


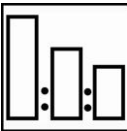
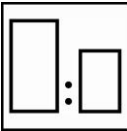






# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – Procédé zone de raccord

## Description

L'Autowave MM Optima est un système d'application tout-en-un de couche de base à base d'eau complet et unique, connu pour ses excellentes propriétés de masquage. Il facilite l'application de toutes les couches de base en utilisant une technique mouillé sur mouillé, sans évaporation entre les couches, lors du mélange et de l'exécution d'une réparation ponctuelle. Cette application tout-en-un inclut l'utilisation d'un wet-bed avant l'application de la couleur, ce qui permet un mélange invisible dans la finition existante ou dans les panneaux adjacents.

	P500 P600	Zone de remplissage d'apprêt Zone de réparation		P1000	Zone de raccord Finition OEM
	Nettoyage de surface	Nettoyer soigneusement la surface à peindre en éliminant toute contamination de surface à l'aide d'un nettoyant approprié			
	60 40 0-30	Autowave MM Optima Blending Agent C063 Converter ( <i>bien mélanger</i> ) Activator WB ( <i>bien mélanger</i> )			
	100 0-30	Autowave MM Optima color formula Activator WB ( <i>bien mélanger</i> )			
	Configuration du pistolet: 1.2-1.3 mm 1.4	HT/LH*	Pression d'application: à l'entrée d'air du pistolet 1.7-2.0 bar HVLP au niveau du chapeau d'air 0,6-0,7 bar		
* Sélectionnez une configuration plus large à faible humidité et à températures plus élevées pour une application optimale					
	Wet-Bed 1 couche pleine et fluide <i>Pas d'évaporation</i>	Couleurs Unies et à Effet métallisé : 1 couche <i>Pas de temps d'évaporation avant l'application de la couche de base</i>			
	Jusqu'à ce qu'il soit complètement mat et sec <i>Avant l'application du vernis transparent</i>	Temps de recouvrement  <i>Maximum 24 heures à 20°C Si ce temps maximal est dépassé, poncer la surface et appliquer une autre couche</i>			
	Sikkens Clearcoats  Autoclear LV Superior Autoclear 2.0	Autoclear Aerodry ( <i>voir la section WB Hardener</i> )			

Lisez le bulletin technique complet et la fiche technique du produit (TDS) pour obtenir des informations détaillées sur le produit.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – Procédé zone de raccord

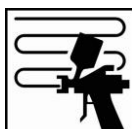
## Autowave MM Optima Wet-Bed application



### Wet-bed application (Blending Agent / C063 Converter Mix)

Appliquez une couche fluide et humide complète du Wet Bed sur la zone où la couleur doit être mélangée. NE PAS laisser ce lit humide s'évaporer; continuer directement avec l'application de la couleur Autowave MM Optima

## Application de la couleur Autowave MM Optima



### Application de couleur unie

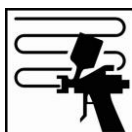
Tout d'abord, appliquez la couleur sur la zone wet-bed avec une distance de panneau de 15 à 20 cm, en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur créant une transition douce de couleur, étendre cette couche le plus loin possible dans le wet-bed

Procédez directement en appliquant une couche humide fluide et uniforme (opacité de 80 %) sur toute la zone à réparer et dans la première couche humide. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur

Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.

Continuer l'application de la couche finale, une couche intermédiaire sans aucune évaporation, atteignant une opacité complète sur la zone de réparation, et dans la zone de la première couche, en veillant à rester dans la zone de mélange de la première couche

Appliquer à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur depuis la surface.



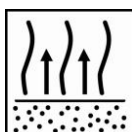
### Application de couleurs de base métalliques et à effets

Tout d'abord, appliquez la couleur sur la zone du lit humide avec une distance de panneau de 20 à 30 cm (8 à 11 pouces), en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur créant une transition de couleur douce, étendez cette couche le plus loin possible dans le lit humide

Procédez directement en appliquant une couche humide uniforme (opacité de 80 %) sur toute la zone à réparer et dans la première couche humide. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.

