

# Autowave Mazda 46G Machine Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Ορισμός και Περιγραφή



Το Machine Grey 46G είναι ένα από τα πιο σύγχρονα χρώματα της Mazda που συνοδεύουν τη σχεδίαση Kodo χρησιμοποιώντας την τεχνολογία βαφής Takuminuri. Η επισκευή αυτού του χρώματος βασίζεται στην τυποποιημένη εφαρμογή 2 φάσεων με μια προσθήκη 2-3 υπεραραιωμένων επιστρώσεων χρώματος διπλής, για να επιτευχθεί το συγκεκριμένο λεπτό εφέ και τελείωμα αυτού του συγκεκριμένου χρώματος.

Η περιγραφή της Mazda για αυτό το χρώμα έχει ως εξής:

«Αυτό το χρώμα δίνει την εντύπωση ότι το αμάξιμο έχει σμιλευτεί από ένα συμπαγές κομμάτι ασαλιού»

Τα ακόλουθα βήματα είναι υποχρεωτικά για την απομίμηση του αρχικού χρώματος:

## Προετοιμασία του υποστρώματος πριν την εφαρμογή του χρώματος διπλής

Η προετοιμασία του συγκεκριμένου χρώματος με το λεπτό μέταλλο είναι υψίστης σημασίας.

Για να αποφευχθεί η όψη αποπροσανατολισμένου λεπτού μετάλλου, είναι υποχρεωτικό το τρίψιμο των περιοχών σβησίματος με λεπτό γυαλόχαρτο P1500 ή P2000.

### Εφαρμογή πάνω σε τριμμένο (σκούρο γκρι / μαύρο) αστάρι:

Αφαιρέστε κάθε τραχύτητα τρίβοντας το αστάρι με P500 και στη συνέχεια με P1000 τουλάχιστον, απολιπάνετε και συνεχίστε με την εφαρμογή του χρώματος 46G.

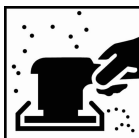
### Προετοιμασία της περιοχής σβησίματος του αρχικού βερνικιού:

Αφαιρέστε κάθε τραχύτητα τρίβοντας το βερνίκι με P1500 τουλάχιστον.

Εφαρμόστε μια μονή γεμάτη επίστρωση AW666 ή μίγματος από AW666/AW600 σαν προκαταρκτική επίστρωση και αφήστε τη να εξαερωθεί εντελώς.

## Προετοιμασία επιφάνειας

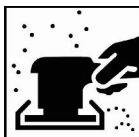
### Περιοχή ασταριού



Τελικό τρίψιμο με P1000

- Τα αρχικά βήματα τριψίματος μπορούν να γίνουν με πιο χοντρό γυαλόχαρτο ( P500 – P800)
- Αφαιρέστε την υφή πορτοκαλιού του ασταριού

### Βρέξτε την περιοχή σβησίματος (με 60 μέρη AW666 : 40 μέρη 600) ή AW 666 (συνιστώμενο)



Τελικό τρίψιμο με P1500

- Τα αρχικά βήματα τριψίματος μπορούν να γίνουν με πιο χοντρό γυαλόχαρτο ( P1000 – P1200)
- Αφαιρέστε την υφή πορτοκαλιού του εργοστασιακού βερνικιού



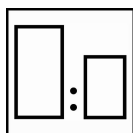
### Καθάρισμα επιφάνειας

Αφαιρέστε όλη τη βρωμιά χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

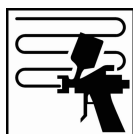
# Autowave Mazda 46G Machine Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

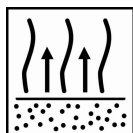
## Προκαταρκτική επίστρωση Autowave / βρέξιμο, ανάμιξη και εφαρμογή



100 Autowave MM666  
ή  
100 Autowave MM666 / MM600 (60%/40%)  
20 Activator WB

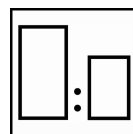


Εφαρμόστε μια γεμάτη επίστρωση Autowave MM666 ή μίγματος MM666 / MM600 σε ολόκληρη την περιοχή της επισκευής.



