealer Plus eller Autosurfacer WB før påføring af toplak. Det anbefales at påføre produktet i **tynde** lag med tilstrækkelig afluftningstid for at opnå bedst mulig fordampning af opløsningsmidlerne. Derved undgås at for meget opløsningsmiddel trænger ind i fabriksprimeren.

Thermoplastiske hæfteprimere; Når en ny thermoplastisk billedel er behandlet med fabriksprimer er det nødvendigt at påføre hæfteprimer. Påføring af en sådan primer kan skade slutresultatet, da thermoplastiske hæfteprimere er aggressive.

Forbehandling på thermoplastiske bildele, behandlet med fabriksprimer



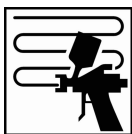
Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før forbehandling. Vask først overfladen med varmt sæbevand, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Afsluttende slibning ; Anvend tørslibning P500 eller vandslibning P1000
Kanter og hjørner matteres med en 3M SFN Kobber eller 3M UFN Grå (eller lignende) slibepude.



Overfladen rengøres, anvend silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af toplak.



Påfør den valgte toplak.
Se det tekniske datablad for detaljeret produktinformation

Plastikdele med OEM primer

KUN TIL PROFESSIONEL ANVENDELSE

Forbehandling på thermoplastiske fabriksprimede bildele der er overfølsom over for opløsningsmidler



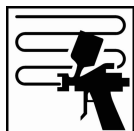
Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før forbehandling. Vask først overfladen med varmt sæbevand, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand. Anvend **ikke** opløsningsmiddelbaseret silikonefjerner som f.eks. M700; dette kan medføre opløsning af primeren.
Anvend i stedet en vandbaseret silikonefjerner f.eks. M200 (eller varmt sæbevand)!



Afsluttende slibning ; Anvend tørslibning P500 eller vandslibning P1000
Kanter og hjørner mattes med 3M Scotch Brite Kobber eller Grå (eller lignende grovhed)
Primeren er sart, men slibning anbefales for at fjerne støvpartikler og andre urenheder i overfladen.
Anvend rigeligt med vand for ikke at skade overfladen.



Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af et forseglende produkt (f.eks. Sealer Plus)
Anvend **ikke** opløsningsmiddelbaseret silikonefjerner som f.eks. M700; dette kan medføre opløsning af primeren.
Anvend i stedet en vandbaseret silikonefjerner f.eks. M200



Påføring af Sealer Plus eller Autosurfacers WB
Påfør et tyndt lag og afluft i mindst 15 minutter ved 20°C.
Se det tekniske datablad for detaljeret produktinformation.



Påfør den valgte toplak.
Se det tekniske datablad for detaljeret produktinformation

Vigtigt:

Hvis fabriksprimeren reagerer, selv efter at have fulgt alle de anbefalede forholdsregler og foretaget korrekt påføring, skal fabriksprimeren fjernes helt. Dette gøres med en opløsningsmiddelbaseret plastic silikonefjerner, anvend ikke et for aggressiv opløsningsmiddel. Herefter skal den thermoplastiske del behandles som en ubehandlet thermoplastisk bildeel. Se det tekniske datablad S8.06.03a

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

Plastikdele med OEM primer

KUN TIL PROFESSIONEL ANVENDELSE

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com