Continuer l'application de la couche finale, une couche intermédiaire sans aucun évaporation, atteignant une opacité complète sur la zone de réparation, et dans la zone de la première couche, en veillant à rester dans la zone de mélange de la première couche

Appliquer à une distance de 20 à 30 cm du pistolet pulvérisateur de la surface.



### Flash-off

Laissez la couche de base sécher / s'évaporer jusqu'à ce qu'elle soit complètement mate et sèche avant d'appliquer le vernis transparent.

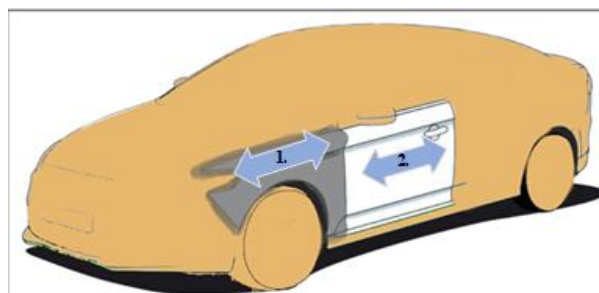
Appliquer le vernis transparent dans les 24 heures à 20°C

Lisez le bulletin technique complet et la fiche technique du produit (TDS) pour obtenir des informations détaillées sur le produit.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – Procédé zone de raccord

## Zone à réparer, mélange de couleurs dans le panneau adjacent

- 1 Nouveau panneau ou zone en cours de réparation après un dommage
2. Panneau adjacent préparé pour le mélange des couleurs

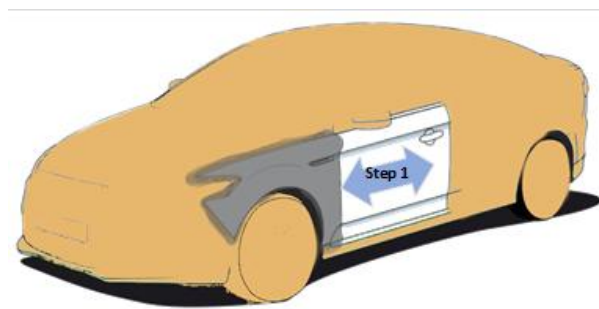


### 1. Wet-bed application (Blending Agent mix)

Appliquez une couche fluide complète du Wet Bed sur la zone où la couleur doit être mélangée

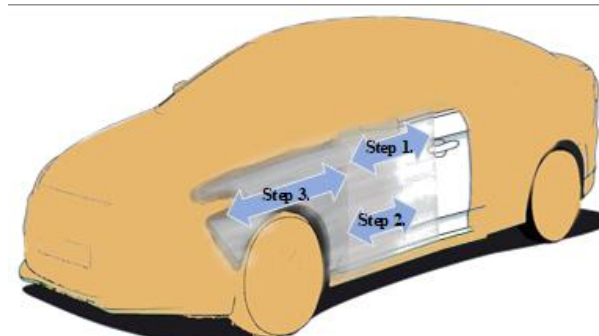
NE PAS laisser ce lit humide s'évaporer ; continuer directement avec l'application de la couleur Autowave MM Optima

Wet-Bed permet une application en douceur de la couleur Autowave MM Optima



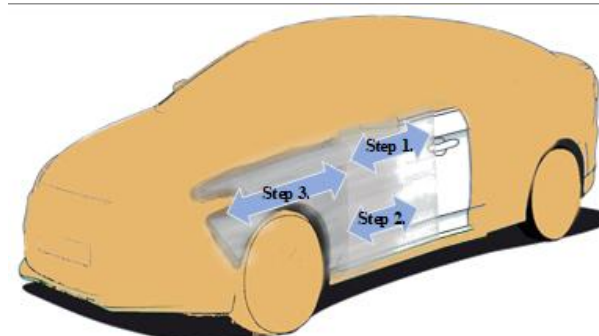
### Application de couleur unie

1. Appliquez la couleur sur la zone humide avec un pistolet pulvérisateur à une distance de 15 à 20 cm, en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur, étendez cette couche le plus loin possible dans le Wet-Bed
2. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur, directement en appliquant une couche humide uniforme (opacité de 80 %) sur toute la zone de réparation et dans la première couche humide. Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.
3. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur, appliquez la couche intermédiaire finale sans aucune évaporation, atteignant une opacité totale sur la zone de réparation et dans la zone de la première couche, en veillant à rester dans la zone de mélange de la première couche



