

# Raevahinkojen korjaaminen

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Kuvaus

**HUOMIOITAVAA ENNEN ALOITTAMISTA:** Lommojen syvyys ennen maalauksen pohjatöitä ei saa ylittää puolta millimetriä (500 µm) eikä Polysurfacer-ruiskukittiä saa ruiskuttaa paksummin kuin 300 µm.

Optimaalinen menetelmä raevahinkojen korjaamiseen; Primer Surfacer EP II levitetään puhtaalle, hiotulle metallipinnalle, jonka jälkeen se kuivatetaan ja hiotaan kevyesti ennen polyesterikitin (Sikkensin lastakitti tai Polysurfacer-ruiskukitti) levittämistä. Muotoonhiotulle pinnalle ruiskutetaan Primer Surfacer EP II -kerros, joka pintamaalataan kuivattamisen ja hienohionnan jälkeen

### Pohjustaminen



Puhdista maalattavan alueen kaikki pinnat huolellisesti;

- Sekä vesi-alkoholipohjaisella (M200)
- Että liuotinpohjaisella pesuaineella (M700 tai M600) kahden liinan menetelmällä



**Hio kaikki maalikerrokset pois puhtaaseen metalliin asti P120:lla**

Ellei jostain syystä kaikkia maalikerroksia poisteta metalliin asti, loivenna maalikantit P240:llä



Puhdista maalattava alue liuotinpohjaisella pesuaineella (M700 tai M600) ennen pohjamaalausta, käytä kahden liinan menetelmää



Ruiskuta yksi tasainen ohuehko kerros Primer Surfacer EPII -epoksipohjamaalia

- Älä ruiskuta paksummin kuin 15 – 25 µm, paksu kerros voi aiheuttaa maalikanttien turpoamista
- EP II tuottaa tiiviin, hyvin tarttuvan kerroksen, joka on optimaalinen polyesterituotteiden alla



**Infrapunakuivatusta suositellaan – anna ensin haihtua 5 minuuttia ennen kuivattamista:**

Puoliteho 5 minuuttia      Täysteho 10 minuuttia      Kuivaimen etäisyys 50 – 70 cm pinnasta

**HUOM! Osan pintalämpötila ei saa ylittää lukemaa 100°C**



**Vaihtoehto infrapunakuivatukselle:**

Uunitus 45 minuuttia / 60°C tai ilmauivuminen 16 tuntia / 20°C



Karhenna kuivunut Primer Surfacer EP II -pinta P240 - P320:llä; älä hio EP II -kerrosta puhki

**Puhdistamisen jälkeen levitä soveltuva Sikkens-polyesterilastakitti tai Polysurfacer-ruiskukitti;**

Polysurfaceria käytettäessä ensimmäisen kerroksen on oltava ohut – ja anna haihtua ainakin 5 minuuttia



Polyesterikitin kuivumisen jälkeen alue hiotaan oikeaan muotoonsa P120 – P240:lla

**HUOM!**

- Muotoonhionnan jälkeen kerrospaksuus ei saa ylittää 500 µm (lastakittaus) / 300 µm (Polysurfacer)
- **Polysurfaceria ei pidä ruiskuttaa paljaalle metallille; välikerrokseksi aina Primer Surfacer EPII**

# Raevahinkojen korjaaminen

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN



Ruiskuta Primer Surfacer EPII Teknisen Tuoteselosteen 2.4.5 mukaisesti koko kittialueen yli



**Infrapunakuivatusta suositellaan – anna ensin haihtua 5 minuuttia ennen kuivattamista:**

**Puoliteho** 15 minuuttia, kuivaimen etäisyys pinnasta 50 – 70 cm

Pintalämpötila ei saa ylittää lukemaa 90°C



**Vaihtoehto infrapunakuivatukselle:**

Uunitus 45 minuuttia / 60°C tai ilmakeivuminen 16 tuntia / 20°C



Primer Surfacer EP II:n kuivumisen jälkeen hio pinta karkeudella P320 – P400 / P500



Puhdista maalattava alue sopivalla pesuaineella, käytä kahden liinan menetelmää



Ruiskuta joko sopiva, lähellä pintamaalin sävyä oleva, märkää märälle -filleri välimaaliksi

TAI  
 Pintamaali, noudata tuotteiden Teknisiä Tuoteselosteita

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Karhumäentie 3, 01530 Vantaa**  
**+358 50 532 5798**

### VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä täällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

#### Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)