

# FRD9732 (Ford Electric Orange)

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Korjausmaalaujärjestelmän kuvaus

Sikkens Autowave 2.0 -väri FRD9732 muodostuu kolmesta eri rakennekerroksesta;

1. Colorbuild Plus -pohjasävy (CBP045)
2. Autowave 2.0 -efektisävy
3. Kirkaslakka

FRD9732 voi muuttua ajan kuluessa vaaleammaksi / haalistuneemmaksi auringon UV-säteilyn vuoksi, joten on tärkeää selvittää juuri kyseiseen (korjattavana olevaan) autoon sopiva värisävy etukäteen valmistettävien ruiskumallien avulla.

Tästä kyseisen värin ominaisuudesta johtuen on suositeltavaa tehdä paikkaus- / häivytsmaalaus aina silloin kun se on helpohkosti toteutettavissa.

### Sopivan sävyn määrittäminen ruiskumallien avulla

Koska lopullinen värisävy muuttuu ruiskutettavien efektkerrostien määrän mukaan, on valmistettava useita ruiskumalleja:

- Kiinnitä mallilaput (6 kpl) pystysuoralle pinnalle vierekkäin parin-kolmen sentin välein
- Ruiskuta täysin peittoon Colorbuild Plus -pohjasävyllä Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti
- Pohjasävyyn kuivumisen jälkeen peitä viisi reunimmaista lappua suojapaperilla (kiinnitys teipillä mallien välistä) ja ruiskuta yksi kerros Autowave 2.0 -efektisävyä näkyvissä olevan mallilapun yli ja haihduta matakasi
- Siirrä suojapaperia niin että neljä reunimmaista lappua on peitettyinä - ruiskuta yksi kerros Autowave 2.0 -efektisävyä nyt siis kahden lapun ylitse jne. jolloin lopulta eri lapuissa on 1-6 kerrosta efektsävyä
- Anna haihtua 10-15 minuuttia (täysin matakasi) 25°C:ssa ennen kuin lakkaat kaikki mallit ylitse normaaliin tapaan *(lyhyt uunitus kerrosten välillä ja ennen lakkausta varmistaa että kaikki Autowave 2.0-kerrokset ovat täysin kuivia)*
- Kuivata mallit normaalisti ja merkitse niiden taakse kuinka monta efektkerrosta kuhunkin lappuun on ruiskutettu *(luonnollisesti kaikki mallit on dokumentoitava kaavaetiketein aivan kuten kaikki muutkin ruiskumallit)*

On huomioitava että sekä Autowave 2.0 -efektisävyyn ohennuksen määrä sekä ruiskuttajasta riippuvat tekijät (ruiskun malli, suutinkoko, ruiskutusaine ja -tyyli) vaikuttavat sävylliseen lopputulokseen. **ÄLÄ RUISKUTA MALLILAPPUJA ERILLISINÄ.**

### Valmistelu

Vaikka itse korjausalue olisikin pieni, on suositeltavaa laajentaa maalauksaluetta viereisiin koripaneleihin – tämä minimoi riskin mahdollisen sävy- ja kiiltoeron näkymisestä.

*Parhaiten sopiva sävy (kuinka monta efektkerrosta on ruiskutetaan) on päätettävä ennen pintamaalauksen aloittamista.*

#### Pohjasävyyn ruiskuttaminen:

Peitä pohjasävyllä vähintään itse vaurioalue, levitä pohjasävyä häivyttäen riittävästi joka suuntaan; ota huomioon että efektsävyyn häivytystä varten tarvitaan merkittävästi lisätalaa, pitäen viereisten koripanelien (alkuperäismaalaus) reunat puhtaana

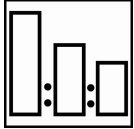
#### Efektisävyyn ruiskuttaminen:

Sovita ruiskuttaminen ennalta päätetyn kerrosmäärän mukaisesti vaiheittain ns. ”ulkoa sisään” (ruiskutusalue pienenee itse vaurioaluetta päin jokaisella yksittäisellä efektkerroksen ruiskutuksella) niin että pohjasävyyn yli tulee lopulta ennakoon päätetty määrä efektkerroksia.

