

# FRD 9732 Electric Orange

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Définition et description

Le système de réparation de la couleur FRD 9732 Electric Orange consiste en trois couches appliquées pour créer un effet couleur spécial, comme suit :

- 1<sup>ère</sup> étape : Application de la couleur de fond Colorbuild.
- 2<sup>ème</sup> étape : Application de la couleur d'effet transparente Autowave.
- 3<sup>ème</sup> étape : Application du vernis pour garantir la protection et la brillance.

Le terme « retouche » englobe toutes les réparations de zones endommagées, donnant lieu à un raccord invisible entre la zone réparée et le reste de la finition toujours intacte. Le carrossier-peintre n'est de ce fait pas obligé de pulvériser de larges panneaux dans le cas de dégâts mineurs. La technique de retouche permet également de rendre invisibles les différences mineures de couleur et d'effet entre la finition originale du véhicule et la réparation.

## Contrôle de la couleur à l'aide d'échantillons par pulvérisation

La concordance colorimétrique peut être déterminée en produisant un certain nombre d'échantillons par pulvérisation. La couleur change en fonction du nombre de couches appliquées sur la couleur d'effet. Procéder comme suit :

- Appliquer la couleur jusqu'à obtenir l'opacité sur un certain nombre de différents panneaux de test de pulvérisation (6 panneaux).
- Appliquer ensuite une seule couche de couleur d'effet sur tous les panneaux.
- Respecter un temps d'évaporation suffisant et **retirer un** panneau avant de poursuivre ce processus d'application, pour obtenir des panneaux de test de pulvérisation avec 1-6 couches de couleur d'effet.
- Laisser évaporer 10-15 minutes à 25 °C avant d'appliquer le vernis.
- *Pour optimiser l'évaporation, laisser sécher les panneaux plusieurs minutes dans un four ou pendant un cycle de séchage dans la cabine de pulvérisation.*
- *Appliquer deux couches simples de vernis sur tous les panneaux de test de pulvérisation couleur, pour garantir la brillance et la profondeur de la couleur.*

L'opérateur peut déterminer la concordance colorimétrique correcte à l'aide de ces échantillons de couleur.

- Numéroter chaque panneau, en indiquant le nombre de couches d'effet appliquées sur le panneau.
- En cas de différences d'application en fonction des peintres, il est recommandé à chaque peintre de réaliser ses propres tests de pulvérisation.
- Pour obtenir une concordance colorimétrique correcte, pulvériser les panneaux comme si c'était un véhicule, c'est-à-dire en effectuant tous les tests de pulvérisation sur un panneau plus large et en pulvérisant tout le panneau à chaque couche. **NE PAS PULVÉRISER CHAQUE PANNEAU SÉPARÉMENT.**

## Avant la peinture

### Préparation :

Bien que l'objectif soit de minimiser la réparation autant que possible, il est quasiment impossible d'éviter de devoir utiliser un panneau supplémentaire pour le raccord de couleur dans le cas de l'application de couleur nacrée en trois couches. Ceci en raison des multiples couches à appliquer pour obtenir la concordance colorimétrique OEM.

*Avant la préparation, il faut se décider sur le nombre de panneaux (surface requise) à préparer.*

### Application de la couche de fond :

Décider de la distance maximale pour la couche de fond (veiller à prévoir suffisamment d'espace pour le raccord de la couleur d'effet) et appliquer jusqu'à couverture complète. La troisième couche, ainsi que la quatrième couche facultative doivent être appliquées conformément à la méthode décrite.

*Appliquer le raccord couleur de la couche de fond, de manière à créer une transition lisse entre la couleur de fond et la couleur OEM avant d'appliquer la couleur d'effet.*

### Application de la couleur d'effet :

Décider de la distance maximale de la couleur d'effet à appliquer. Utiliser la surface disponible et ne pas minimiser inutilement le raccord couleur. Puis appliquer chaque couche supplémentaire, jusqu'à obtenir la couleur.

Appliquer le nombre prescrit de couches de couleur d'effet, jusqu'à obtenir un aspect couleur uniforme.

