

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – système 3 couches

## Description




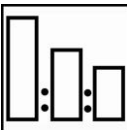
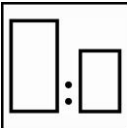
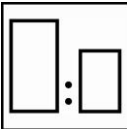




Autowave MM Optima est un système complet d'application de sous-couches à base d'eau, reconnu pour son excellent pouvoir couvrant. Il facilite l'application de toutes les couches de sous-couches grâce à une technique mouillé sur mouillé, sans temps d'évaporation entre les couches.

Un système Autowave Optima en trois étapes se compose de trois couches appliquées distinctes créant un effet de couleur spécial.

1<sup>ère</sup> étape : Application de la couche de fond solide ou métallisée Autowave Optima – couche 1

2<sup>ème</sup> étape : Application de la couche Autowave Optima transparente, unie, métallisée ou effet nacré – couche 2

3<sup>ème</sup> étape : Application du vernis transparent pour apporter brillance et protection

	P500 P600	Zone remplissage apprêt Zone réparation		P1000	Zone de raccord OEM finish
	Nettoyage surface	Nettoyez soigneusement la surface à peindre en éliminant toute contamination de surface à l'aide d'un nettoyant approprié			
	60 40 0-30	Autowave MM Optima Blending Agent (Wet-Bed) C063 Converter ( <i>bien mélanger</i> ) Activator WB ( <i>bien mélanger</i> )			
	100 5 0-30	Autowave MM Optima Ground Coat (Couche 1) Autowave Optima Hardener WB Activator WB ( <i>bien mélanger</i> )			
	100 0-30	Autowave MM Optima Effect Coat (Couche 2) Activator WB ( <i>bien mélanger</i> )			
	Réglage pistolet: 1.2-1.3 mm 1.4	HT/LH*	Pression d'application: à l'entrée du pistolet 1.7-2.0 bar HVLP chapeau d'air 0.6-0.7 bar		
* Sélectionnez une configuration plus large à faible humidité et à températures plus élevées pour une application optimale					
	Wet-Bed 1 couche fluide plein <i>Pas d'évaporation avant la couche de base</i>	Couche 1 et couche 2 couleurs: 1 + 0.5 couches <i>Pas d'évaporation entre les couches</i>			
	Jusqu'à complètement matte et sec <i>Avant application du vernis/clearcoat</i>	Recouvrement <i>Au maximum 24 heures à 20°C</i> <i>Si ce maximum est dépassé, poncer la surface et appliquer une nouvelle couche.</i>			
	Sikkens clearcoats/ vernis Autowave MM Optima TDS S1.09.07				

Lire la notice technique et SDS pour info détaillées.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – système 3 couches

## Vérification de la couleur à l'aide de plaquettes

La correspondance des couleurs correcte doit être déterminée en produisant des plaquettes de couleurs par pulvérisation, en utilisant la variante appropriée pour le véhicule en cours de réparation.

La couleur peut également changer en fonction du nombre de couches appliquées de la couleur à effet, un maximum de 1 + 0,5 + 0,5 couches peuvent être appliquées.

Avec Autowave Optima, procédez comme suit :

- Appliquer la couche 1 couleur jusqu'à obtention de l'opacité 1 + 0,5 couche sur 2 plaquettes de pulvérisation différentes.
- Appliquez ensuite une seule couche de la couche 2 de couleur sur tous les panneaux.
- Sans temps d'évaporation, appliquez 0,5 couche sur un panneau, puis appliquez 0,5 couche supplémentaire sur l'autre panneau.
- Prévoir un temps d'évaporation de 10 à 15 minutes à 25 °C avant l'application du vernis transparent.
- Appliquez deux couches simples de vernis transparent sur tous les panneaux de pulvérisation de couleur, en garantissant la luminosité et la profondeur de la couleur.

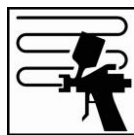
L'opérateur peut déterminer la bonne correspondance de couleur en utilisant ces échantillons de couleurs.

- Numérotez chaque panneau en indiquant le nombre de couches d'effet sur le panneau.

- Les différences d'application personnelles font qu'il est recommandé à chaque peintre de créer ses propres pulvérisations.

- Pour obtenir une correspondance précise des couleurs, vaporisez les panneaux comme pour une application sur un véhicule, c'est-à-dire répartissez toutes les couches sur un seul panneau plus grand et vaporisez le panneau entier pour chaque couche. NE PAS VAPORISER CHAQUE PANNEAU SÉPARÉMENT.

