

Kuvaus ja määritelmä

3360-sideaineeseen perustuvien kolmikerrosvärien korjausmaalausmenetelmä, esimerkiksi:

- FA12:RR ja FA16:R3
- GMA15:G1E ja GMA17:GPJ
- HON9880, HON9881 ja HON9885
- LEX3T5
- MAZ41V, MAZ46V ja MAZ51F
- REQB (myös tehtaan valmissävytoimituksena ja RNNP)
- TOY8Y7 (Pintasävyn RM006-tehdastoimitus on välttämätön; sitä ei voida sekoittaa vakiolinjasta)

Tämä ohjeistus ei koske värejä, joiden Pintasävykaava (Kerros 2) perustuu 666-sideaineeseen

Näiden ns. "Candy"-korjausmaalausten pintarakenne muodostuu seuraavista kolmesta erilliskerroksesta:

1. Autowave 2.0 -pohjasävy (Kerros 1 -kaava); peittävä efektiiväri (metalli-/helmiäispigmentointi)
2. Autowave 2.0 -pintasävy (Kerros 2 -kaava); läpikuultava solid- tai efektiiväri
3. Autoclear-kirkaslakka; jokin Sikkensin VOC-hyväksytyistä lakoista

HUOM! Tarkista että kaikki tarvittavat sekoitussävyt ovat saatavilla ennen värien sekoittamista!

Kuten kaikissa 3-kerrostöissä: Ruiskumallien valmistaminen sävyn tarkastamista varten. Aseta ruiskumallit vierekkäin pystytasolle noin parin senttimetrin päähän toisistaan.

Esikerros-fillerin optimaalinen sävy (HUOM! Käytä samaa sävyä myös itse korjasmaalauksessa)

- Valitse SGSx- tai CBPxxx-sävy ensisijaisesti pintavärien kaavatietojen mukaisesti

Autowave 2.0 -Pohjasävy:

HUOM! Lisää 5% Autowave 2.0 Hardeneria, aivan kuten muissakin 3-kerrostöissä

- Koska Pohjasävy on efektiiväri, täyden peittävyuden ja matakasi haihtumisen jälkeen on ruiskutettava pisarointikerros moitteettoman sävytarkkuuden ja tasaisen pilvettömyyden varmistamiseksi

Autowave 2.0 -Pintasävy:

- Pintasävyn paksuudella (montako erilliskerrosta ruiskutetaan) on suuri vaikutus lopputulokseen

HUOM!

- Taulukko alla on suuntaa antava ehdotus sopivasta Pintasävykerrosten määrästä; tämän vuoksi **valmista aina vähintään kolme värimallia** – kerros vähemmän ja enemmän kuin mitä ehdotus on
- Olosuhteet (lämpötila, suhteellinen kosteus, ilmanvaihto) voivat vaikuttaa lopputulokseen
- Paksut kerrokset voivat johtaa pilveilyyn sekä myös pigmenttien 'uimiseen' panelien reunoilla (korjaaminen voi vaatia uusintamaalauksen Pohjakerroksesta lähtien)

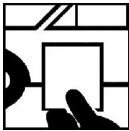
Autowave[®] MM 2.0

Kolmikerros-erikoisvärit

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Automerkki	Akzokoodi	Pohjasävy	1 kerros	2 kerrosta	3 kerrosta	4 kerrosta
Ford	FA12:RR	CBP013		✓		
Ford	FA16:R3	-	✓			
Mazda	MAZ41V	CBP036		✓		
Mazda	MAZ46V	CBP015				✓
Mazda	MAZ51F	CBP021			✓	
Lexus	LEX3T5	CBP040		✓		
Honda	HON9880	CBP049		✓		
Honda	HON9881	-				✓
Honda	HON9885	-		✓		
General Motors	GMA15:G1E	CBP036	✓			
General Motors	GMA17:GPJ	CBP036	✓			
Renault	RNNP	CBP036		✓		

Ennen kuin ruiskumallit lakataan, joko niiden annettava haihtua 15-20 minuuttia (25°C), tai sitten uunitettava 5-10 minuuttia (40°C), jonka jälkeen mallien tulee jäähtyä ruiskutuslämpötilaan.



Maalari tekee valinnan valmistamansa ruiskumallisetin avulla, dokumentointi on tärkeää;

- Sekä Pohja- että Pintakerrosten kaavaetiketit pitää kiinnittää mallien takapuolelle
- Pintakerrosten lukumäärä on kirjoitettava selvästi (esim. tussilla) mallien takapuolelle

Pinnan valmistelu



Täyden värimassakerroksen alue; hiontafillerin viimeistelyhiontakarkeus: P500

Häivytyalueen (ehjä alkuperäislakkaus) viimeistelyhiontakarkeus: P1000



Puhdista pinta huolellisesti korkealaatuisia puhdistusliinoja käyttäen;

Ensin joko M700:lla (myös muoviosien puhdistamiseen) tai M600:lla (EI muoviosille)

- Kastele alue, pyyhi yhdellä liinalla puhtaaksi, kuivaa toisella liinalla ennen haihtumista



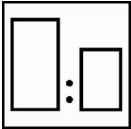
Viimeistele M200:lla ja pölyliinalla

- Kastele alue, pyyhi yhdellä liinalla puhtaaksi, kuivaa toisella liinalla ennen haihtumista

HUOM! Juuri ennen maalausta pyyhi koko alue tahmeliinalla täysin pölyttömäksi!

