

# Toyota 8Y7 Force Blue

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

### Ορισμός και Περιγραφή

Το Toyota 8Y7 (TOY8Y7) είναι ένα σύστημα χρώματος τριπλής επίστρωσης αποτελούμενο από τρεις διαφορετικές επιστρώσεις, που εφαρμόζονται ώστε να δημιουργήσουν ένα χρώμα ειδικού εφέ, που βασίζεται στα εξής:

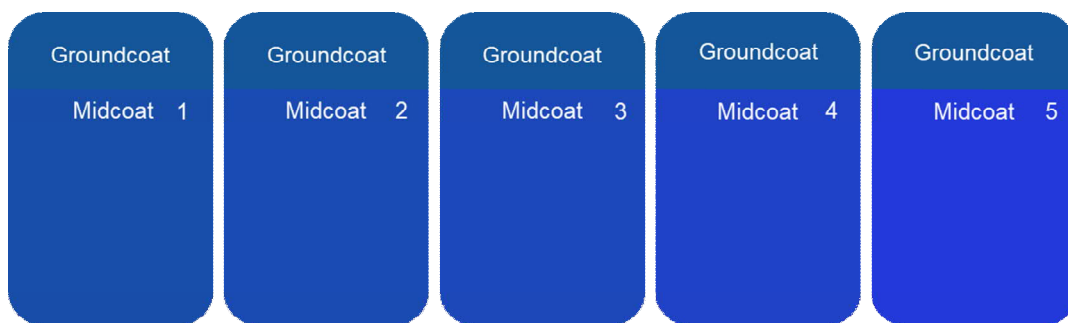
1. Χρώμα διπλής επίστρωσης βάσης (groundcoat)
2. Χρώμα διπλής επίστρωσης ενδιάμεσης επίστρωσης (mid-coat)
3. Βερνίκι για γυαλάδα

**ΣΗΜ.: \*Βεβαιωθείτε ότι έχετε διαθέσιμο το Midcoat Special Blue RM006 στο στοκ σας**

### Έλεγχος απόχρωσης με ψεκασμένα πάνελ

Το σωστό ταίριασμα πρέπει να καθοριστεί με την παραγωγή ενός αριθμού ψεκασμένων πάνελ. Το χρώμα καθορίζεται με την πλήρη κάλυψη του χρώματος groundcoat και, στη συνέχεια, εφαρμόζοντας έναν αριθμό επιστρώσεων με το χρώμα mid-coat για να προσδιορίσετε τη σωστό ταίριασμα. Η σωστή διαδικασία για τον προσδιορισμό του σωστού ταίριασματος έχει ως εξής:

1. Σημειώστε στο πίσω μέρος των δοκιμαστικών πάνελ το πλήθος των επιστρώσεων mid-coat που θα εφαρμοστούν
2. Τοποθετήστε ομοίμορφα το απαιτούμενο πλήθος δοκιμαστικών πάνελ, συνήθως 3-5
3. Εφαρμόστε το σωστό αστάρι
4. Εφαρμόστε το χρώμα groundcoat μέχρι να καλύψει σε όλα τα πάνελ, σύμφωνα με το ΔΕ.ΤΕ.Π. του χρώματος διπλής
5. Χαρτώστε όλα τα πάνελ εκτός από ένα, με τρόπο ώστε το χάρτωμα να μπορεί να αφαιρεθεί μετά από κάθε επίστρωση από ένα πάνελ κάθε φορά
6. Στη συνέχεια εφαρμόστε μια μονή επίστρωση από το χρώμα mid-coat στο ακάλυπτο πάνελ
7. Αφήστε αρκετό χρόνο εξαέρωσης στο χρώμα mid-coat και **αφαιρέστε την κάλυψη από ένα πάνελ**
8. Στη συνέχεια εφαρμόστε μια μονή επίστρωση από το χρώμα mid-coat στα ακάλυπτα πάνελ
9. Επαναλάβετε τα βήματα 6 και 7 μέχρι να καλυφθούν όλα τα πάνελ με το mid-coat, με αποτέλεσμα τα πάνελ να έχουν 1-5 επιστρώσεις του χρώματος mid-coat
10. Αφήστε χρόνο εξαέρωσης 10-15 λεπτών στους 25°C (75°F) πριν την εφαρμογή του βερνικιού
11. Πριν την εφαρμογή του βερνικιού, χαρτώστε ένα τμήμα σε όλα τα πάνελ, ώστε να φαίνεται το τελικό χρώμα διπλής, που θα μπορεί να χρησιμοποιηθεί για έλεγχο της απόχρωσης κατά τη διάρκεια της επισκευής
12. Εφαρμόστε δυο μονές επιστρώσεις βερνικιού



