

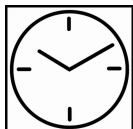
Plastikdele ubehandlede

Kun til professionel brug.

Hvis nye thermoplastiske bildele skal lakeres, er det nødvendigt at vide hvilken type eller kategori der er tale om. Hvis den thermoplastiske del er lakeret med en OEM primer (fabriksprimer) er det muligt, efter anbefalet forbehandling, at påføre toplak direkte. I tilfælde af ubehandlede thermoplastiske dele, kræves særlig forbehandling, efterfulgt af påføring med en korrekt vedhæftningsprimer før afsluttende påføring af toplak.

Ubehandlede plastik dele

Kontroller om der er tale om en eksisterende OEM primer på den nye thermoplastiske del; hvis ikke:



Opvarm den ubehandlede plastikdel i cirka 20 minutter ved 60°C.
Vær opmærksom på ikke at deformere emnets form.

Slipmidlet, der er trængt dybt ind i den ubehandlede plastikdel, flyder op til overfladen og skal fjernes for at yde optimale system egenskaber.



Mens den thermoplastiske plastikdel stadig er varm, rengøres overfladen omhyggeligt med varmt vand og sæbe og skylles derefter med rent vand. Aftør overfladen efter rengøringen med siliconefjerner beregnet til ubehandlede thermoplastiske plastikdele

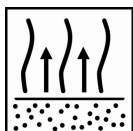
Slipmidler vil trænge i det thermoplastiske emne, hvis det får lov til at køle ned før afvaskning, og vil så være umuligt at fjerne.



Overfladen der skal lakeres matteres grundigt.
Anvend en 3M VFN (Purpur) slibemåtte på hårde thermoplastiske dele og 3M UFN (grå) til fleksible/bløde thermoplastiske dele. Skyl efter med rent vand.
Sørg også for at svære tilgængelige steder f.eks. kølegitter og lampeindfatninger er forbehandlet



Overfladerengøring: Fjern alle forureninger med M700 siliconefjerner før påføring af hæfteprimer.



Afluftningstiden skal mindst være på 15 minutter ved 20°C for at siliconefjernereren kan fordampe fra den ubehandlede plastikdel

*For at sikre optimal vedhæftning af det valgte system, bør den ubehandlede plastikdel lakeres inden maksimum 30 minutter ved 20°C

*Thermoplastiske dele, især modificeret PP og PE, vil få et negativt resultat i form af forringet vedhæftning, hvis den anbefalede maksimum afluftningstid overskrides.



Påføring af primer og påføringsmetoder: Se produktets tekniske datablad. ;

1K All Plastik Primer
2K Plastic Primer
Colorbuild Plus Plastic Additiv

Teknisk datablad S2.06.02
Teknisk datablad 2.4.4
Teknisk datablad 2.02.02

Læs fyldestgørende datablad for detaljeret produkt information



Plastikdele ubehandlede

Kun til professionel brug.

Valg af vedhæftningsprimer

Vedhæftning til thermoplastiske dele i 100% PP eller PE er i autolakeringsbranchen ikke muligt. Der findes dog thermoplastiske dele, mærket med >PP<, der kan lakeres

Thermoplastiske dele der er mærket >PP< er ikke 100% ren PP, det er blandinger, blandet sammen med ukendte mængder af forskellige thermoplastiske komponenter.

Praktisk erfaring afgør endeligt hvilken primer, der bedst kan anvendes til de forskellige plastiktyper der findes på markedet. I alle tilfælde er det vigtigt at foretage korrekt forbehandling som omtalt på side 1.

2K Plastic Primer:

Egnet til alle plastikdele med undtagelse af "soft" PUR

1K All Plastik Primer:

Egnet til alle plastikdele med undtagelse af ren PE og PP.

Colorbuild Plus Plastic Additive:

Egnet til alle plastikdele med undtagelse af ren PE og PP.

Yderligere information

Plastik bil dele og spoilers

>PPE+PA66< (Noryl) er en kode på plastik paneler og spoilers.

Den korrekte forbehandlings procedure er, at man følger den anbefalede forbehandling for ubehandlede thermoplastiske plastikdele, før der påføres en vedhæftningsprimer.

Hvis de thermoplastiske dele er fleksible, kan tilsætning af Elast-O-Actif være påkrævet for visse produkter før påføring (check de relevante tekniske datablade for det system der skal påføres)

Mængden der skal tilsættes kan være forskellig, alt afhængig af fleksibiliteten på den thermoplastiske del.

>PPE+PA66< Noryl plastik bildele har en tilstrækkelig glat overflade der gør det muligt at påføre en toplak direkte på den thermoplastiske vedhæftningsprimer. **Til optimale systemegenskaber er en vis lagtykkelse imidlertid påkrævet.**

Derfor er det kun i tilfælde, hvor der er anvendt 2K Plastic Primer og Colorbuild Plus Plastic additive som vedhæftningsprimere, at der opnås tilstrækkelig lagtykkelse til direkte påføring af toplak.

Hvis der anvendes 1K All Plastik Primer, skal der efterfølgende at påføre en non-sanding før påføring af toplak.

FB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

Plastikdele ubehandlede

Kun til professionel brug.

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com