

Autowave MM 2.0 Tesla 262E (Quicksilver)

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus



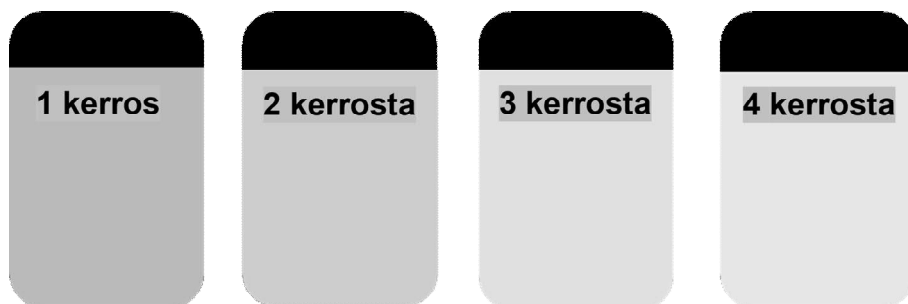
Quicksilver (TES262E) on yksi Teslan erikoisväreistä, mikä korostaa korin muotoja tavallista voimakkaammin

Sävy perustuu hyvin hienoon ja puhtaaseen metallipigmentointiin, värimassan ruiskutus tehdään huolellisesti kerroksittain 2-kerrosmaalauksen Teknistä Tuoteselostetta sekä erityisesti alla kuvattua ohjeistusta noudattaen halutun ulkonäön aikaansaamiseksi

Sävyyn tarkastaminen etukäteen valmistetusta värimallisarjasta

Metalliefektin karkeus (eli myös toteutuva värisävy) voi vaihdella merkittävästi eri autotehtaiden tuotannon mukaan, minkä vuoksi on valmistettava etukäteen värimallisarja - miten värimassan ruiskutus tulee tehdä kyseisessä korjauksessa.

Yksittäiset värimassakerrokset ruiskutetaan mustalle tai tummanharmaalle pohjalle, kuten itse korjausmaalauksessakin.



Viimeistely pisarointikerroksella (painetta ei lasketa!) ja matakasi haihtumisen jälkeen lakataan korjaukseen valitulla lakalla. Ruiskuta itse korjausmaalaus samalla menetelmällä kuin minkä paras sävyvastaavuus edellytti värimallisarjan mukaan

Tärkeää huomioitavaa ennen värimassan ruiskutuksen aloittamista

Alla kuvattu tummanharmaan / mustan (filleri)pinnan huolellinen esivalmistelu on välttämätöntä moitteettoman lopputuloksen aikaansaamiseksi; pinnan on oltava täysin tasainen ja naarmuton jotta vältytään uusintatyöltä – mahdolliset virheet näkyvät yleensä jo heti lakkauksen jälkeen, on hyvin tärkeää noudattaa alla määriteltyjä hiomakarkeuksia ja ruiskutusmenetelmiä

Pinnan valmistelu



Fillerialueen viimeistelyhionta: P800

- Muotoonhionta / ruiskutuskuvion poisto: P500
- Pinnan on oltava täysin tasainen, ruiskutuskuvio ei saa näkyä

Häivytytysalueen hionta: P1000

- Ehjän lakkapinnan ruiskutuskuvion poistaminen



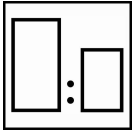
Pinnan huolellinen puhdistaminen ennen ruiskutuksen aloittamista

Käytä sopivaa rasvanpoistoainetta (M200 / M700) kahden liinan menetelmällä

Autowave MM 2.0 Tesla 262E (Quicksilver)

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

'Blenderin' sekoittaminen ja ruiskutus



100 Autowave MM666 / MM600 -seos (60% 666 + 40% 600)

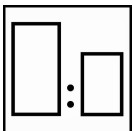
15 - 20 Activator WB



Ruiskuta ohut, tasainen märkä kerros koko korjausalueelle

Anna haihtua täysin matakasi ennen värimassan ruiskuttamista

TES262E-värimassan sekoittaminen ja ruiskutus



100 Autowave 2.0 TES262E

10 Activator WB



Ruiskun materiaalisuutin:

1.2 - 1.3

Ruiskutuspain:

1.8 bar ruiskun "kahvassa" – painetta ei lasketa pisarointiin



Ruiskuta yksittäisiä "80"-kerroksia siten että seuraava kerros ulotetaan aina hieman pidemmälle kuin minne edellinen kerros ulottui – anna jokaisen kerroksen haihtua matakasi ennen jatkamista

Viimeistele värisävy huolellisella "20"-pisarointikerroksella, anna haihtua täysin matakasi ennen lakkaamista



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Karhumäentie 3, 01530 Vantaa, +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJARUUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiimme tuotteita ja antamiimme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksiensa ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com