Pohjasävyn (Kerros 1) ruiskuttaminen

HUOM! Älä käytä MM 666/600-esikerrosta (alkuperäismaalauksen sävy voi muuttua)



100 osaa Pohjasävy (Kerros 1 -kaava; efektisävy)
5 osaa Autowave 2.0 Hardener
10-15 osaa Activator WB*

* Kun ilmankosteus on hyvin korkea, lisää vain 5 osaa

* Hyvin alhaisessa ilmankosteudessa (etenkin suurissa töissä), lisää jopa 25 osaa



Sekoita painoyksiköin vaa'alla kaavaohjelman mukaisesti



Materiaalisuutin:

1.2 - 1.3

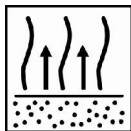
Ruiskutuspaino:

1.8 bar ruiskun "kahvassa"



Ruiskuta Pohjasävy Autowave 2.0:n Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti

Ruiskutuspaino pisarointikerrosta varten (vain ei-HVLP-ruiskut): 1.3 bar



Haihauta täysin matakasi jokaisen erilliskerroksen välissä

Pisarointikerroksen on oltava kuiva ennen Pintasävyn (Kerros 2) ruiskuttamista

HUOMIOITAVAA:

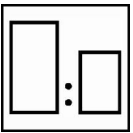
Pohjasävy saa kuivua korkeintaan **kaksi tuntia (20°C)** ennen Pintasävyn ruiskuttamista; mikäli kuivattamisessa käytetään välilämpöä, aika on lyhyempi

Pintasävyn (Kerros 2) ruiskuttaminen



Käytä sekoitettu maali saman päivän aikana – sekoitussävyt 336RT ja 700 samassa kaavassa saattavat aiheuttaa sävyheiton, mikäli maalia säilytetään vuorokautta kauemmin

HUOM! Mikäli käytetään Autoclear Aerodry -lakkaa, myös Kerros 2 -maaliseokseen tulee lisätä 5% Autowave 2.0 Hardeneria



100 osaa Pintasävyä (Kerros 2 -kaava; läpikuultava solid-sävy)
(5 osaa Autowave 2.0 Hardeneria, mikäli käytetään Autoclear Aerodry-lakkaa)
20 osaa Activator WB:tä *

* Kun ilmankosteus on hyvin korkea, lisää vain 10 osaa

* Hyvin alhaisessa ilmankosteudessa (etenkin suurissa töissä), lisää jopa 30 osaa



Sekoita painoyksiköin vaa'alla kaavaohjelman mukaisesti



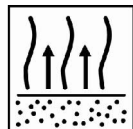
Materiaalisuutin:
1.2 - 1.3

Ruiskutusaine:
1.8 bar ruiskun "kahvassa"



Ruiskuta yksittäisiä, ohuehkoja märkiä kerroksia ruiskumallisarjan mukaisesti

Anna haihtua täysin matakasi kerrosten välissä



Ennen lakkaamista suosittelemme käyttämään lyhyttä väliuunitusta (5-10 minuuttia @ 40°C), näin varmistetaan värimassakerrosten perusteellinen kuivuminen
- Anna kohteen jäähtyä ruiskutuslämpötilaan ennen lakkaamista



Juuri ennen lakkausta pyyhi koko maalausalue tahmeliinalla täysin pölyttömäksi, etenkin häivytyksissä tällä minimoidaan ruiskutussumun näkyminen lakkapinnassa

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Lakkaaminen



Ruiskuta valitsemasi lakka sen Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti

Ensimmäinen lakkakerros on ohut, mutta tasoittuva. Toinen kerros on täysi kerros.



Käytä soveltuvaa hengityssuojainta ja muita henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Erityisesti huomioitavaa



- Koska Kerros 1 on efektiiväri, se ruiskutetaan kuin 2-kerrosmetallivärit
- Kerros 2 ruiskutetaan ohuehkoisti, mutta niin että pinta kastuu = "80"-kerroksina
- Jokaisen värimassakerroksen on haihduttava täysin matakasi ennen jatkamista
- Ennen lakkaamista on suositeltavaa antaa lyhyt väliuunitus värimassakerroksille

Lisätietoa: Tekninen Tuoteseloste S8.01.03b (3-kerrosmaalaukset)

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com