

Autowave[®] MM Optima – Kolmikerrosvärit

Kuvaus

Kolmikerrosjärjestelmien Autowave Optima -korjausmaalaukset muodostuvat kolmen rakennekerroksen yhdistelmästä:

- | | |
|---|---|
| 1. Autowave Optima -pohjasävy (Kerros 1 -kaava); | Peittävä solidi- tai efektiväri (metalli-/helmiäispigmentointi) |
| 2. Autowave Optima -pintasävy (Kerros 2 -kaava); | Läpikuultava solidi- tai efektiväri (metalli-/helmiäispigmentointi) |
| 3. Autoclear-valikoiman VOC-hyväksytty (kirkas)lakka; | <u>Tarkista vaihtoehdot Autowave Optiman TTS:stä (S1.09.07)</u> |



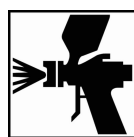
Pinnan on oltava puhtas ennen hiontaa ja ennen ruiskuttamisen aloittamista

Käytä soveltuvia puhdistus- ja rasvanpoistoaineita (M700, M200) kahden liinan menetelmällä



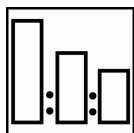
Fillerialueiden hionta: P500 - P600

Häivytyksalueiden hionta: P1000



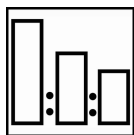
Materiaalisuutin: 1.2 – 1.3

Ruiskutuspainne: 1.8 bar ("kahvassa")



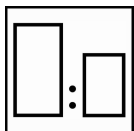
60 osaa Autowave Optima Blending Agent
 40 osaa C063 Converter

0-25 osaa Autowave Optima WB Activator



100 osaa Autowave Optima / **Kerros 1** -sävykaava
 5 osaa Autowave Optima **WB Hardener**

0-25 osaa Autowave Optima WB Activator



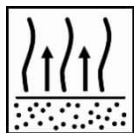
100 osaa Autowave Optima / **Kerros 2** -sävykaava

0-25 osaa Autowave Optima WB Activator



Mikäli Pohjasävyä ja / tai Pintasävyä häivytetään, on syytä käyttää esikerros-blenderiä

- Eri Autowave Optima -rakennekerrokset ruiskutetaan ilman välihahduntoja
- Ruiskutusmenetelmät selvitetään myöhemmin tässä dokumentissa



Ennen lakkaamista:
 Kun pinta on täysin matta ja kuiva
 (mutta viimeistään 24 tunnin kuluttua)



TTS S1.09.07:ssä mainitaan
 sallitut lakkavaihtoehdot

Noudata lakkojen Teknisiä Tuoteselosteita



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Autowave[®] MM Optima – Kolmikerrosvärit

Kolmikerrosmaalauksen korjaukseen sopivan sävyn valinta – ruiskumallien valmistaminen



Valmista kaksi erillistä ruiskumallia **etukäteen**, jonka perusteella kaavavalinta ja ruiskuttaminen tapahtuu

Ellei näin toimita, sävyllinen lopputulos perustuu arvaukseen / tuuriin

Kolmikerrosmaalauksen sävyllinen lopputulos perustuu Pohjasävyn ja Pintasävyn yhdistelmään – ja merkittävästi Pintasävyn kerrosmäärään, jolla voidaan hienosäätää kaavaparin mahdollistamaa lopputulosta;

- o Kiinnitä kaksi identtistä ruiskumallia vierekkäin lähelle toisiaan (1-2 cm), jotakuinkin pystysuoraan asentoon
- o Jotta malleista tulee luotettavia, ruiskuttaminen tulee tehdä reilusti itse mallien ylitse / ohitse
- o Ruiskuta Pohjasävy (Kerros 1 -kaava) normaalisti puoleltoista kerroksen kertaruiskutuksena kummankin mallin yli
- o Mattaantumisen jälkeen jatka ruiskuttamalla yksi märkä kierros Pintasävyä (Kerros 2 -kaava) kummankin mallin yli
- o Älä välihaihduta pintaa, vaan ruiskuta puolikas kerros kummankin mallin yli **ja vielä toinen puolikas toisen mallin yli**
- o Anna mallien haihtua 10-15 minuuttia (25°C) - ainoastaan täysin kuivuneet / mattaantuneet pinnat voidaan lakata
- o **HUOM!** Lakkaa mallit normaalisti (ei paksusti), jotta ne olisivat vertailukelpoisia itse korjausmaalaustyötä ajatellen
- o **HUOM!** Myös mallien kuivatus pitää tehdä kuten itse korjausmaalaustyön kuivatus (välttä voimakasta IR-kuivatusta)

Maalari tekee valinnan näiden (mieluiten itse valmistamiensa) ruiskumallien avulla, ja niiden dokumentointi on tärkeää;

- Sekä Pohjasävyn (Kerros 1) että Pintasävyn (Kerros 2) kaavaetiketit on kiinnitettävä mallien takapuolelle
- Pintakerrosten lukumäärä on kirjoitettava selvästi (esim. tussilla) mallien takapuolelle, jotta mallit voidaan yksilöidä

