

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Järjestelmän kuvaus

HUOM: Historiasta / tavoista / preferensseistä johtuen 3-kerrosmaalauksiin liittyvä terminologia on tehtävä selväksi;

- Pohjustus (kaikkien värimassakerrosten alla oleva pintaväriä edeltävä kerros): Esikerros / Filleri / Colorbuild Plus -sävy
- Ensimmäinen sävykerros (värimassalla aikaansaattava peittävä pohja ennen efektikerroksia): Pohjasävy / Kerros 1 / Step 1
- Toinen sävykerros (erittäin läpikuultavalla värimassalla aikaansaattava efektikerros): Pintasävy / Kerros 2 / Step 2

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä koostuu poikkeuksetta kolmesta erillisestä rakennekerroksesta:

- 1. Pohjasävy:** Peittävä Solid- tai efektisävy Autowave 2.0-linjasta TAI Colorbuild Plus-sävy
- 2. Pintasävy:** Läpikuultava Solidi- tai efektisävy Autowave 2.0-linjasta
- 3. Lakka:** Sikkensin VOC-hyväksytty (kirkas)lakka, mikä on hyväksytty ruiskutettavaksi Autowave 2.0:n päälle

Termi 'Paikkakorjaus' määritellään pienen vaurioalueen häivytysohjaukseksi yksittäisen koripanelin alueella. Menetelmä on kustannustehokas ja nopea pieniin pintakorjauksiin, ilman tarvetta ulottaa maalausaluetta pidemmälle.

Sävyn tarkastaminen ruiskumalleista **ÄLÄ RUISKUTA MALLEJA KAUKANA TOISISTAAN**

Sopivan sävyn valitseminen perustuu etukäteen valmistettujen, useiden ruiskumallien käyttämiseen; tämä on välttämätöntä, koska sävyllinen lopputulos muuttuu merkittävästi Pintasävyn paksuuden (eli kerrosten lukumäärän) mukaan. Ainakin kolme erillistä ruiskumallia on syytä tehdä. Aseta mallit pystyasentoon vierekkäin n. 2cm välein. Mikäli värikoodi edellyttää tiettyä pohjustusta (esim. CBP037), aloita ruiskuttaen mallit peittoon ko. sävyllä ja anna haihtua täysin matakasi.

- o Ruiskuta Pohjasävy tuotteen Teknisen Tuoteselosteen (Autowave 2.0 tai Colorbuild Plus) mukaisesti kaikkien mallien yli. Anna haihtua täysin matakasi ja peitä paperilla kaikki muut paitsi reunimmainen
- o Ruiskuta kerros Pintasävyä näkyvissä olevan mallin yli ja anna haihtua täysin matakasi
- o Siirrä peitepaperia niin, että juuri ruiskutetun kohdan viereinenkin malli tulee näkyviin, ruiskuta nyt uusi kerros Pintasävyä kummankin mallin yli ja anna haihtua täysin matakasi
 – toista tämä vaihe kunnes jokaisessa mallissa on ainakin yksi kerros Pintasävyä
- o Mikäli Pintasävy on erittäin läpikuultavaa, on parempi valmistaa mallit, joissa on 2-4 kerrosta Pintasävyä (eikä 1-3 kerrosta) – kun olet ottanut peitepaperin pois kokonaan ja antanut mallien haihtua täysin matakasi, ruiskuta vielä yksi kerros kaikkien mallien yli ja anna haihtua täysin matakasi
- o Anna haihtua ainakin 15 minuuttia (25°C) – tai kuivata lisälämmöllä – ja ruiskuta korjauksessa käyttämäsi lakka (**HUOM!** Ohut 1.kerros) sen Teknisen Tuoteselosteen mukaisesti ja kuivata mallit (vähintään kosketuskuiviksi)

Kiinnitä sekä Pohjasävyn että Pintasävyn kaavaetiketit mallilappujen takapuolelle **JA** kirjoita selvästi kuinka monta kerrosta Pintasävyä mihinkin malliin ruiskutettiin. Malleista juuri tähän korjaukseen parhaiten sopiva valitaan käytettäväksi. Koska maalarien ruiskutustyyliensä voi olla merkittäviä eroja, suosittelimme, että jokainen maalari valmistaa omat ruiskumallinsa.

Tärkeää - ennen itse korjausmaalauksen aloittamista

Värimassakerrosten häivytystarve kolmikerrostöissä:

Moitteettoman lopputuloksen aikaansaamiseksi on tavallista, että viereiset panelit otetaan mukaan häivytysohjauksena. Päätös häivytyksen tarpeellisuudesta / välttämättömyydestä tehdään nojautuen etukäteen valmistettuihin värimalleihin.

Pohjasävyn ruiskuttaminen:

Päätä etukäteen miten pitkälle Pohjasävyä ruiskutetaan (ota huomioon riittävä alue Pintasävyn häivyttämiseen), ruiskuta täyteen peittoon asti. Häivytä Pohjasävy huolellisesti siten, että siirtymästä hiottuun alkuperäispintaan tulee mahdollisimman huomaamaton, ennen kuin alat ruiskuttaa Pintasävyä.

