

# Mazda 51K Rhodium White

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Definition och beskrivning

Mazda 51K är en 3-skikts baslack som består av 3 separata skikt som appliceras för att skapa en speciel effekt kulör baserad på följande:

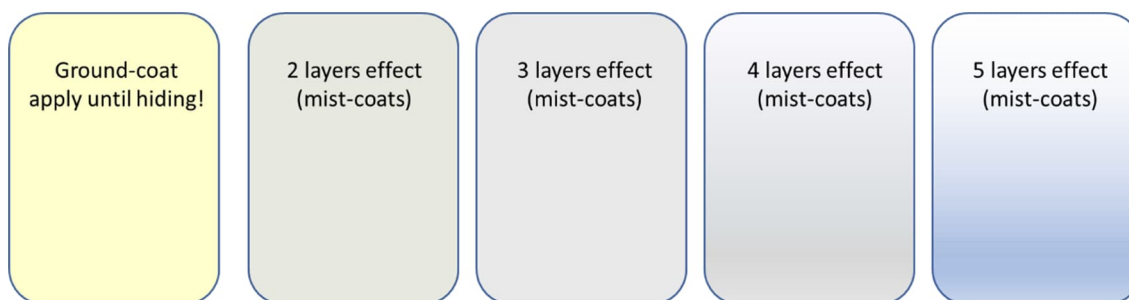
1. Baslack bottenkikt
2. Baslack mellanskikt / effekt kulör
3. Klarlack



### Kulörkontroll med sprutprover

Korrekt kulörmatchning måste bestämmas genom att ta fram ett antal sprutprover. Kulören bestäms genom att uppnå fullständig täckning av bottenkiktet, sedan genom att applicera ett antal skikt med mellanskiktet för att bestämma rätt kulörmatchning. Den korrekta processen för att bestämma rätt kulörmatchning är följande:

1. Markera på baksidan av sprutproverna med antal mellanskikt som ska appliceras
2. Fördela sprutproverna jämnt, vanligtvis 3-5
3. Applicera en vit grundfärg
4. Applicera bottenkiktet tills täckning uppnås på alla prover enligt baslackens TDS
5. Maskera alla prover individuellt förutom ett, bör maskeras på ett sätt så att maskeringen efter varje skikt kan tas bort från ett prov i taget
6. Applicera sedan ett enda skikt av mellansikt kulören\* på den omskerade delen av panelen  
**\*Mellansiktet bör appliceras på samma sätt som ett dimskikt appliceras med en vanlig 2-skikts metallik kulör**
7. Tillämpa tillräcklig tid för avluftning och **ta bort maskeringen från ett sprutprov** innan du fortsätter
8. Applicera sedan ett enda skikt av mellansikt kulören på alla prover
9. Upprepa steg 6 och 7 tills alla sprutprover har applicerats med mellansikt kulören, vilket resulterar i sprutprover med 2-5 skikt av mellansikt kulören
10. Tillämpa en avluftningstid på 10-15 minuter vid 25°C innan klarlack appliceras
11. Före klarlacksapplicering, maskera av en bit på sprutproverna för att visa den slutliga baslackskulören (utan klarlack) som kan användas för att kontrollera kulören under reparationsprocessen
12. Applicera två skikt med klarlack



- Genom att använda dessa sprutprover kan rätt antal mellanskikt bestämmas för en bra kulörmatchning
- Nummerera varje sprutprov med antalet mellanskikt
- Personliga applikationsskillnader gör att det rekommenderas att varje lackerare gör sina egna sprutprover
- För att få en exakt kulörmatchning, spruta proverna så som ett fordon appliceras, placera alla proverna på en större panel och spruta hela panelen för varje skikt

### OBS: SPRUTA INTE SPRUTPROVERNA SEPARAT.

- Appliceringen kommer att variera beroende på temperaturen, luftfuktigheten och lackeraren och kan därför ha en inverkan på antalet mellanskikt

# Mazda 51K Rhodium White

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Lämpliga underlag

Alla befintliga OEM lacktor (originallack).  
Alla i sortimentet förekommande Sikkens grundfärger med undantag för Washprimer.

## Förbehandling av underlag

### Grund (Sanding) området



Slutligt slipsteg P600

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P400 – P500
- Respektera maximalt 100 slipkornsstegsskillnad eller mindre under hela slipningen.
- För detaljerad ytbehandling, se TDS S8.06.02

Baslack utsprutningsområde



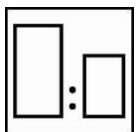
Slutligt slipsteg P1000

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn P600 – P800
- Respektera maximalt 200 slipkornsstegsskillnad eller mindre under hela slipningen.
- För detaljerad ytbehandling, se TDS S8.06.02



**Rengöring:** avlägsna alla föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

## Bottenskikt applicering



100 volymdelar av bottenskikt  
5-10 volymdelar av Activator WB



Använd Sikkens blandningssticka  
**14 Blå**



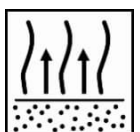
Färgmunstycke:  
1.3 – 1.4mm

Spruttryck:  
1.7 – 2.0 bar vid luftintaget  
HVLV max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



Applicera bottenskiktet tills hel täckning, avlufta efter varje skikt helt

OBS: säkerställ en smidig övergång från bottenskiktet till OEM-kulören

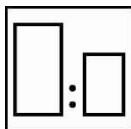


Avlufta genom att öka luftflödet tills baslacken är helt torr mellan varje skikt.  
Dimskiktet måste avluftas tills det är helt torrt före mellanskiktet appliceras.

