

Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse.

Autowave 2.0 trelagssystemet indeholder tre separat påførte speciefarver / klarlak for at opnå den ønskede effekt.

- 1 Trin: Påfør en solid eller metallic Autowave 2.0 underlagsfarve.
 - o Underlagsfarven kan også være en Colorbuild Plus farve
- 2 Trin: Påfør en Autowave 2.0 transparent solid eller pearl effektfarve.
- 3 Trin: Påfør klarlak for at opnå glans og beskyttelse.

Ved pletreparationer skal alle tre trin påføres og sammensprøjtes ud over den intakte eksisterende originalfarve. Den første farve skal holdes indenfor så lille et område som muligt, så der er plads til at sammensprøjte den næste farve udover et større område, der afsluttes med klarlak. Pletreparationsmetoden med sammensprøjtninger, resulterer i at der kan udføres usynlige reparationer.

Farven skal kontrolleres ved opsprøjtning af farveprøver.

Den bedste farvetilpasning bør findes ved opsprøjtning af farveprøver, farvetilpasningen afhænger af det antal lag der påføres af den transparente effektfarve. Følg nedenstående proces.

- o Påfør underlagsfarven på 5 prøveplader
- o Påfør derefter 1 lag af effektfarven på alle prøvepladerne
- o Fjern 1 af pladerne. Afluft, og fortsæt med at påfører fra 1 til 4 ekstra lag på prøvepladerne, så der er prøveplader med 1 til 5 lag af effektfarven.
- o Afluft i 10-15 min. ved 20°C før påføring af klarlak.
- o For at opnå den optimale afluftning imellem lagene, bør prøvepladerne lakeres i en sprøjtekabine.
- o Påfør 2 lag klarlak på alle prøvepladerne, så der opnås den korrekte glans og dybde i farven.

Den bedste farvetilpasning vælges ud fra de opsprøjtede prøveplader.

- Nummerer prøvepladerne med det antal lag der er påført af effektfarven.
- Da ikke alle sprøjter ens, er det vigtigt, at det er den person, der skal lakerer emnet, der laver prøvepladerne.
- Det er vigtigt at lakerer prøvepladerne med den samme teknik, som emnet vil blive lakeret med. Læg alle prøveplader op på en række så de bliver lakeret ens, fjern en ad gangen til alle prøvepladerne er lakeret, derefter påføres der klarlak på alle pladerne på en gang. PRØVEPLADERNE MÅ IKKE LAKERES SEPARAT:

Lakeringsproces.

Forberedelse:

Selv om det er målet at reparationen skal være så lille som muligt, så er det i mange tilfælde næsten uundgåeligt ikke at skulle bruge et ekstra panel til udsprøjtning for at opnå den bedste reparation. Dette skyldes hovedsagligt de ekstra lag der påføres, for at sikre en god OEM farvetilpasning.

Forud for reparationen tages der stilling til hvor meget plads der skal bruges til reparationen.

Før påføringen tages der ud fra de opsprøjtede prøveplader stilling til, hvor mange lag af effektfarven der skal påføres.

Påføring af underlagsfarven:

Bestem hvor langt ud underlagsfarven skal gå til, og sprøjt derefter underlagsfarven til dækning. Et eller 2 lag mere kan være nødvendige alt efter typen af underlagsfarve. Er det Autowave 2.0 solid, Autowave 2.0 pearlfarve, eller Autowave 2.0 metallicfarve.

Påfør udsprøjtningen af underlagsfarven så der dannes en glat og pæn overgang ud på OEM farven.

Påføring af effektfarven:

Ved udsprøjtning påføres det første lag af effektfarven så langt som muligt væk fra underlagsfarven inden for udsprøjtningområdet. Efter at det første lag er afluftet helt, påføres et antal af forudbestemte enkeltlag der kommer gradvist tættere på underlagsfarven ved at holde hvert lag inde i det tidligere påførte lag. Så de ikke overlapper hinanden, afluft helt efter hvert lag. Hvis påføringen udføres kant til kant, påfør effektlagene identisk som på prøvepladerne, Afluft helt efter hvert lag.

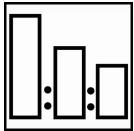
Hvis det er nødvendigt at påfører flere lag end forventet, er det vigtigt at udvide sammensprøjtningens område, så de ekstra påførte lag ikke føres ud over det samme område.



Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

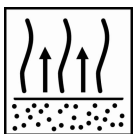
Colorbuild Plus bundfarve.



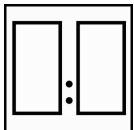
- 100 Dele Colorbuild Plus bundfarve.
- 25 Dele Colorbuild Plus Hærder Non sanding.
- 35 Dele Colorbuild Plus Activator Non sanding.



Påfør 1 enkelt lag med bløde overgange.
Hvis det er nødvendigt at påføre 2 lag, skal andet lag påføres længere ud end det første lag.



Afluft hvert lag til overfladen er mat.
Blæs ikke overfladen tør med trykluft.

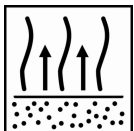


Sammensprøjt bundfarven:
Bland den sprøjteklare bundfarve 1:1 med SRA Agent.



Påfør et tyndt lag, sammensprøjt gradvis den transparente bundfarve ud over den eksisterende farve. Påfør farvens transparente lag fra reparationsområdet ud over den eksisterende OEM-farve.

I tilfælde hvor det er nødvendigt at gøre bundfarven mere transparent, tilsættes yderlig 1 del SRA Agent, derefter fortsættes den gradvise sammensprøjtning.

