

Autowave LEXUS 3T5 Radiant Red

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Définition et description

Le système de réparation de la couleur Lexus 3T5 Radiant Red consiste en différentes couches appliquées pour créer un effet couleur spécial, comme suit :

- Couleur de fond de base
- Couleur d'effet de base
- Vernis

Contrôle de la couleur à l'aide d'échantillons par pulvérisation

Il faut déterminer la concordance colorimétrique correcte en produisant un certain nombre d'échantillons par pulvérisation.

La couleur change en fonction du nombre de couches appliquées sur la couleur de fond et la couleur d'effet.

Répartir les panneaux de test de pulvérisation selon la matrice suivante et

1. Appliquer la couleur de fond en 2, 3, 4 couches, de haut en bas.
2. Mélanger la couleur d'effet selon la formule préconisée dans Mixit (mélange A).
3. Appliquer 2, 3, 4 et 5 couches de mélange A sur les panneaux, de gauche à droite.

		Mélange A			
		2 couches	3 couches	4 couches	5 couches
Couleur de fond	2 couches				
	3 couches				
	4 couches				

4. Laisser évaporer 10-15 minutes à 25 °C avant d'appliquer le vernis.
5. Appliquer deux couches simples de vernis.

L'opérateur peut déterminer la concordance colorimétrique correcte à l'aide de ces échantillons de couleur.

- Numéroté chaque panneau, en indiquant le nombre de couches de fond et d'effet appliquées sur le panneau.

NE PAS PULVÉRISER CHAQUE PANNEAU SÉPARÉMENT.

Préparation

Réparer à l'aide des apprêts pour carrosserie et/ou des sous-couches recommandés.

Préparation de la surface

Surface d'apprêt



Étape finale de ponçage au P500

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P360 - P400).
- Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 100 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

Surface de base



Étape finale de ponçage au P1000

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P600 - P800).
- Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 200 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02



Nettoyage de la surface : nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Autowave LEXUS 3T5 Radiant Red

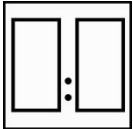
RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Processus de réparation

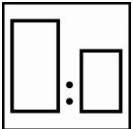


Appliquer Autowave MM666 sur le panneau de porte jusqu'à la surface à estomper.
Laisser sécher.

Appliquer la couleur de fond, comme déterminé à l'aide des panneaux de test de pulvérisation.



Mélanger la couleur de fond et le mélange A (1:1) (mélange B).

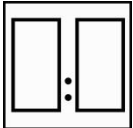


100 parts par volume de mélange B
20 parts par volume d'Activator WB

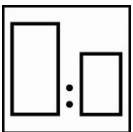


Mélange B appliqué jusqu'à obtenir l'opacité

Remarque : Veiller à ce que les couches suivantes ne dépassent pas la première couche (extérieur vers intérieur).



Mélanger le mélange B et le mélange A (1:1) (mélange C).



100 parts par volume de mélange C
20 parts par volume d'Activator WB



Appliquer 1 couche en dépassant le mélange B.



Appliquer le mélange A sur la zone à réparer, en commençant à la 'surface du mélange C' et en continuant jusqu'à la surface à réparer.
Appliquer la deuxième couche de mélange A, mais en commençant à 10 cm plus vers la gauche.
Appliquer au besoin une troisième et une quatrième couches sur la surface de mélange B pour ajuster la brillance de la couleur.

Autowave LEXUS 3T5 Radiant Red

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Vernis



Appliquer Autoclear LV Superior conformément à la fiche technique S1.05.01.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com