

POLERINGSMETODER

Beskrivelse:

Polering af et laklag kan af forskellige årsager være nødvendigt eller ønsket:

1. Forvitrede laklag kan bringes tilbage til højglans ved polering.
2. Støvpartikler, løbere, og små ridser eller defekter kan fjernes ved enten slibning eller polering.
3. Ringe glans, oversprøjtning eller udtågningsområder på en pletreparation kan poleres for at få en usynlig reparation.

Det er vigtigt anvende det rigtige produkt og den rigtige metode for hvert enkelt job. Dette datablad vil omtale en række retningslinier.

Generelt om poleringsmetoder:

Vedrørende laklagets overflade:

- Lakken der skal poleres skal være gennemtør.

Affedtning:

- Rengør med vand og affedt med M600 / M700 Siliconefjerner.

Slibning:

- Anvend altid rent vand og rent slibemateriale.
- Sandpapiret skal være så fint som muligt (aldrig grovere end P1500) når støvpartikler skal fjernes. Anvend P1200 til fjernelse af løbere etc. Og efter slib altid med P1500.
- Blødgør vandslibningspapiret i vand før det anvendes.
- Tilsæt en lille smule sæbe for at undgå at sliberester sætter sig i papiret.
- Slibning over kors forkorter poleringstiden, og giver mindre dybe sliberidser.
- For at forhindre dybe sliberidser bør man undgå at bruge kanterne af sandpapiret.
- Fjern alle sliberester med vand før polering.

Polering:

- Poleringsskiven skal være rengjort og fugtig før den anvendes.
- Brug altid silikone- og ammoniakfri slibemasser .
- Hold altid overfladen våd med vand under poleringen.
- Bevæg poleringsmaskinen hen over overfladen, og undgå opvarmning ved ikke at polere for længe på et sted.
- For at undgå ridser holdes poleringsskiven parallelt på overfladen.
- Start altid med grov eller mellemfin slibemasse, derefter fin slibemasse og til sidst en voks for at beskytte glansen.
- Efter poleringsarbejdet er færdigt, anbefales det at kontrollere området ved at tørre let hen over overfladen med M600 / M700

Anbefalet sandpapir:

Meget fint vandslibningspapir (P1500-P3000), så som:

- 3M Perfect-it Micro Fine 1500/2000 eller finere.
- 3M Hookit 260L eller tilsvarende.
- 3M Trizact

Anbefalede poleringsprodukter:

Grov:

- 3M Perfect-it Fast Cut Plus Extreme 51815
- Eller andet tilsvarende produkt.

Mellem:

- 3M Perfect-it Ultra Fine 50383
- Eller andet tilsvarende produkt.

All in one:

- 3M Perfect-it One -Step Finishing 33039
- Farecla G 360 Super Past Compound Rød
- Eller andet tilsvarende produkt.

POLERINGSMETODER

Poleringsmaskiner:	Poleringsmaskinens hastighed bør aldrig være højere end 1800 omdrejninger i minuttet. Ved lave omdrejninger undgår man tillige opvarmning af overfladen, derfor anbefales en maskine med en omdrejningshastighed på 1200 til 1800 omdrejninger i minuttet. Langsomt gående poleringsmaskiner der har variable hastigheder anbefales.
Polerskiver:	<p>En hård polerskive er egnet til:</p> <ul style="list-style-type: none">• Fjernelse af sliberidser• Mørke kulører• Fjernelse af appelsinskalseffekt og oversprøjtning. <p>En blød polerskive er egnet til:</p> <ul style="list-style-type: none">• At øge glansen <p>En vaffelformet polerskive er egnet til:</p> <ul style="list-style-type: none">• High Solid lakker• Store områder
Polering af laklag der har dårlig glans, er urene eller forvitrede:	Vask overfladen med rent vand. På områder med meget dårlig glans anvendes først en grov slibemasse, derefter en finere slibemasse indtil den ønskede glans er opnået. For at beskytte glansen afsluttes der med en voksbehandling.
Polering af Ridsefast laklag der har dårlig glans, er urene eller forvitrede:	Vask overfladen med rent vand. Slib først overfladen der skal behandles med meget fint vandslibningspapir (P1500-P3000) eller Maskine slib med 3M Hookit 260L P1200/P1500 efterfulgt af 3M Trizact. Rengør overfladen og fjern sliberidserne med polering. Husk at anvende Glas rens eller lignede produkt som kontrol. For at beskytte glansen afsluttes der med en voksbehandling.
Fjernelse af støvpartikler, appelsinskal etc. :	Slib først overfladen der skal behandles med meget fint vandslibningspapir (P1500-P3000) eller Maskine slib med 3M Hookit 260L P1200/P1500 efterfulgt af 3M Trizact. Rengør overfladen og fjern sliberidser med en mellemfin slibemasse. Anvend en fin slibemasse til at fjerne de sidste sliberidser og poler til den ønskede glans. For at beskytte glansen afsluttes der med en voksbehandling.

Hvis en reparationslak delvist er påført på den originale lak (udtågning) skal denne lak poleres grundigt for at sikre god vedhæftning. Affedt med M600 / M700 siliconefjerner før polering med en siliconefri slibemasse. Efter polering fjernes slibestøv og der affedtes med M600 /M700 Siliconefjerner igen.

POLERINGSMETODER

Polering af sammensprøjtning - områder:

Den påførte lak skal være gennemført før polering. Vælg en fin slibemasse, og brug en langsomtgående poleringsmaskine og poler omhyggeligt i det matte sammensprøjtningsområde indtil der er opnået en ensartet glans. Afslut med voks for at beskytte glansen.

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com