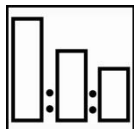
S'il faut davantage de couches que prévu pour obtenir la concordance colorimétrique, alterner l'application avec chaque couche de la couleur d'effet, afin de ne pas repasser sur la même zone.



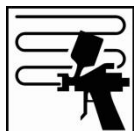
# FRD 9732 Electric Orange

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

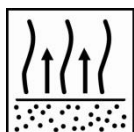
**Couleur de fond Colorbuild**



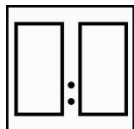
100 Couleur de fond Colorbuild  
50 Durcisseur Colorbuild  
30 Thinner 540 / Plus Reducers



Appliquer 1 couche simple sur la zone du primaire ou jusqu'à obtenir l'opacité.  
*S'il faut une deuxième couche, faire dépasser cette couche de la première couche appliquée.*



Laisser les solvants de chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate.  
*Ne pas forcer le séchage en soufflant de l'air.*

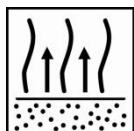


Raccord de la couleur de fond :  
Mélanger la couleur RTS Colorbuild, dans un rapport 1:1, avec le diluant Thinner 540 (Plus Reducers ou SRA Thinner).



Appliquer une fine couche, en estompant progressivement cette couleur de fond transparente, en dépassant la zone à réparer, pour faciliter une transition de couleur plus lisse et plus transparente entre la zone à réparer et la couleur OEM.

*Si la transparence est insuffisante, ajouter 100 parts de diluant Thinner 540 (Plus Reducers ou SRA Thinner) au mélange Colorbuild RTS, en estompant et en dépassant une fois de plus la couche précédente.*



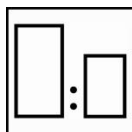
Laisser les solvants de chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate ; ne pas forcer le séchage en soufflant de l'air.



# FRD 9732 Electric Orange

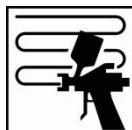
RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Couleur d'effet nacré ou opaque Autowave



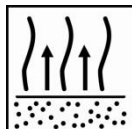
100 Couleur d'effet nacré ou opaque Autowave

10-20 Activator WB

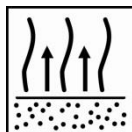


Appliquer la première couche de couleur d'effet aussi loin que possible de la zone à réparer, sans dépasser la zone maximale du panneau. Puis appliquer successivement le nombre de couches prédéfini, chaque nouvelle couche ne devant pas dépasser de la couche précédemment appliquée. Commencer par appliquer une couche fine, comme pour estomper, puis augmenter l'épaisseur de couche à mesure de l'approche de la zone à réparer. Répéter le processus pour chaque couche de couleur d'effet appliquée.

- Appliquer 3-6 couches, en fonction de la sélection d'échantillons par pulvérisation.
- Ne pas réduire la pression d'air pendant l'application de la couleur d'effet nacré ou opaque.
- Alternier l'application de chaque couche de couleur d'effet ; ne pas repasser sur la même zone.
- Appliquer la couleur d'effet comme sur les échantillons par pulvérisation, pour garantir une épaisseur de couche et un effet couleur similaires.
- Appliquer le nombre prescrit de couches de couleur d'effet, jusqu'à obtenir un aspect couleur uniforme.



Laisser évaporer entre les couches, en augmentant le débit d'air et/ou la chaleur jusqu'à ce que la base soit complètement sèche et mate. *Au besoin, laisser refroidir la surface.*



Attendre au moins 20-30 minutes à 25 °C pour l'évaporation finale.

- *Option 1 : Attendre au moins 10-15 minutes à 40 °C pour l'évaporation finale.*
- *Option 2 : Attendre environ 5-10 minutes à 60 °C pour l'évaporation finale.*
- *Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser refroidir l'objet à température ambiante avant de procéder à l'application du vernis.*

*L'humidité et le débit d'air auront une influence sur les temps d'évaporation et de séchage d'Autowave. Ces temps peuvent être réduits en utilisant un système d'accélération de séchage, lequel augmente le débit d'air sur l'objet.*

<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>	<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel.+32 (0)2 255 88 54</b>
<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>	<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>
<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>	<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>
<b>Pays-Bas</b>	<b>Belgique</b>

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Siège**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)