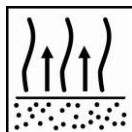
### Métallique – Application de couleurs à effet

1. Appliquez la couleur sur la zone humide avec un pistolet pulvérisateur à une distance de 20 à 30 cm, en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur, étendez cette couche le plus loin possible dans le wet-bed.
2. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur, directement en appliquant une couche humide uniforme (opacité de 80 %) sur toute la zone de réparation et dans la première couche humide. Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.
3. Appliquez à une distance de 20 à 30 cm du pistolet pulvérisateur, appliquez la couche intermédiaire finale sans aucune évaporation, en atteignant une opacité totale sur la zone de réparation et dans la zone de la première couche, en veillant à rester dans la zone de mélange de la première couche



Lisez le bulletin technique complet et la fiche technique du produit (TDS) pour obtenir des informations détaillées sur le produit.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – Procédé zone de raccord

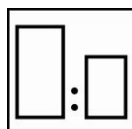

**Flash-off**

Laissez la couche de base sécher jusqu'à ce qu'elle soit complètement mate et sèche avant d'appliquer le vernis transparent.

Appliquer le vernis transparent dans les 24 heures à 20°C

**Informations Complémentaires**
**Améliorer la transparence** – prendre en charge la fusion des couleurs

Bien que les couleurs Autowave MM Optima soient généralement faciles à mélanger, leur opacité et leur pouvoir couvrant peuvent être réduits, si vous le souhaitez, pour un mélange plus facile en ajoutant le mélange RTS Blending agent mix.



100 Autowave MM Optima mixte – RTS mixte

30 Mélange pour lit humide - RTS

Cette couleur diluée peut être appliquée selon les recommandations décrites dans ce bulletin technique.

**Mélange de couleurs après le dégraissage**

Que faire en cas de pénétration de poussière ou de contamination mineure de la surface de la couche de base.

Laissez Autowave MM Optima s'évaporer jusqu'à ce qu'il soit complètement mat et sec.

Poncez légèrement la surface de la couche de base avec un papier de verre sec P1000, de préférence à dos souple.

Ensuite, retirez soigneusement tout résidu de poussière de ponçage avant de réappliquer Autowave MM Optima.

1. Appliquer une couche fluide de Wet-Wed" (sans évaporation)
2. Appliquer la couleur de base Autowave MM Optima dans le « wet-bed » selon l'application recommandée sans évaporation entre les couches.
3. Laissez la couche de base sécher jusqu'à ce qu'elle soit complètement mate et sèche avant d'appliquer le vernis transparent.



Portez un équipement de protection individuelle approprié

Utiliser une protection respiratoire adaptée, l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais est recommandée

**COV - 2004/42/IIb(d) (420)420**

La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. d) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/litre maximum de COV.

La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 380 g/litre maximum.

**AkzoNobel Car Refinish bv.**

**Adresse : Rijksweg 31, case postale 3, 2170 BA Sassenheim**

**Tél. : +31(0)71308-6944**

**POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HS&E ADÉQUAT**

**REMARQUE IMPORTANTE** Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences définies dans les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche technique du matériau et la fiche technique de ce produit si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toute déclaration faite sur le produit par nous (que ce soit dans cette fiche technique ou autrement) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous déclinons toute responsabilité quant aux performances du produit ou à toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une

Lisez le bulletin technique complet et la fiche technique du produit (TDS) pour obtenir des informations détaillées sur le produit.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – Procédé zone de raccord

copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques de revêtement mentionnées dans cette fiche technique sont des marques commerciales ou sont sous licence d'AkzoNobel.

**Siège social**

Akzo Nobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Le Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

*Lisez le bulletin technique complet et la fiche technique du produit (TDS) pour obtenir des informations détaillées sur le produit.*