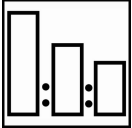


Hvert lag skal afluftes til det er mat, der bør ikke blæses med trykluft, da dette kan give risiko for, at det kun er overfladen, der er tør.

Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Autowave solid underlagsfarve

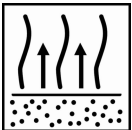


100 Dele Autowave 2.0 underlagsfarve *
5 - 20 Dele Activator WB.

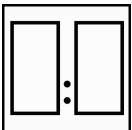
*Hvis det er nødvendigt at påføre mere end 3 lag af den efterfølgende Autowave (2.0) effektfarve, skal der tilsættes 5 % Autowave 2.0 Hærder til underlagsfarven.



Påfør 2 lag på reparationsområdet
Påfør det andet lag længere ud end det første lag.



Afluft imellem lagene indtil overfladen er helt mat.

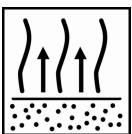


Sammensprøjtning af underlagsfarven:
Bland den sprøjteklare Autowave 2.0 underlagsfarve 1:1 med den sprøjteklare Autowave 2.0 effektfarve.



Påfør et tyndt lag, sammensprøjt gradvis underlagsfarven ud over den eksisterende farve, påfør farvens transparente lag fra reparations område ud over den eksisterende OEM-farve.

I tilfælde hvor det er nødvendigt at gøre underlagsfarven mere transparent tilsættes 1 del af den sprøjteklare Autowave 2.0 effektfarve, derefter fortsættes den gradvise sammensprøjtning.



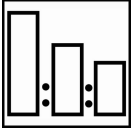
Afluft i 15 minutter ved 20°C.
Til overfladen er mat

Afluftningen af underlagsfarven må maksimum være 2 timer ved 20°C før effektfarven påføres. Hvis temperaturen er højere end 20°C skal afluftningstiden være kortere end 2 timer

Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Autowave metallic underlagsfarve.

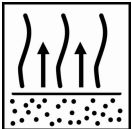


100 Dele Autowave 2.0 metallic underlagsfarve*
10-20 Dele Activator WB.

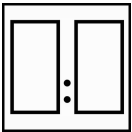
*Hvis det er nødvendigt at påføre mere end 3 lag af den efterfølgende Autowave (2.0) effektfarve, skal der tilsættes 5 % Autowave 2.0 Hærder til underlagsfarven.



Påfør et 100 % lag efterfulgt af et 80 % lag.
Hvis det er nødvendigt, påføres der et støvlag (et 20% lag) med reduceret sprøjtetryk på 1 -1,5 bar ved pistolen, og øget sprøjteafstand.



Afluft imellem lagene indtil overfladen er helt mat.

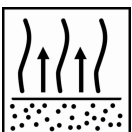


Sammensprøjtning af underlagsfarven:
Bland den sprøjteklare Autowave 2.0 underlagsfarve 1:1 med den sprøjteklare Autowave 2.0 solide eller Pearl effektfarve.



Påfør et tyndt lag, sammensprøjt gradvis underlagsfarven ud over den eksisterende farve, påfør farvens transparente lag fra reparations området ud over den eksisterende OEM-farve.

I tilfælde hvor det er nødvendigt at gøre underlagsfarven mere transparent, tilsættes 1 del af den sprøjteklare Autowave 2.0 effektfarve, derefter fortsættes den gradvise sammensprøjtning.



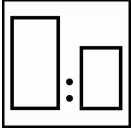
Afluft i15 minutter ved 20°C.
Til overfladen er mat.

Afluftningen af underlagsfarven må maksimum være 2 timer ved 20°C før effektfarven påføres. Hvis temperaturen er højere end 20°C skal afluftningstiden være kortere end 2 timer

Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Autowave pearl eller solid effektfarve

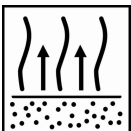


100 Dele Autowave 2.0 Pearl eller solid effektfarve
10-20 Dele Activator WB

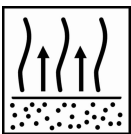


Ved udsprøjtning påføres det første lag af effektfarven så langt som muligt væk fra underlagsfarven inden for udsprøjtningssområdet. Efter at det første lag er afluftet helt, påføres et antal af forudbestemte enkeltlag der kommer gradvist tættere på underlagsfarven ved at holde hvert lag inde i det tidligere påførte lag så de ikke overlapper hinanden. Afluft helt efter hvert lag. Hvis påføringen udføres kant til kant, påfør effektlagene identisk som på prøvepladerne, afluft helt efter hvert lag.

- Påfør det valgte antal lag, valgt ud fra opsprøjtningsspladerne.
- Der må ikke ændres på sprøjtetrykket under påføringen af effektfarven.
- Påfør ved at holde hvert lag inde i det tidligere påførte lag. Så de ikke overlapper hinanden.
- Påføringen af effektfarven skal udføres på samme måde som på prøvepladerne.
- Påfør det valgte antal lag af effektfarven indtil der er opnået en god farvetilpasning.



Afluft imellem lagene til overfladen er mat.



Afluft i 20-30 minutter ved 20°C. før påføring af klarlak

- Alternativ 1; Afluft i 10-15 minutter ved 40°C.
- Alternativ 2; Afluft i 5-10 minutter ved 60°C.
- Hvis der tørres med varme, skal overfladen afkøles inden påføring af klarlak
- Påfør klarlakken ud fra informationer i det tekniskedatablad for den valgte klarlak

Luftfugtighed og luftskiftet i kabinen vil have indflydelse på Autowave 2.0 afluftningstiderne. Tiderne kan reduceres ved at anvende et ekstra ventilationssystem.

Autowave 2.0 Trelags System

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adresse: Rijkstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com