- Με αυτά τα πάνελ ο βαφέας μπορεί να προσδιορίσει το σωστό πλήθος επιστρώσεων χρώματος midcoat για ένα καλό ταίριασμα
- Αριθμήστε τα πάνελ, υποδεικνύοντας έτσι το πλήθος επιστρώσεων mid-coat
- Οι προσωπικές διαφορές στην εφαρμογή καθιστούν αναγκαίο για κάθε βαφέα να δημιουργεί τα δικά του πάνελ
- Για να επιτύχετε ακριβές ταίριασμα, ψεκάστε τα πάνελ σαν να ψεκάζατε το όχημα, δηλαδή τοποθετήστε όλα τα πάνελ σ' ένα μεγαλύτερο κομμάτι και ψεκάστε το όλο για κάθε επίστρωση

**ΜΗΝ ΨΕΚΑΖΕΤΕ ΤΑ ΠΑΝΕΛ ΜΕΜΟΝΩΜΕΝΑ.**

# Toyota 8Y7 Force Blue

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

- Η εφαρμογή θα ποικίλει ανάλογα με τη θερμοκρασία, την υγρασία και το μέσο ψεκασμού κι έτσι θα μπορούσε να επηρεάσει το πλήθος των επιστρώσεων του χρώματος mid-coat

### Κατάλληλα υποστρώματα

Όλα τα υπάρχοντα εργοστασιακά χρώματα

Όλα τα υπάρχοντα προϊόντα προετοιμασίας της Sikkens με εξαίρεση τα αστάρια φωσφάτωσης (Washprimers)

### Προετοιμασία επιφάνειας

#### Περιοχή ασταριού (τριψίματος)



Τελικό στάδιο τριψίματος με P500

- Τα αρχικά στάδια τριψίματος είναι δυνατό να πραγματοποιηθούν με πιο χονδρό γυαλόχαρτο, P320 - P400
- Τηρήστε μια μέγιστη διαφορά μεγέθους γυαλόχαρτου 100 ή λιγότερο σε όλη τη διαδικασία τριψίματος.
- Για λεπτομερή προετοιμασία της επιφάνειας, βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.02

#### Περιοχή σβησίματος χρώματος διπλής επίστρωσης



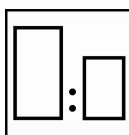
Τελικό στάδιο τριψίματος P1000

- Τα αρχικά στάδια τριψίματος είναι δυνατό να πραγματοποιηθούν με πιο χονδρό γυαλόχαρτο P600 - P800
- Τηρήστε μια μέγιστη διαφορά μεγέθους γυαλόχαρτου 200 ή λιγότερο σε όλη τη διαδικασία τριψίματος.
- Για λεπτομερή προετοιμασία της επιφάνειας, βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.02  
ΜΗ χρησιμοποιείτε το Autowave MM666/MM600 ως προκαταρκτική επίστρωση. Θα αλλάξει το βάθος του εργοστασιακού χρώματος

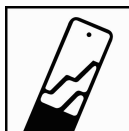


Καθαρισμός επιφάνειας: αφαιρέστε τη βρωμιά χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

### Groundcoat mixing / application



100 μέρη κατ' όγκο χρώματος groundcoat  
10-20 μέρη κατ' όγκο Activator WB



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης Sikkens  
14 Μπλε

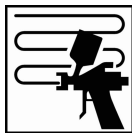


Ρυθμίσεις πιστολιού ψεκασμού:  
1,3 mm

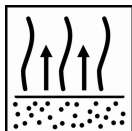
Πίεση ψεκασμού:  
1,8 bar στην είσοδο αέρα  
HVLP μέγ. 0,6-0,7 bar στο μπεκ

# Toyota 8Y7 Force Blue

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



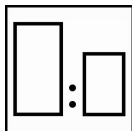
Εφαρμόστε το χρώμα βασικής επίστρωσης έως ότου επιτευχθεί πλήρης κάλυψη, αφήστε χρόνο εξαέρωσης μεταξύ κάθε επίστρωσης  
Εφαρμόστε ένα αχνιστό χέρι για ομοιόμορφο προσανατολισμό του μετάλλου



Εξαερώστε αυξάνοντας τη ροή αέρα μέχρι να στεγνώσει εντελώς μεταξύ των επιστρώσεων.  
Το αχνιστό χέρι πρέπει να εξαερωθεί μέχρι να γίνει εντελώς στεγνό πριν από την εφαρμογή του χρώματος mid-coat.