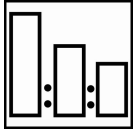
Pintasävyn ruiskuttaminen:

Päätä etukäteen miten pitkälle Pintasävyä ruiskutetaan; käytä kaikki liikenevä tila hyväksesi, liian pienelle alueelle häivytysohjauksella ei tule onnistumaan. Yksittäisten kerrosten ruiskuttaminen tapahtuu "ulkoa sisälle" eli ehjältä alueelta asteittain vaurioaluetta kohti (kunnes ruiskumallin osoittama kerrosmäärä on ruiskutettu).

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pohjasävyä Colorbuild Plus-väri



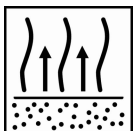
- 100 Colorbuild Plus (vaadittu / valittu värisävy; CBPxxx)
- 25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
- 35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding **tai** Plastic Additive (/HT)



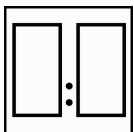
Tässä käyttötarkoituksessa Colorbuild Plus-väriseos on tehtävä ja sekoitettava erityisen huolellisesti (sama koske ruiskutusvalmista seosta), koska pienikin virhe voi johtaa koko korjaustyön uusimiseen!



Ruiskuta yksi tasainen, märkä kerros koko fillerialueen yli ja anna haihtua matakksi
Ellei alue ole täysin peitossa, ruiskuta toinen kerros 1. kerroksen yli hieman pidemmälle



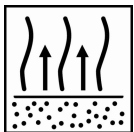
Haihtumista ei saa yrittää nopeuttaa puhaltamalla alueelle paineilmaa



Colorbuild Plus -pohjasävyä häivyttäminen:
 Sekoita alkuperäinen ruiskutusvalmis seos 1:1 SRA-häivytysohenteen kanssa



Ruiskuta ohut kerros vaiheittain täyden Pohjasävyä alueelta ulospäin
Ellei häivyty jälki katoa riittävän hyvin, lisää seokseen vielä 100 osaa SRA-häivytysohennetta ja toista edellinen vaihe

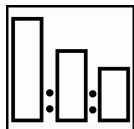


Haihtumista ei saa yrittää nopeuttaa puhaltamalla alueelle paineilmaa

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä

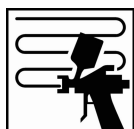
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pohjasävyinä Autowave 2.0 -peittosävy (Solidi-sävy)



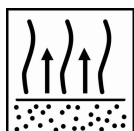
100 Autowave 2.0 -peittosävy
 0-5 Autowave 2.0 Hardener*
 5-15 Activator WB

*Mikäli Pintasävyä tarvitaan enemmän kuin 3 kerrosta, lisää 5% Autowave 2.0 Hardeneria (on myös hyvä käyttää 5% enemmän Activator WB:tä, mikä helpottaa ruiskuttamista)



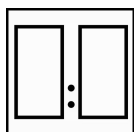
Ruiskuta kaksi kerrosta (tai kunnes täysin peitossa) fillerialueen yli

Yletä toinen kerros ensimmäistä pidemmälle



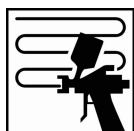
Anna haihtua / haihduta täysin matakksi; lisälämmön käyttö nopeuttaa kuivumista selvästi

IR-kuivatusta ei saa käyttää jos Autowave 2.0 Hardeneria lisätty seokseen



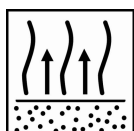
Optio: Pohjasävyin peittokyvyn heikentäminen häivytyalueen parempaan kontrolliin:

Sekoita ruiskutusvalmiiseen Pohjasävyyn 1:1 ruiskutusvalmista Pintasävyä



Ruiskuta ohut kerros vaiheittain täyden Pohjasävyin alueelta ulospäin

Ellei häivyty jälki katoa riittävän hyvin, lisää seokseen vielä 100 osaa ruiskutusvalmista Pintasävyä ja toista edellinen vaihe



Pohjasävyin haihdunta-aika (25°C);

- Vähintään 15 minuuttia

- Enintään 2 tuntia (jos aika ylitetään, pinta on hiottava ennen ruiskutuksen jatkamista)

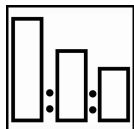
Pohjasävy voidaan myös uunittaa kevyesti (40°C, 5-10 minuuttia + jäähtyminen), jolla varmistetaan että kerroksen ei jää kosteutta

IR-kuivatusta ei saa käyttää jos Autowave 2.0 Hardeneria lisätty seokseen

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä

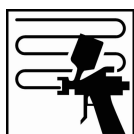
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pohjasävyinä Autowave 2.0 -efektisävy (metalli-/helmiäissävy)

