

Erikoismaalausmenetelmä

(Täysin tasaisen ”Pianolakkaus”-ulkonäön jäljittely)

Pohjoismainen ohjeistus 4-2024



Tässä dokumentissa määritellään Sikkens-erikoismaalausmenetelmä, joka tuottaa parhaan mahdollisen maalipinnan ulkonäön. Menetelmää käytetään erilaisissa erikois-/entisöintimaalauksissa mukaan lukien joidenkin automerkkien / -mallien tavanomaiset korjausmaalaustyöt.

Märkää märälle -maalausmenetelmän minimointi edesauttaa moitteettoman maalipinnan aikaansaamista, koska maaliaineissa olevien liuotinten vaikutus niin ala- kuin yläpuolisiin maalirakennekerroksiin saadaan minimoitua. Erikoismaalausmenetelmä vaatii lisää ajan ja materiaalien käyttöä, jotta mitä hienoin lopputulos voidaan saavuttaa.

Erikoismaalausmenetelmää ei käytetä tavallisessa päivittäisessä toiminnassa, vaan ainoastaan silloin kun se katsotaan välttämättömäksi. Viimeistelytyö (esim. roskanpoisto kiilloittaen) sisältyy menetelmään, puhtaimmissakaan tehdasvalmistustiloissa ei päästä jatkuvasti täysin puhtaaseen lopputulokseen.

Korjausalueen pintojen esipuhdistaminen

Ennen hionnan aloittamista vähintään koko korjausalue (mieluummin koko ajoneuvo) tulee pestä hyvin ja sen jälkeen korjausalue tulee vielä puhdistaa huolellisesti antistaattisella liuotinpohjaisella pesuaineella (M700). Klassinen kahden korkealaatuisen pyyhintäliinan käyttö aikaansaa parhaan lopputuloksen myös maalauksen eri välivaiheissa, ennen maalijärjestelmän seuraavan kerroksen levittämistä.

Korjausmenetelmän kuvaus

Kuten missä tahansa vaativassa työssä, pohjustus on tehtävä moitteettomasti laadukkaan lopputuloksen aikaansaamiseksi.

Kittaus (mikäli tarpeen): Puhtaaksihionnan aloituskarkeus teräspinoilla on P120; muilla pohjamateriaaleilla P180

Sopiva polyesterikitti valitaan pohjamateriaalin mukaan;

- o Metallipinnat: Polykit IV, muovipinnat: Polysoft Plastic, kaikki pienet alueet: AkzoNobel UV Putty
- o Kitit levitetään hyvin puhdistetuille ja hiotuille pohjamateriaalille (Polykit IV ja Polysoft Plastic levitetään ainoastaan paljaille pinoille – ei maalin päälle)

Kitin hionta ja yhdistäminen ehjään lakkapintaan: Muotoonhionta: P120, reuna-alueet: P180. Hiomanaarmujen poisto: P240:llä P180:n jäljet, P320:llä P240:n jäljet, viimeistely Scotch Brite Punaisella. Huolellinen maalikanttien loivennus on tärkeää, jotta karttakuviointiongelmia voidaan välttää; P400:lla viimeistely vielä P320:n jälkeen varmistaa onnistumisen.

Metallipinnat: Paras tartunta ja korroosionesto aikaansaadaan käyttämällä erillistä esikerrosta paljaan metallin päällä; AkzoNobel Autoprep- Pretreatment Wipes (tunnetaan myös nimellä Henkel Bonderite 1455-W Wipes) (haihdunta-aika 5 - 15 minuuttia) tai Washprimer 1K CF (haihdunta-aika 15 minuuttia - 24 tuntia, ei saa käyttää Autosurfacer UV:n alla). **HUOM!** Autosurfacer Optiman alla ei tarvita erillistä esikerrosta.

Muovipinnat: Erillinen tartuntakerros (1K All Plastics Primer) paljaalle muovipinnalle on välttämätön, mikäli käytetään hiottavaa filleriä; haihdunta-aika 20 minuuttia - 24 tuntia. Erillistä tartuntakerrosta ei kuitenkaan tarvita Autosurfacer Optima- tai Colorbuild Plus- märkää-märälle -sekoituksina vastaavien Plastic Additive -ohenteiden kanssa.