### Ανάμιξη / εφαρμογή του Mid-coat

Λόγω της σύνθεσης των πιγμέντων που χρησιμοποιούνται στο χρώμα mid-coat δεν είναι δυνατόν να το προμηθεύσουμε σαν χρώμα έτοιμο για ψεκασμό. Έτσι, χρειάζεται να αναμιχθεί το τελικό χρώμα με το RM006 και τα απαιτούμενα χρώματα μίξης στην παρακάτω αναλογία ανάμιξης για να επιτευχθεί το τελικό χρώμα mid-coat που είναι έτοιμο για ψεκασμό.



100 μέρη κατ' όγκο χρώματος mid-coat  
20-30 μέρη κατ' όγκο Activator WB \*

\* Χρησιμοποιήστε το χρώμα που αναμιχθηκε με Activator WB εντός της ίδιας ημέρας

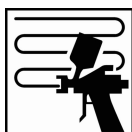


Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης Sikkens  
14 Μπλε



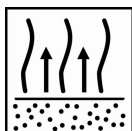
Ρυθμίσεις πιστολιού ψεκασμού:  
1,3 mm

Πίεση ψεκασμού:  
1,8 bar στην είσοδο αέρα  
HVLP μέγ. 0,6-0,7 bar στο μπεκ



Εφαρμόστε το πλήθος επιστρώσεων mid-coat που απαιτούνται έως ότου επιτευχθεί η επιθυμητή απόχρωση, με εξαέρωση μεταξύ των επιστρώσεων μέχρι να γίνει εντελώς ματ.

Επαληθεύστε το σωστό ταίριασμα της απόχρωσης με τα ψεκασμένα πάνελ, στο τμήμα τους χωρίς βερνίκι



Εξαερώστε αυξάνοντας τη ροή αέρα μέχρι να στεγνώσει εντελώς μεταξύ των επιστρώσεων και πριν την εφαρμογή του βερνικιού.

# Toyota 8Y7 Force Blue

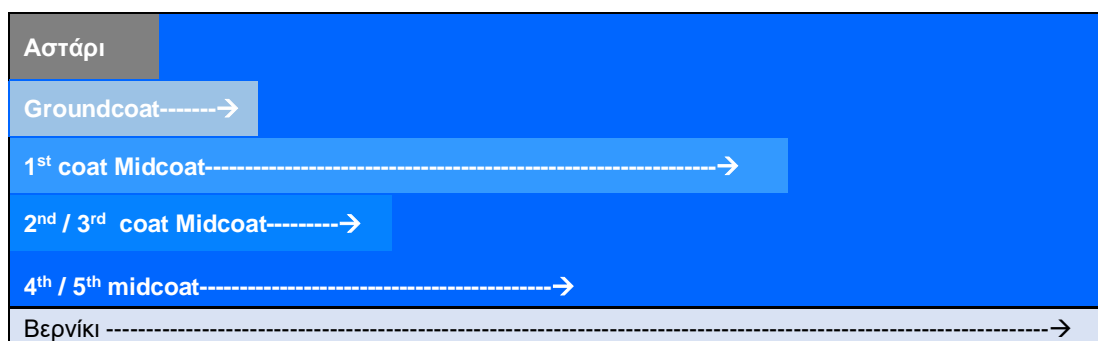
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Διαδικασία επισκευής

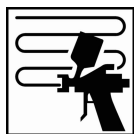
Εφαρμόστε το groundcoat σύμφωνα με το ΔΕ.ΤΕ.Π. του Autowave 2.0

Η πρώτη επίστρωση του mid-coat πρέπει να εφαρμοστεί στην περιοχή σβησίματος όσο χρειάζεται για να σβηστεί το χρώμα

Η δεύτερη και η τρίτη επίστρωση πρέπει να εφαρμοστούν πέρα από την επίστρωση του groundcoat αλλά μές στην πρώτη επίστρωση του mid-coat όπως και η τέταρτη και η πέμπτη επίστρωση εάν χρειάζεται



## Βερνίκι

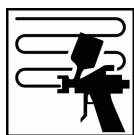


Βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. βερνικιού



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές  
Η Akzo Nobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα με παροχή φρέσκου αέρα.

## Notes



- Βεβαιωθείτε πως κάθε επίστρωση εξαerώνεται καλά.
- Η εφαρμογή χρώματος τριπλής επίστρωσης είναι ίδια με την εφαρμογή Πέρλας Τριπλής Επίστρωσης
- Για περισσότερες πληροφορίες δείτε το Τεχνικό Φυλλάδιο Autowave 2.0 Three Stage Pearl application process.

# Toyota 8Y7 Force Blue

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

**Akzo Nobel Coatings A.E.**

**Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής**

**Τηλ.: +30 210 6220620**

## ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

**Σημαντική σημείωση:** Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα των επιστρώσεων που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

**Έδρα**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)