## Autowave MM Optima Couche 1 application couleur



### Application de la couleur opaque

Tout d'abord, appliquez la couleur sur la zone de mélange de la réparation avec une distance de panneau de 15 à 20 cm, en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur créant une transition de couleur douce.

Procédez directement en appliquant une couche humide uniforme et fluide (opacité de 80 %) sur toute la zone à réparer et dans la première couche humide. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet. Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.

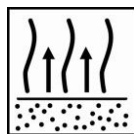
Continuez l'application de la couche finale, une couche intermédiaire sans aucun évaporateur, en atteignant une opacité complète sur la zone de réparation, et dans la zone de mélange de la première couche, assurez-vous de rester dans la zone de mélange de la première couche. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet pulvérisateur de la surface.

### Application 1 couleur métallisée et à effets.

Tout d'abord, appliquez la couleur sur la zone de mélange de la réparation avec une distance de panneau de 20 à 30 cm, en utilisant une technique de mélange de l'extérieur vers l'intérieur créant une transition de couleur douce.

Procédez directement en appliquant une couche humide uniforme et fluide (opacité de 80 %) sur toute la zone à réparer et dans la première couche humide. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet. Assurez-vous de fermer le bord entre cette couche et la première couche.

Continuez l'application de la couche finale, une couche intermédiaire sans aucun évaporateur, en atteignant une opacité complète sur la zone de réparation, et dans la zone de mélange de la première couche, assurez-vous de rester dans la zone de mélange de la première couche. Appliquez à une distance de 20 à 30 cm du pistolet pulvérisateur de la surface.



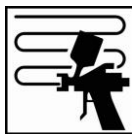
### Évaporation

Laissez la couche de base sécher jusqu'à ce qu'elle soit complètement mate et sèche avant l'application wet-bed

Lire la fiche technique et SDS pour info détaillées.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima – système 3 couches

## Autowave MM Optima Wet-Bed application

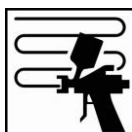


### Wet-Bed application (Blending Agent / C063 ConverterMix)

Appliquez une couche fluide et humide complète du Wet Bed sur la zone où la couleur de la couche 2 doit être mélangée, en s'étendant au-delà de la couche 1.

NE PAS laisser ce wet-bed s'évaporer; continuer directement avec l'application de la couleur de la couche 2

## Autowave MM Optima Couche 2 application couleur



### Opaques/Solid couche 2 application couleur

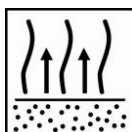
Appliquez une couche humide et fluide de la couleur de la couche 2 sur toute la zone au-delà de la zone d'application de la couche 1, à une distance de 15 à 20 cm des panneaux, afin de créer une transition de couleur douce et de maintenir cette couche dans la zone humide.

Procédez directement en appliquant une couche intermédiaire uniforme, sans évaporation, sur toute la zone de réparation, en s'étendant plus loin dans la zone de fusion, en restant dans la zone humide. Appliquez à une distance de 15 à 20 cm du pistolet.

### Metallisées et à Effets Couche 2 application couleur

Appliquez une couche humide et fluide de la couleur de la couche 2 sur toute la zone au-delà de la zone d'application de la couche 1, à une distance de 15 à 20 cm des panneaux, afin de créer une transition de couleur douce et de maintenir cette couche dans la zone humide.

Procédez directement en appliquant une couche intermédiaire uniforme, sans évaporation, sur toute la zone de réparation, en s'étendant plus loin dans la zone de fusion, en restant dans la zone humide. Appliquez à une distance de 20 à 30 cm du pistolet.



### Évaporation

Laissez la couche de base sécher complètement avant d'appliquer le vernis.

Appliquez le vernis dans les 24 heures à 20 °C.



Porter un équipement de protection individuelle approprié

Utiliser une protection respiratoire adaptée. L'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais est recommandée.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

### POUR USAGE PROFESSIONNEL AVEC ÉQUIPEMENT HS&E ADAPTÉ

**REMARQUE IMPORTANTE :** les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur la législation en vigueur. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour se conformer aux exigences de la réglementation locale. Veuillez toujours consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont exacts au meilleur de notre connaissance, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous déclinons toute responsabilité quant aux performances du produit ou aux pertes ou dommages résultant de son utilisation. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander un exemplaire de ce document et le consulter attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées périodiquement en fonction de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques de revêtement mentionnées dans cette fiche technique sont des marques commerciales ou sont sous licence d'AkzoNobel.

**Siège social**

Akzo Nobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Le Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

Lire la fiche technique et SDS pour info détaillées.