

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Definition och beskrivning

Reparationssystem för Mazda 46V Soul Red Crystal består av olika lager som skapar en särskild kulöreffekt baserat på följande skikt:

- Colorbuild Plus
- Basecoat bottenskiikt
- Basecoat toppskiikt
- Clearcoat



Kulörkontroll med sprutprover

Korrekt kulörmatchning måste bestämmas genom att spruta ett antal sprutprover.

Kulören beror på antalet skikt av toppskiktet som sprutas. Fördela sprutproverna enligt följande matris och applicera 3-4 skikt av bottenskiiktet tills full täckning uppnås och spruta ett dimskikt för optimal orientering. Alla skikten ska vara helt helt torra innan nästa skikt sprutas. Applicera 2-5 stängda skikt av toppskiktet. Alla toppskikten ska vara helt torra innan nästa skikt sprutas.

Skapa en uppsättning sprutprover enligt nedan:

3-4 skikt Bottenskiikt till täckning + Dimskikt	2 skikt toppskiikt			
	3 skikt toppskiikt	4 skikt toppskiikt	5 skikt toppskiikt	

Tillämpa 15-20 minuters avluftningstid vid 25°C före applicering av klarlack och applicera klarlacken enligt resp. TDS.

Lackeraren kan bestämma rätt kulörmatchning med hjälp av dessa sprutproverna.

- Numrera varje prov med antalet botten och toppskiikt.

OBS: *SPRUTA INTE SPRUTPROVERNA SEPARAT.*

Förbehandling av underlag

Colorbuild Plus (Sanding) området



Slutligt slipsteg P500

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P320 - P400
- Respektera maximalt 100 slipkornsstegsskillnad eller mindre under hela slipningen.
- För detaljerad ytbehandling, se TDS S8.06.02

Baslack utsprutnings område



Slutligt slipsteg P1000

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn (P600 – P800)
- Respektera maximalt 200 slipkornsstegsskillnad eller mindre under hela slipningen.
- För detaljerad ytbehandling, se TDS S8.06.02

OBS: Använd INTE Autowave MM666/MM600 som orienterings skikt, det kommer att ändra djupet på OEM kulören.

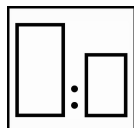


-Rengöring: avlägsna alla föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bottenskiikt applicering



100 volymdelar av MAZ46V bottenskiikt
 10-20 volymdelat av Activator WB



Använd Sikkens blandningssticka

14 Blå

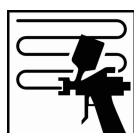


Färgmunstycke:
 1.3 – mm

Spruttryck:

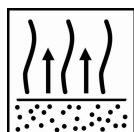
1.8 bar vid luftintaget

HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



Applicera 3-4 skikt av bottenskiiktet tills full täckning uppnås, avlufta mellan varje skikt och spruta ett dimskikt.

OBS: För en optimal utsprutnings-kant kan en mini/kompakt sprutpistol med 1.2mm munstycke användas



Avlufta genom att öka luftflödet tills baslacken är helt torr mellan varje skikt. Dimskiktet måste avluftas tills det är helt torrt före toppskiktet appliceras.

Toppskiikt applicering



100 gram av Autowave Mazda 46V toppskikt
 4 gram av Autowave MM700
 20-30 gram av Activator WB

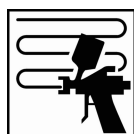


Färgmunstycke:
 1.3-1.4 mm

Spruttryck:

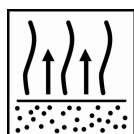
1.8 bar vid luftintaget

HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



Applicera 2-5 skikt av toppskiktet tills önskad kulör uppnås, avlufta mellan skikten

OBS: Applicera överlappande skikt över bottenskiiktet, spruta första skiktet så brett som möjligt med det andra och följande skikt innanför det föregående skiktet tills önskad kulör uppnås.

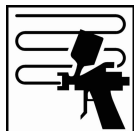


Avlufta genom att öka luftflödet tills baslacken är helt torr mellan varje skikt och före klarlacken appliceras.

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Klarlack

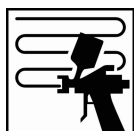


Se TDS för resp. klarlack



Använd lämplig skyddsutrustning
 Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Användbara tips:



- Se till att varje skikt är avluftat ordentligt.
- Mazda 46V appliceras på samma sätt som en 3-skikts pearleffekt kulör. För ytterligare information hänvisar vi till Teknisk Bulletin Autowave 2.0 3-skikt pearl applicerings process.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
 Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
 Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com