Αφήστε χρόνο εξαέρωσης αυξάνοντας τη ροή του αέρα μέχρι να στεγνώσει εντελώς.

## Autowave 2.0 MAZ46G ανάμιξη και εφαρμογή

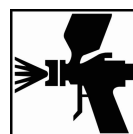


100 Autowave 2.0 MAZ 46G  
20 Activator WB



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα της Sikkens

**14** Μπλε



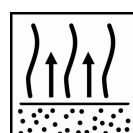
Ρύθμιση πιστολιού βαφής:  
1,3 mm

Πίεση εφαρμογής:  
1,7 bar στην είσοδο του αέρα  
HVLP το πολύ 0,6 bar στο μπεκ



Εφαρμογή μεταλλικής απόχρωσης:

2 x 1 επίστρωση και μετά ένα αχνιστό χέρι\*  
\* εφαρμογή Autowave MM 2.0



Μεταξύ των επιστρώσεων:  
Μέχρι να ματάρει εντελώς και να στεγνώσει

Πριν το βερνίκι:  
Μέχρι να ματάρει εντελώς και να στεγνώσει

# Autowave Mazda 46G Machine Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Το ταίριασμα της απόχρωσης επιτυγχάνεται με τη δημιουργία μερικών ψεκασμένων δειγμάτων.

Η τραχύτητα και το εφέ μπορεί να ποικίλουν λόγω διαφορετικών μοντέλων/τοποθεσιών παραγωγής, και γι αυτό συμβουλευόμαστε να ψεκάσετε 4 δοκιμαστικά πάνελ, ψεκασμένα σε μαύρο αστάρι, τριμμένο με τουλάχιστον P1000.

## Εφαρμογή:

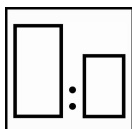
Τοποθετήστε τα 4 πάνελ το ένα δίπλα στο άλλο, και αφήστε τα να στεγνώσουν εντελώς μεταξύ των επιστρώσεων:

- 1° Εφαρμόστε Autowave MM 2.0 MAZ46G σύμφωνα με το ΔΕ.ΤΕ.Π. σε όλα τα πάνελ συμπεριλαμβάνοντας ένα τελικό αχνιστό χέρι.  
Αποσύρετε ένα πάνελ και σημειώστε το με τον αριθμό 1.
- 2° Προσθέστε 200% Activator WB στο μίγμα Autowave MM 2.0 MAZ46G (100:20) και εφαρμόστε όπως παρακάτω:  
Εφαρμόστε το υπερ-αραιωμένο μίγμα με τη συνήθη εφαρμογή αχνιστού χεριού πάνω στα 3 εναπομείναντα πάνελ με αυξημένη απόσταση ψεκασμού.  
Αποσύρετε ένα πάνελ και σημειώστε το με τον αριθμό 2.
- 3° Εφαρμόστε το υπερ-αραιωμένο μίγμα με τη συνήθη εφαρμογή αχνιστού χεριού πάνω στα 2 εναπομείναντα πάνελ με αυξημένη απόσταση ψεκασμού.  
Αποσύρετε ένα πάνελ και σημειώστε το με τον αριθμό 3.
- 4° Εφαρμόστε το υπερ-αραιωμένο μίγμα με τη συνήθη εφαρμογή αχνιστού χεριού πάνω στο τελευταίο πάνελ με αυξημένη απόσταση ψεκασμού.  
Σημειώστε το με τον αριθμό 4.

**ΣΗΜ.:** Βεβαιωθείτε ότι θα χρησιμοποιήσετε την ίδια τεχνική εφαρμογής στο όχημα!

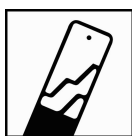
Μετά το τελευταίο αχνιστό χέρι αφήστε το χρώμα διπλής να εξαερωθεί εντελώς, και/ή θερμάνετε το για 10 λεπτά σε 60°C και αφήστε το να κρυώσει πριν την εφαρμογή του βερνικιού