Filleri: Ruiskuta Autosurfacer Optima, Colorbuild Plus tai Autosurfacer UV kittialueiden ja puhkihiontojen yli ehjään, P500:lla hiottuun lakkapintaan asti, mahdollisesti yli koko korinosan. Noudata tarkasti valitsemasi tuotteen TTS:ää, kuivata mieluiten uunitamalla. Filleripinnat viimeistelyhiotaan P500:lla, ja mahdollisella värimassan häivytyalueella ehjä lakkapinta hiotaan P1000:lla (reunat aina Scotch Brite Harmaalla).

Värimassa: Ruiskuta valitsemasi Autowave 2.0 -sävy TTS:n mukaisesti, haihtuminen / kuivuminen varmistetaan lyhyellä väliuunituksella tai odottamalla jonkin verran kauemmin ennen lakkausvaihetta; (tärkeää etenkin korkean ilmankosteuden vallitessa - ja yleisesti kaikkien 3-kerrosvärien kanssa).

1. lakkaus: Ruiskuta Autoclear LV Superior TTS:n mukaisesti, täyden kuivumisen jälkeen hio kuvio pois P1200:lla

2. lakkaus: Ruiskuta Autoclear LV Superior TTS:n mukaisesti, kuivata täysin ja viimeistele virheettömäksi

Menetelmä tiivistettynä

	Liuotinpohjainen rasvanpoisto + Maalinpoistohionta ennen kittausta	M700 (Antistaattinen) P120 (metallit) / P180 (muovit + maalikanttien loivennus)
	Polyesterilastakittaus (mikäli tarvitaan)	Polykit IV / Polysoft Plastic / AkzoNobel UV Putty
	Kitin hionta / maalikanttien loivennus + Liuotinpohjainen rasvanpoisto	P120 / P180 + P240 / P320 / P400 + Scotch Brite Punainen M700 (Antistaattinen)
	Filleri <u>metallipinnoille</u> ; (Esikerros: Wipes / Washprimer 1K CF) (Esikerros-optio: Wipes)	Autosurfacer Optima Sanding (esikerrosta ei tarvita) TAI Colorbuild Plus Sanding (<u>esikerros tarvitaan</u>) TAI Autosurfacer UV (<u>Washprimer 1K CF-esikerros kielletty</u>)
	Filleri <u>muovipinnoille</u>	Autosurfacer Optima Non Sanding + Plastic Additive TAI Colorbuild Plus Non Sanding + Plastic Additive HT TAI 1K All Plastics Primer + AS Optima / CBP Sanding / AS UV
	Fillerin hionta	P500 (häivytyalueet P800-P1000) + Scotch Brite Harmaa
	Puhdistus ennen pintamaalausta	M700 ja M200
	Värimassan ruiskutus Kirkaslakan ruiskutus Kirkaslakan kuivatus	Autowave 2.0-väri (etukäteen tarkastettu, hyväksytty sävy) Autoclear LV Superior Täysi kuivatusaika / uunituksen jälkeinen jäähtyminen
	Lakan pintakuvion poistohionta	P1200 + Scotch Brite Kupari
	Kirkaslakan ruiskutus Kirkaslakan kuivatus Koko korjausalueen pintojen tarkastus	Autoclear LV Superior Täysi kuivatusaika / uunituksen jälkeinen jäähtyminen Tarvittaessa huolellinen roskien poisto / kiilloitus

Tekniset Tuoteselosteet (TTS) ja Käyttöturvatieotteet (KTT)

On tärkeää noudattaa Teknisten Tuoteselosteiden ohjeistuksia kaikissa työvaiheissa, jotta kestävä ja korkealaatuisen lopputuloksen aikaansaaminen varmistetaan.

TTS:t, KTT:t ja tämäkin dokumentti löytyvät kotisivuiltamme www.sikkensvr.com/

Mahdollisissa epäselvyyksissä ota yhteys teknisiin edustajiimme!