Autowave Optima -pohjasävyn (Kerros 1) ruiskuttaminen

EI VÄLIIHAIHDUTUKSIA



Pohjasävy on **solidisävy** - ruiskun etäisyys pinnasta 15-20 cm

- Mikäli Pohjasävy häivytetään (tutustu Tekniseen Tuoteselosteeseen S8.01.10):

Ruiskuta "ulkoa sisäänpäin"-tekniikalla (aloita kaukaa) märkään blenderikerrokseen jatkaen märällä (80%) kerroksella reilusti fillerialueen yli, liittäen sen pehmeästi ohuempaan ensimmäiseen kerrokseen. Viimeistele ruiskuttaen toinen puolimärkä kerros fillerialueen yli, pitäytyen edellisen kerroksen sisäpuolella

- Mikäli Pohjasävyä ei häivytetä:

Ruiskuta märkä kerros koko osan yli, jatka heti ohuemmalla märällä kerroksella koko osan yli

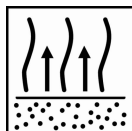
Pohjasävy on **efektisävy** - ruiskun etäisyys pinnasta (20-30 cm) / 15-20 cm / 20-30 cm

- Mikäli Pohjasävy häivytetään (tutustu Tekniseen Tuoteselosteeseen S8.01.10):

Ruiskuta "ulkoa sisäänpäin"-tekniikalla (aloita kaukaa) märkään blenderikerrokseen 20-30 cm etäisyydeltä jatkaen märällä (80%) kerroksella 15-20 cm etäisyydeltä reilusti fillerialueen yli, liittäen sen pehmeästi ohuempaan ensimmäiseen kerrokseen. Viimeistele ruiskuttaen toinen puolimärkä kerros 20-30 cm etäisyydeltä fillerialueen yli, pitäytyen edellisen kerroksen sisäpuolella

- Mikäli Pohjasävyä ei häivytetä:

Ruiskuta märkä kerros 15-20 cm etäisyydeltä koko osan yli, jatka heti ohuemmalla märällä kerroksella koko osan yli kauempaa, noin 20-30 cm etäisyydeltä



Anna pinnan haihtua (tai nopeuta haihtumista) kuivaksi / matakksi; **huomioi seuraavat käyttöajat:**

Autowave Optima -värit, joihin on lisätty 5-10% WB Hardener-kovettajaa: **1 tunti**

Autowave Optima -värit, joissa on SE8NB- ja/tai SE8ND-sekoitussävyä: **1 päivä**

Autowave[®] MM Optima – Kolmikerrosvärit

Autowave Optima -pintasävy (Kerros 2) ruiskuttaminen

EI VÄLIHAIHDUTUKSIA



HUOM! Esikerros-blenderiä tarvitaan ainoastaan mikäli Pintasävy häivytetään

Ruiskuta esikerros-blenderi tasaisesti Pintasävy häivytyalueelle; sen ei saa antaa haihtua edes osittain matakasi, pinnan on pysyttävä kokonaan märkänä kunnes Pintasävy on häivytetty



Ruiskuta Pintasävy seuraavasti:

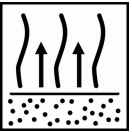
HUOM! Noudata valmistamiesi ruiskumallien Pintasävy ruiskutusmenetelmää.

- **Mikäli Pintasävy häivytetään:**

Ensimmäinen kerros ruiskutetaan märkään blenderiin, mutta reilusti Pohjasävy (Kerros 1) peittämän alueen yli 15-20 cm etäisyydeltä. Jatka välihaihduttamatta, joko yhdellä tai kahdella puolikkaalla kerroksella (noudata ruiskumallien edellyttämää määrää) vaiheittain kohti fillerialuetta – mikäli kyseessä on efektisävy, puolikas / puolikkaat kerrokset ruiskutetaan kauempaa, noin 20-30 cm päästä

- **Mikäli Pintasävyä ei häivytetä:**

Ruiskuta märkä kerros koko osan yli, jatka heti yhdellä tai kahdella (noudata valmistamiesi ruiskumallien ruiskutusmenetelmää) ohuemalla määrällä kerroksella koko osan yli - mikäli kyseessä on efektisävy, puolikas / puolikkaat kerrokset ruiskutetaan kauempaa, noin 20-30 cm päästä



Anna pinnan haihtua (tai nopeuta haihtumista) kuivaksi / matakasi ennen lakkaamista

Sopivat lakat: Teknisen Tuoteselosteen S1.09.07 mukaisesti, ko.lakan Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti

Lakkaaminen on tehtävä viimeistään 24 tunnin (20°C) sisällä Pintasävy mattaantumisesta

Akzo Nobel Car Refinishes AB
 Karhumäentie 3
 01530 Vantaa
 +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, elleimme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiimme tuotteita ja antamiimme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com