## Autowave MM 2.0 Mazda 46G επιπλέον επιστρώσεις εφέ: ανάμιξη και εφαρμογή



100 Autowave 2.0 MAZ 46G RTS

200 Activator WB

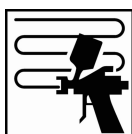


Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα της Sikkens ή τη ζυγαριά



Ρύθμιση πιστολιού βαφής:  
1,3 mm

Πίεση εφαρμογής Autowave 2.0:  
1,7 bar στην είσοδο του άερα  
HVLP το πολύ 0,6 bar στο μπεκ



Εφαρμογή επιστρώσεων εφέ\*

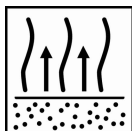
\*Αυξήστε την απόσταση κατά την εφαρμογή, εφαρμόστε τις επιστρώσεις ομοιόμορφα φροντίζοντας να μην ψεκάσετε πιο πολύ υλικό απ' ό,τι πρέπει

1-3 αχνιστά χέρια\*

\*Λόγω χαμηλού ιξώδους, αναδέψτε το πιστόλι βαφής πριν την εφαρμογή κάθε επίστρωσης

# Autowave Mazda 46G Machine Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

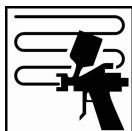


Μεταξύ των επιστρώσεων:

Μέχρι να γίνει εντελώς ματ και να στεγνώσει

Πριν το βερνίκι:

Ψήστε το για 10 λεπτά σε 60°C πριν την εφαρμογή του βερνικιού.



Εφαρμογή βερνικιού

Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. του βερνικιού

Με την εφαρμογή του βερνικιού, εφαρμόστε μια γεμάτη πρώτη επίστρωση



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές  
Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση μάσκας με παροχή καθαρού αέρα.

## Χρήσιμες συμβουλές:

### Προετοιμασία:

Η συνιστώμενη προετοιμασία του υποστρώματος για την απόχρωση 46G είναι υποχρεωτική. Το υπόστρωμα πρέπει να είναι επίπεδο και ομαλό, οποιαδήποτε τραχύτητα και/ή γρατσουνιές στο βερνίκι θα φαίνονται μετά την εφαρμογή του βερνικιού, ειδικά με το σβήσιμο του υπερ-αραιωμένου χρώματος πάνω στο εργοστασιακό χρώμα. Οπότε: για να αποφύγετε αποπροσανατολισμό του λεπτού μετάλλου, η χρήση πολύ λεπτού γυαλόχαρτου είναι υψίστης σημασίας για την προετοιμασία του υποστρώματος.

**Προετοιμασία του υποστρώματος ασαριού:** τρίψτε ελαφρά με τουλάχιστον P1000 και βεβαιωθείτε ότι αφαιρέσατε όλη την αγκιάδα.

Συνιστάται να εφαρμόσετε μια προκαταρκτική επίστρωση στην προετοιμασμένη περιοχή του εργοστασιακού βερνικιού, να τρίψετε ελαφρά την περιοχή σβήσιματος με P1500 τουλάχιστον και να βεβαιωθείτε πως όλη η αγκιάδα του εργοστασιακού βερνικιού έχει αφαιρεθεί, και αφού προηγουμένως ξεσκονίσετε και απολιπάνετε το υπόστρωμα, εφαρμόστε μια ομαλή γεμάτη επίστρωση από Autowave MM666 ή από το μίγμα MM666/MM600 όπως περιγράφεται.

### Γενικά για την εφαρμογή:

-Αφήστε να εξαερωθεί εντελώς κάθε μια επίστρωση χρώματος διπλής μετά την εφαρμογή, πριν την επόμενη.

-Μην ελαττώνετε την πίεση όταν εφαρμόζετε τις υπερ-αραιωμένες επιστρώσεις εφέ.

-Σε μεγαλύτερες επιφάνειες εφαρμόστε τις επιστρώσεις εφέ σταυρωτά.

-Μην εφαρμόζετε πολύ γεμάτο το πρώτο χέρι βερνικιού.

# Autowave Mazda 46G Machine Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

**Akzo Nobel Coatings A.E.**  
Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής  
Τηλ.: +30 210 6220620

## ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

**Σημαντική σημείωση:** Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα των επιστρώσεων που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.  
Έδρα  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)