

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus ja määrittely

Tämän värin korjausmenetelmä perustuu seuraaviin rakennekerroksiin:

- Autowave 2.0-pohjasävy (Kerros 1)
- Autowave 2.0-pintasävy (Kerros 2)
- Kirkaslakka



Sävyn tarkastaminen ruiskumalleista

ÄLÄ RUIKUTA MALLEJA KAUKANA TOISISTAAN

Sopivan sävyn valitseminen perustuu etukäteen valmistettujen, useiden ruiskumallien käyttämiseen; tämä on välttämätöntä, koska sävyllinen lopputulos muuttuu merkittävästi Pintasävyn paksuuden (eli kerrosten lukumäärän) mukaan. **Vähintään kolme erillistä ruiskumallia on syytä tehdä**, aseta mallit pystyasentoon vierekkäin n. 2-3 cm välein

Aloita Kerros 1-pohjasävyllä; ruiskuta se kuten mikä tahansa metalliväri, mukaan lukien viimeistelevä pisarointikerros. Mataksi haihtumisen jälkeen Kerros 2-pintasävyä ruiskutetaan yksittäisinä märkinä 80-kerroksina välihaiduttaen pinnat mataksi niin että saat malleihin eri kerrosmäärät:

Kerros 1: Normaali metallivärin ruiskutus	2x Kerros 2	3x Kerros 2	4x Kerros 2	5x Kerros 2

Anna haihtua 15-20 minuuttia (25°C) ennen lakkaamista (noudata valitsemasi kirkaslakan Teknistä Tuoteselostetta).

- Merkitse eri mallien taakse niiden Pintasävyn kerrosmäärät selvästi (esim. huopakynällä)
- Maalari päättää Pintasävykerrosten ruiskutusmäärän valmistamansa mallisarjan perusteella

Pinnan esivalmistelu



Puhdista hiottava pinta sopivalla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- **M700** (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista



Fillerialueen kuivahionta: Viimeistelevä hiontakarkeus **P500**

- o *Esihionta voidaan tehdä P400:lla*
- o *Lisätietoa saat Teknisestä Tuoteselosteesta TDS S8.06.02*

Värimassan häivytyalueen kuivahionta: Viimeistelevä hiontakarkeus **P1000**

- o *Esihionta voidaan tehdä "karkeammilla" P600-P800:lla*
- o *Lisätietoa saat Teknisestä Tuoteselosteesta TDS S8.06.02*

Blenderiä (AW 666/600 tai Sealer WB) ei käytetä tämän värin kanssa.



Puhdista hiottava pinta sopivilla rasvanpoistoaineilla kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

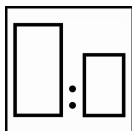
- **M700** (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele **M200:lla**, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Puhdista alue juuri ennen ruiskutusta tahmeliinalla, puhaltaen samalla sen alle varovasti paineilmaa

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

MAZ46V-pohjasävyn (Kerros 1 -sävykaava) sekoittaminen ja ruiskuttaminen



100 MAZ46V / Kerros 1

5-15 Activator WB



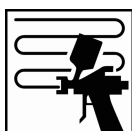
Tee kaikki sekoitukset vaakaa apuna käyttäen
 MIXIT sisältää tiedot kaikkien tuotteiden sekoitus-/painosuhteista



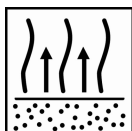
Ruiskun materiaalisuutin:
 1.2 – 1.3

Ruiskutuspaino:

1.8 bar ruiskun “kahvassa”
 (HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

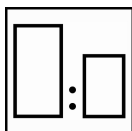


Ruiskuta Autowave 2.0:n Teknisten Tuoteselosteen mukaisesti (kuten mikä tahansa metalliväri); haihdutus matakasi kerrosten välissä + pisarointikerros



Haihduta / anna haihtua täysin matakasi pisarointikerroksen jälkeen, ennen kuin aloitat Pintasävyn (Kerros 2) ruiskutukset

MAZ46V-pintasävyn (Kerros 2 -sävykaava) sekoittaminen ja ruiskuttaminen



100 MAZ46V / Kerros 2

15-20 Activator WB



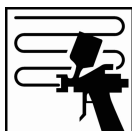
Tee kaikki sekoitukset vaakaa apuna käyttäen
 MIXIT sisältää tiedot kaikkien tuotteiden sekoitus-/painosuhteista



Ruiskun materiaalisuutin:
 1.2 – 1.3

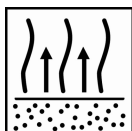
Ruiskutuspaino:

1.8 bar ruiskun “kahvassa”
 (HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)



Ruiskuta 2-5 ”80”-erilliskerrosta (haihduta matakasi kerrosten välissä) etukäteen (ruiskumallien arvioinnin kautta) päätetyn kerrosmäärän mukaisesti

HUOM! Aloita mahdollisimman kaukaa Pohjasävystä, lähesty sen seuraavilla ruiskutuskerroilla vaiheittain



Haihduta / anna haihtua matakasi ennen lakkausvaiheen aloittamista

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Lakkaaminen



Noudata valitsemasi Kirkaslakan Teknistä Tuoteselostetta



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Erityisesti huomioitavaa

- Jokaisen Autowave 2.0-erilliskerroksen on oltava täysin haihtunut ennen ruiskutuksen jatkamista
- Mazdan 46V ei poikkea muista ns. 'Candy'-väreistä, joille on olemassa yleisohjeistus (ei siis tiettyyn värikoodiin linkitetty); S8.01.09b Autowave 2.0 Kolmikerros-erikoisvärit

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3
01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä täällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, elleimme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksen ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com