# Mazda 51K Rhodium White

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

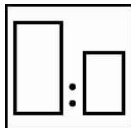
### Orienteringsskikt och Intermediate blandning (endast obligatoriskt vid fläckreparation / utsprutning)



#### Orienteringsskikt blandning:

60 volymdelar av MM666  
40 volymdelar av MM600  
+  
20 volymdelar av Activator WB

**OBS:** en slät plan yta är obligatorisk för att ha metallen i mellanskiktet välorienterad.



#### Intermediate blandning:

10 volymdelar av Groundcoat (aktiverad med Activator WB)  
90 volymdelar av Wed Bed mixture (aktiverad med Activator WB)



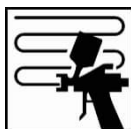
Färgmunstycke:

1.3 – 1.4mm

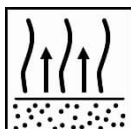
Spruttryck:

1.7 – 2.0 bar vid luftintaget

HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



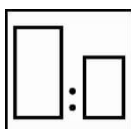
OBS: skapa en jämn och grumlighetsfri övergång från bottenkiktet till OEM-kulören med hjälp av denna Intermediate skiktet (från täckning till transparent)



Avlufta genom att öka luftflödet tills baslacken är helt torr mellan varje skikt. Dimskiktet måste avluftas tills det är helt torrt före mellanskiktet appliceras.

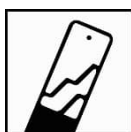
### Mellanskikt blandning / applicering

Blanda mellanskiktsreceptet



100 volymdelar av Mellanskiktet  
100 volymdelar av Activator WB

\*Filtrera med en 80-90 micron färgsil maximalt



Använd Sikkens blandningssticka  
Vilken som



Färgmunstycke:

RP / LVLP sprutpistol 1.3mm

Spruttryck:

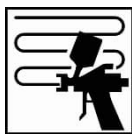
2.0 bar vid luftintaget

Justera nålen från (noll) inget färgflöde till ett varv för optimal finfördelning för just denna kulör

Mellanskikt bör appliceras på samma sätt som ett dimskikt/orienteringsskikt appliceras med en 2-steps metallisk färg

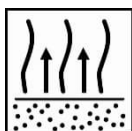
# Mazda 51K Rhodium White

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



Applicera antalet mellanskikt tills önskad färg uppnåtts, avlufta efter varje skikt tills det är helt matt (justera sprutpistolen till rekommenderade inställningar)

- Kontrollera rätt kulörmatchning med de förutbestämda sprutproverna utan klarlacksapplicering
- Mellanskikt bör appliceras på samma sätt som ett dimskikt/orienteringsskikt appliceras med en 2-steps metallisk färg



Avlufta genom att öka luftflödet tills baslacken är helt torr mellan varje skikt och före klarlacken appliceras. Tillämpa 10-15min längre avluftning före klarlacken appliceras.

### Bearbetningsprocess

#### Filler

1, Groundcoat----->

2, <-----Wet bed\* of MM666/MM600----->

3, <-Intermediate-coat\*\*----->

4, 1<sup>st</sup> effect-coat----->

2nd effect-coat----->

3rd effect-coat----->

4<sup>th</sup> / 5<sup>th</sup> midcoat----->

1<sup>st</sup> Clearcoat----->

2<sup>nd</sup> Clearcoat----->

- 1, Applicera bottenskiktet för atts kapa en mjuk övergång från täckning till transparent till OEM-kulören
- 2, Applicera ett orienteringsskikt för atts kapa en plan yta för intermediate skiktet
- 3, För en jämnare kulörövergång: applicera intermediate skiktet över kanten av bottenskiktet av OEM kulören (\*låt inte orienteringsskiktet torka, applicera i det våta orienteringsskiktet för att säkerställa bra flyt)  
**OBS:** Ett orienteringsskikt kan också appliceras över intermediate skiktet, det viktiga är att en jämn yta för mellanskiktet.
- 4, Första effektskiktet ska appliceras över Intermediate skiktet

- Sekventiella skikt bör appliceras inuti det första skiktet av effektlacken
- Effektskikt bör appliceras på samma sätt som ett dimskikt/orienteringsskikt appliceras med en 2-steps metallisk färg
- Avlufta mellan skikten
- Använd en lämplig klubbduk för att ta bort överryk innan klarlack appliceras

### Klarlack



Se TDS för resp. klarlack

# Mazda 51K Rhodium White

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

### Punkter att komma ihåg att vara uppmärksam på när du applicerar MAZ51K:

- Blanda och applicera skikt 1 (Bottensskiktet) som en normal Autowave solid kulör
- Se till att ha en jämn och gradvis blandning av skikt 1 till den ursprungliga kulören
- Justera sprutpistolens nål enligt rekommendationen, annorlunda än vanliga Autowave-kulörer
- Applicera inte mellanskiktet (för) vått, applicera tunna (dim) skikt och låt avlufta mellan skikten och innan klarlack appliceras, använd rekommenderad sprutpistol/inställning
- Appliceringsteknik/färdigheter kan skilja sig åt mellan lackerare så rådet är att sprutproverna målas av samma lackerare som ska lackera bilen
- Applicera snygga och jämna skikt med ökat avstånd för att **undvika** att applicera för blött
- Torka med klibbduk före applicering av klarlack
- Använd rekommenderad klarlack
- Applicera inte det första skiktet av klarlacken för blött

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
Adress: Byängsgränd 5, 120 40 Årsta  
Tel: +46 (0)8 503 04 100

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)