

Autoclear UV Raccord de Vernis

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Le terme réparation localisée et mélange comprend toutes les réparations aux zones endommagées entraînant une réparation invisible ou un mélange dans la finition OEM existante encore intacte. En conséquence, le carrossier n'est pas obligé de pulvériser des panneaux complets en cas de dommages mineurs. La méthode d'application et la technique décrites ci-dessous sont appropriées pour les taches et les mélanges avec Sikkens Autoclear UV.

Petite réparation et preparation de la zone de raccord

1. Abrasez soigneusement la surface, en supprimant la texture de surface OEM existante. Poncer la surface à revêtir en utilisant. Papier abrasif 3M 260L P1000 à P1500, de préférence en combinaison avec un tampon Soft Interface de 3 ou 5 mm.
2. Abrasez soigneusement la surface à recouvrir en utilisant Sikkens Blend Prep en combinaison avec de l'eau. Utilisez un tampon abrasif SUFN (gris) 3M ou, dans le cas de couleurs métalliques claires, un tampon abrasif AXFN (cuivre) 3M. Rincer suffisamment avec de l'eau propre après utilisation.

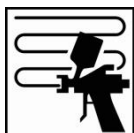


Préparation finale de la zone de mélange; polir soigneusement la zone de mélange avec un composé de polissage abrasif. Utiliser 3M Fast Cut Plus Compound ou comparable, de préférence en combinaison avec une machine à polir. Enlever soigneusement tous les résidus de composés du panneau.

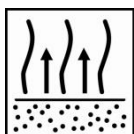


Nettoyage de surface: éliminer toute contamination de surface avant l'application d'Autoclear UV en utilisant un nettoyant de surface approprié. Portez une attention particulière à la zone de mélange, assurez-vous qu'elle est soigneusement nettoyée et essuyée avec des chiffons de nettoyage de surface haute performance

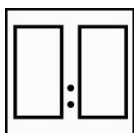
Application raccord de vernis



Appliquer la couche de finition ou vernis selon les recommandations de TDS
Appliquer la deuxième couche de vernis au-delà de la première couche



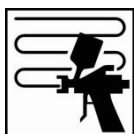
Temps d'évaporation indiqué selon TDS à 20 ° C



100 Autoclear UV
100 Autoclear UV SRA Thinner

Mélanger soigneusement le mélange prêt à pulvériser avec 100 parties de diluant Autoclear UV SRA.

Le matériel extra-dilué crée une viscosité de pulvérisation plus faible.
Appliquer les étapes de mélange suivantes en utilisant une pression d'application réduite

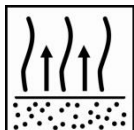


Appliquer une couche pleine du mélange Autoclear UV / SRA sur la zone de raccord sans déborder sur la zone polie, raccorder ce mélange dans la direction du vernis fraîchement appliquée pour réduire le brouillard dans la zone polie.

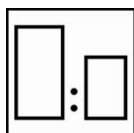
Autoclear UV Raccord de Vernis

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Application raccord de vernis



Approximativement 15-30 secondes à 20°C



20 Autoclear UV SRA mélange (100:100)
80 Autoclear UV SRA Thinner

Mélange pour un mélange optimal de vernis: Conserver une petite quantité du mélange précédent RTS dans le pistolet et ajouter plus de diluant Autoclear UV SRA. Bien agiter avant l'utilisation.



1-3 couches.

Appliquez les couches de mélange finales en affaiblissant le vernis précédemment appliqué pour réduire la surpulvérisation en dépassant légèrement la zone polie.

Ne pas affaiblir avec de l'air; Le diluant SRA nécessite du temps pour se dissoudre suffisamment dans la finition existante. Laisser s'écouler environ 15-30 secondes entre les couches de diluant SRA appliquées.

Durcissement aux UV



- Durcir l'Autoclear UV selon les recommandations TDS.
Exposer le mélange UV Autoclear pour une plus longue période à la lumière UV pour un durcissement optimal.
- La zone de mélange est plus rapide à polir lorsqu'elle est exposée plus longtemps aux UV.
- Lorsque cela est possible, placez la lampe UV sur un support pendant 2-4 minutes.

Polissage de la zone de raccord



Polir la zone de raccord à la main avec un composé de polissage fin.

Si plus d'effort est requis, polissez à la machine à vitesse basse de rotation avec une pression de surface minimale.

Commencez à polir en utilisant un composé de polissage fin et un tampon de souple.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales.

Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification

Autoclear UV Raccord de Vernis

POUR USAGE PROFESSIONNEL

à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