# FRD9732 (Ford Electric Orange)

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

## Colorbuild Plus -pohjasävy

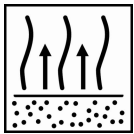


100 Colorbuild Plus -pohjasävy (CBP045)  
 25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  
 35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



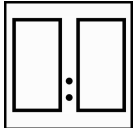
Ruiskuta yksi tasainen kerros yli pohjamaalattun korjausalueen.

*Mikäli täyteen peittoon tarvitaan vielä toinen kerros, levitä ruiskutusaluetta ensimmäistä kerrosta pidemmälle.*



Anna jokaisen kerroksen haihtua täysin matakasi.

*Paineilmalla puhaltamalla nopeutettu haihduttaminen on kiellettyä.*



Colorbuild Plus -pohjasävyä häivyttämisen:

Tee 1:1 -seos ruiskutusvalmiista pohjasävyistä joko Plus Reducer- tai SRA-ohenteen kanssa.



Ruiskuta yksi ohut märkä kerros häivyttäen korjausalueesta pois päin.

Tämä menetelmä tuottaa paremmin ympäröivään alueeseen mukautuvan pohjasävyalueen.

*Mikäli 1:1 -seos tuntuu peittävän tarpeettoman hyvin, tilannetta voi parantaa tekemällä uuden 1:1 -seoksen edellisestä 1:1 -seoksesta ja jommasta kummasta em. ohennevaihtoehdosta suhteessa 1:1, ruiskuttaen ohuen määrän kerroksen hieman pidemmälle edellisen pohjasävyalueen yli.*



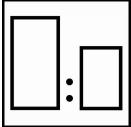
Anna kaikkien pohjasävykerrosten haihtua täysin matakasi.

*Paineilmalla puhaltamalla nopeutettu haihduttaminen on kiellettyä.*

# FRD9732 (Ford Electric Orange)

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Autowave 2.0 -efektisävyyn ruiskuttaminen



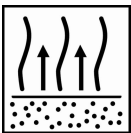
100 Autowave 2.0 -efektisävy (läpikuultava helmiäinen)  
 10-20 Activator WB



Ruiskuta ensimmäinen efektisävykerros niin pitkälle kuin on tarpeen näkymätöntä häivytystä ajatellen; käytä koko maalausalue hyväksi niin että alkuperäismaalattujen koripanelien kauimpana korjausalueesta olevat reunat jäävät selvästi kokonaan ilman efektisävyä.

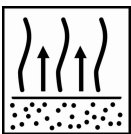
Haihdata alue matakasi, jonka jälkeen jatka efektisävyyn ruiskuttamista tullen vaiheittain korjausaluetta kohti siten että etukäteen päätetty kerrosmäärä tulee ruiskutetuksi koko pohjasävyalueen yli.

- Ruiskuta 3-6 yksittäistä erillistä kerrosta etukäteen päätetyn efektisävykerrosten määrän mukaisesti
- Älä alenna ruiskutuspainetta helmiäis- tai peittovärejä ruiskutettaessa; *tämä ei päde metalliväreissä*
- Muuta ruiskutuskohtaa vaiheittain korjausaluetta kohti jotta ruiskutuskaistat eivät mene päällekkäin
- Ruiskutus tulee tehdä identtisesti ruiskumallilappujen valmistuksen suhteen - paras säilyvystaavus



Voit nopeuttaa efektisävykerroksien haihtumista lisäpuhalluksen ja/tai lisälämmön avulla.

*Mikäli lisälämpöä käytetään haihtumisen nopeuttamiseen, huomioi että pinnan lämpötilan on laskettava normaaliksi ennen kuin seuraava kerros voidaan ruiskuttaa.*



Efektisävykerrosten ruiskuttamisen jälkeen on syytä haihduttaa 20-30 minuuttia (25°C) ennen lakkausta

- *Vaihtoehto 1; Haihduta 10-15 minuuttia (40°C)*
- *Vaihtoehto 2; Haihduta 5-10 minuuttia (60°C)*
- *Aina kun lisälämpöä käytetään haihduttamisen nopeuttamiseen, on tärkeää antaa pinnan jäähtyä takaisin lakan normaaliin ruiskutuslämpötilaan*

*Ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihdon tehokkuus vaikuttavat merkittävästi Autowave 2.0 -efektisävyyn haihtumis- ja kuivumisaikoihin.*

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
 Karhumäentie 3, 01530 Vantaa  
 +358 50 532 5798

### VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, elleimme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

#### Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)