

Pohjamateriaalit ja esikäsitely

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Tämä dokumentti määrittää yleiset pohjustusmenetelmät. Tarkemmat tiedot löytyvät jokaisen maalituotteen Teknisestä Tuoteselosteesta, joihin on syytä tutustua ennen työn aloittamista

HUOM! Oletuksena hiontakarkeuksiin on poikkeuksetta kuivahiontamenetelmä, ellei muuta ole mainittu
Hiontakarkeudet; Standardivalikoima karkeasta hienoon: P80 - P120 - P240 - P320 - P400 - P500

Sopivat pohjamateriaalit

Vanhat maalipinnat	Lasikuitu ja Gelcoat
Teräs ja sinkitty teräs	Polyesterikitit (ml. ruiskukitti)
Alumiini ja eloksoitu (anodisoitu) alumiini	Sikkensin kaikki pohjamaalit ja fillerit
E-coat (alkuperäisvaraosien pohjamaali)	

Esikäsitely

Vanhat maalipinnat:

Puhdista pinta Sikkens-rasvanpoistoaineella perusteellisesti ennen mitään muuta toimenpidettä.
(esipesu lämpimällä vedellä ja pesuaineella sallitaan, huuhtelee runsaalla puhtaalla vedellä)

Polyesterikittikohtia ei saa kastella vedellä eikä vesi-alkoholipohjaisella M200:lla!

Hiontakarkeus ennen hiottavaa filleriä: P240
ennen märkää-märälle -filleriä: P320
paikkakorjausten reuna-alueilla: P400-P500

Hionnan jälkeen puhdista pinta huolellisesti rasvanpoistoaineella.

Teräs, sinkitty teräs ja alumiini:

Puhdista pinta Sikkens-rasvanpoistoaineella perusteellisesti ennen mitään muuta toimenpidettä.

Hiontakarkeus ennen hiottavaa filleriä: P240
ennen märkää-märälle -filleriä: P320

Hionnan jälkeen puhdista pinta huolellisesti rasvanpoistoaineella.

Korkealaatuisimman lopputuloksen saavuttamiseksi teräspinnat käsitellään puhdistamisen jälkeen Washprimer 1K CF -pohjamaalilla – etenkin kun pohjamateriaalina on alumiini tai sinkitty teräs.

Anna 1K CF-pinnan haihtua ruiskutuksen jälkeen ainakin 15 min. (enintään 24 tuntia) 20°C:ssa

Epoksipohjamaaleja ei saa ruiskuttaa suoraan Washprimereiden päälle!

Eloksoitu alumiini – erikoisohjeistus:

Pintakerroksena oleva suojaeloksointi (anodisoitu alumiinioksidikerros) on poistettava kokonaan ennen pohjamaalausta joko hiomalla tai suihkupuhaltamalla - mikään pohjamaali ei tartu kunnolla eloksointiin

E-coat (alkuperäisvaraosien pohjamaali):

Puhdista pinta Sikkens-rasvanpoistoaineella perusteellisesti ennen mitään muuta toimenpidettä.

Pohjamaalaus on mahdollista tehdä myös ilman hiontaa, mutta parhaan tartunnan varmistamiseksi – etenkin kiveniskuille alttiilla alueilla – pinta on hyvä karhentaa P320:llä tai Scotch Brite Punaisella.

Hionnan jälkeen puhdista pinta huolellisesti rasvanpoistoaineella.

Pohjamateriaalit ja esikäsitteleminen

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

Esikäsitteleminen (jatkuu edelliseltä sivulta)

Polyesterikitit (ml. ruiskukitti):

Aloita P120:llä (P80 on mahdollinen kunhan P120:llä jatketaan), viimeistely P240:llä

- o *Hionnan etenemisessä on hyvä käyttää kontrolliväriä; hiomajäljet näkyvät helposti*
- o *Hienommallakin hionta on mahdollista, mutta on huomioitava ettei metallipintoja saa "kiilloittaa"*

Kittialueiden viereiset karkeat hiomanaarmut poistetaan P240-P320 -hionnalla.

Paikkakorjauksissa kittauksen reuna-alueet hiotaan P400-P500:lla ns.karttakuvioinnin minimoimiseksi.

Hionnan jälkeen pinta tulee puhdistaa huolellisesti rasvanpoistoaineella.

Lasikuitu ja Gelcoat:

Pese lämpimällä vedellä ja pesuaineella, huuhtelee runsaalla puhtaalla vedellä. Kuivaa pinta ja hio P240:llä ja sen jälkeen P320:llä. Hionnan jälkeen puhdistaa pinta huolellisesti rasvanpoistoaineella

- o *Gelcoat-pinnoissa on varsin yleisesti huokosia, joita on vaikeaa havaita ennen maalaamista; kannattaa käyttää hiottavaa filleriä märkää-märälle -version (tai pintamaalin) sijaan*
- o *Mikäli Gelcoat-pinta on rikkoutunut tai hiottu puhki, kyseinen kohta kannattaa korjata polyesterikitillä itse lasikuiturakenteen suojaamiseksi*

Sikkens Washprimer 1K CF:

Puhdistaa pinta Sikkens-rasvanpoistoaineella perusteellisesti ennen mitään muuta toimenpidettä

Kevyen hionnan ja puhdistamisen jälkeen 1K CF voidaan ruiskuttaa teräkselle, sinkitylle teräkselle ja alumiinille parhaimman mahdollisen tartunnan ja korroosioneston aikaansaamiseksi

- o *Anna 1K CF:n haihtua vähintään 15 min. (enintään 24 h) 20°C:ssa ennen fillerin ruiskuttamista*
- o **Epoksipohjamaaleja ei saa ruiskuttaa suoraan Washprimereiden päälle**
- o **Pintamaaleja (koskee erityisesti värimassoja) ei saa ruiskuttaa suoraan 1K CF:n päälle**

Fillerit:

Täyden kuivumisen jälkeen filleripinnat voidaan esihioa P320:llä (ja P400:lla). Viimeistelyhionta tehdään pintamaalin Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti, pinta tulee puhdistaa huolellisesti rasvanpoistoaineella

Muoviosat: Noudata Teknisen Tuoteselosteen S8.06.03 ohjeistuksia

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Karhumäentie 3, 01530, +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMÄISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, elleimme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiemme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com