

Parties Plastiques

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Avant de peindre une partie plastique, il est essentiel de connaître la catégorie de la surface en question. Si la partie plastique est recouverte par une couche de peinture d'origine, l'application d'une laque de finition est possible après une préparation à respecter. Dans le cas d'une partie plastique vierge (non peinte), une préparation spécifique est requise, suivi de l'application du primaire d'adhérence puis de la laque de finition.

Vérification du primaire

Cette vérification est composée de 2 étapes :

1. Vérification du primaire d'origine : poncer la surface avec du papier à poncer fin (P500). Si l'action de ponçage produit une poudre de la même couleur que la surface, on peut supposer que la partie plastique est prête à peindre. Sinon procéder comme la section *parties plastiques non traitées*.

2. Sensibilité aux solvants de la couche de peinture d'origine : Mouiller un chiffon avec le M700 Dégrossir et frotter légèrement une partie non visible de la surface prête à peindre. Si le primaire d'origine se dissout au contact du M700, la surface est classée comme sensible aux solvants. Cela signifie qu'il est impossible de dégraisser avec le M700. Dans ce cas traiter la surface comme primaire sensible.

Préparation des parties plastiques non sensibles et pré-apprêtées



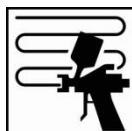
Nettoyage de la surface à l'eau chaude avec du détergent puis rincer à l'eau claire. Utiliser ensuite M700 Anti static Degreaser ou M200.



Poncer au papier abrasif P500 à sec ou P1000 à l'eau.



Nettoyer la surface avant l'application au M700 anti static degreaser ou M200.



Appliquer la laque de finition.
Voir la FT du produit pour plus d'informations.

Préparation des parties plastiques sensibles et pré-apprêté



Nettoyage de la surface à l'eau chaude avec du détergent puis rincer à l'eau claire. Ensuite utiliser le M200.

Ne pas utiliser le M700 ou le Antistatic degreaser



Poncer au papier abrasif P500 à sec ou P1000 à l'eau.

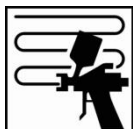


Parties Plastiques

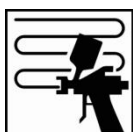
POUR USAGE PROFESSIONNEL



Nettoyer la surface avant l'application au M200

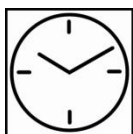


Appliquer Autosurfacier WB
Applique une fine couche et permettre un temps d'évaporation de 15 minutes à 20°C.
Voir FT 1.0.3 pour plus d'informations.



Appliquer la laque de finition.
Voir la FT du produit pour plus d'informations.

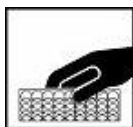
Parties plastiques non traitées



Chauffer les parties plastiques non traitées durant 20 minutes à 60°C environ.



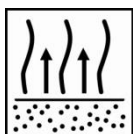
Tant que les parties plastiques sont chaudes, nettoyer la surface avec de l'eau chaude et du détergent et rincer à l'eau claire.



Utiliser le papier abrasif 3M VFN (Violet) sur support plastique dur et le papier abrasif 3M UFN (Gris) dans le cas de plastique souple, rincer à l'eau claire.



Nettoyer la surface avec le M700 ou M200 ou Antistatic degreaser.



Permettre un temps d'évaporation de 15 minutes à 20°C.



Pour l'application du primaire/ apprêt voir les fiches technique produit :

1K All Plastics Primer	TDS S2.06.02
2K Plastic Primer	TDS 2.4.4
Colorbuild Plus with Plastic Additive (HT)	TDS S2.02.02

Parties Plastiques

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Primer / Additive	Support
1K All Plastics Primer	Tous plastiques
2K Plastic Primer	Tous plastiques
Colorbuild Plus avec Additif Plastique	Tous plastiques, à l'exception du PP

Flexibilisant pour apprêts et laque de finition

Apprêt version Ponçable	Agent Flexibilisant	Dur	Flexible	Souple
Colorbuild Plus*	Elast-O-Actif*	-	30%	X
Multi Use Filler Pro		50%	50%	150%
Autosurfacier HB		50%	50%	50%
Autosurfacier 940 HS		-	33%	33%
Autosurfacier Rapid		-	33%	33%

Apprêt version mouillé/mouillé				
Colorbuild Plus	Plastic Additive (HT)	Remplacer le réducteur		X
Multi Use Filler Pro	Elast-O-Actif	-	30%	50%
Autosurfacier 940 HS		-	-	X
Autosurfacier Rapid Non Sanding		-	-	X

Laque de finition	Plastifiant	Dur	Flexible	Souple
Autocryl Plus		-	30%	50%
Autobase Plus	P Hardener	-	-	10%

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