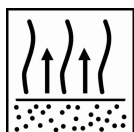


- 100 Autowave 2.0 -efektisävy
- 0-5 Autowave 2.0 Hardener*
- 10-20 Activator WB

*Mikäli Pintasävyä tarvitaan enemmän kuin 3 kerrosta, lisää 5% Autowave 2.0 Hardeneria (on myös hyvä käyttää 5% enemmän Activator WB:tä, mikä helpottaa ruiskuttamista)

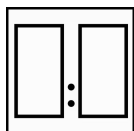


1. Ruiskuta täysi märkä kerros (100%), anna haihtua / haihduta kunnes täysin matta
2. Ruiskuta märkä kerros (80%), anna haihtua / haihduta kunnes täysin matta
 - Tarkista onko värimassakerros täysin peittävä (käytä päivänvalolamppua), (ellei: Ruiskuta märkä kerros (80%) ja anna haihtua / haihduta kunnes täysin matta)
3. Parhaaseen sävytarkkuuteen ja metallien hallintaan tarvitaan pisarointikerros;
 - Ruiskuttaminen (liipasin pohjassa) tapahtuu selvästi kauempaa (n.25-30cm pinnasta)
 - * Ei-HVLP-ruiskut; laske ruiskutusaine 1.3 bariin, (HVLP; ei paineen alennusta)



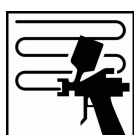
Anna haihtua / haihduta täysin matakksi; lisälämmön käyttö nopeuttaa kuivumista selvästi

IR-kuivatusta ei saa käyttää jos Autowave 2.0 Hardeneria lisätty seokseen



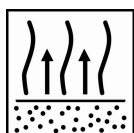
Optio: Pohjasävyin peittokyvyn heikentäminen häivytyalueen parempaan kontrolliin:

Sekoita ruiskutusvalmiiseen Pohjasävyyn 1:1 ruiskutusvalmista Pintasävyä



Ruiskuta ohut kerros vaiheittain täyden Pohjasävyin alueelta ulospäin

Ellei häivyty jälki katoa riittävän hyvin, lisää seokseen vielä 100 osaa ruiskutusvalmista Pintasävyä ja toista edellisen vaihe



Pohjasävyin haihdunta-aika (25°C);

- Vähintään 15 minuuttia
- Enintään 2 tuntia (jos aika ylitetään, pinta on hiottava ennen ruiskutuksen jatkamista)

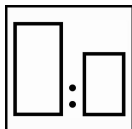
Pohjasävy voidaan myös uunittaa kevyesti (40°C, 5-10 minuuttia + jäähtyminen), jolla varmistetaan ettei kerroksen ei kosteutta

IR-kuivatusta ei saa käyttää jos Autowave 2.0 Hardeneria lisätty seokseen

Autowave 2.0 -kolmikerrosjärjestelmä

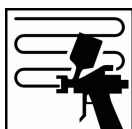
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pintasävy; Autowave 2.0 -sävy (läpikuultava helmiäinen tai solidi)



100 Autowave 2.0 -pintasävy (helmiäinen / solidi)
 10-20 Activator WB

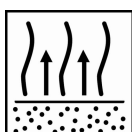
- Älä lisää Autowave 2.0 Hardeneria ellet käytä Autoclear Aerodry-lakkaa
- IR-kuivatusta ei saa käyttää jos Autowave 2.0 Hardeneria lisätty seokseen



Häivytyksissä ruiskuta ensimmäinen kerros Pintasävyä mahdollisimman kauas filleri-alueelta (jättäen tilaa panelin reunoille, joilla ei ole värimassaa (pelkkä hiottu lakkapinta)

Ensimmäisen kerroksen matakasi haihtumisen jälkeen ruiskuta seuraavat yksittäiset kerrokset (niin monta kuin ruiskumallin perusteella päätettiin käyttää) edellisen kerroksen "sisäpuolelle" (kohti fillerialuetta), antaen jokaisen kerroksen haihtua täysin matakasi ennen seuraavaa ja tullen jokaisella kerroksella jonkin matkaa lähemmäksi fillerialuetta

- o Mikäli mitään ei häivytetä (panelit ruiskutetaan kokonaan yli sekä Pohja- että Pintasävyllä), ei yllä oleva ohje luonnollisesti päde
- o Ruiskuta Pintasävy samalla tavalla kuin ruiskumalleja valmistaessasi



Vaihtoehdot 3-kerrostyön värimassan kuivattamiseen ennen lakkausta:

1. Anna haihtua vähintään 20-30 minuuttia (25°C)

- Mikäli maksimiaika (24 tuntia) ylittyy, on pinta karhennettava kevyesti ennen jatkamista!

2. TAI uunita 10-15 minuuttia (40°C) TAI uunita 5-10 minuuttia (60°C)

- Anna jäähtyä ruiskutuslämpötilaan ennen lakkaamista!

Akzo Nobel Car Refinishes AB
 Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
 +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksen ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen. Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com