

# Plastdelsinformation

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Vid lackering av en ny bilplastdetalj, är det avgörande att känna till plasttypen. Om plastdetaljen levereras färdigt grundmålad, följ rekommenderat slipsystem och fortsätt med lackering (non-sanding och topplack). Vid hantering av plast utan grundfärg, krävs specifika förbehandlingssteg, följt av bearbetning med korrekt vidhäftningsprimer, före sprutning av topplack.

### Grundfärgs kontroll

Denna kontroll består av två steg:

**1. Kontroll för OEM primer:** slipa ytan med P500. Om slippappret avslöjar ett pulver kan man anta att plastdelen är grundad, om inte fortsätt till partiet **förbehandling av plasdetaljer – utan OEM primer**.

**2. Lösningsmedelskänslighetskontroll av OEM primer:** Blöt en trasa med M700 och gnugga försiktigt den förgrundade delen. Om OEM-primeren på plastbildelen löser upp sig direkt vid exponering för M700 klassificeras OEM-primeren som känslig.

### Förbehandling av grundmålade plastdetaljer



Rengör ytan med varmt tvålat vatten och skölj sedan av med rent vatten.  
 Rengör därefter med M700 eller M200.



Slipa med P500 torrt eller P1000 vått.



Rengör ytan med M700 eller M200.



Applicera topplack enligt TDS.  
 Se produktens TDS för detaljerad produktinformation

### Förbehandling av grundmålade plastdetaljer – känslig yta



Rengör ytan med varmt tvålat vatten och skölj sedan av med rent vatten.  
 Rengör därefter med M200

Använd inte M700



Slipa med P500 torrt eller P1000 vått



Rengör ytan med M200.

# Plastdelsinformation

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



Applicering av Sealer Plus eller Autosurfacers WB  
 Spruta ett tunt skikt och låt avlufta minimum 15 minuter vid 20°C.  
 Se TDS S2.02.03 eller TDS 1.0.3 för detaljerad produktinformation



Applicera den valda topplacken.  
 Se produktens TDS för detaljerad produktinformation

### Förbehandling av plastdetaljer – utan OEM primer



Värm upp plastdetaljen i cirka 20 minuter vid 60°C.  
 Var uppmärksam så att plastdetaljen inte deformeras i uppvärmningen.



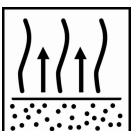
Medan plasten fortfarande är varm, tvätta ytan noggrant med varmt tvålat vatten och skölj av med rent vatten.



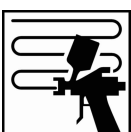
Slipa plastdetaljen med en våt slipduk (grå) i kombination med ett slipmedel och (varmt) vatten för att repa den obehandlade plastytan, slutligen skölj noggrant med rent vatten.



Rengör ytan med M700 eller M200.



Låt avlufta minimum 15 minuter vid 20°C.



Applicera plastprimer enligt TDS:

Plastoflex Primer	TDS 1.6.3
1K All Plastics Primer	TDS S2.06.02
2K Plastic Primer	TDS 2.4.4
Colorbuild Plus (med Plastic Additive / HT)	TDS S2.02.02
Autosurfacers Optima (med Plastic Additive / HT)	TDS S2.02.12

# Plastdelsinformation

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Grundfärg / Tillbehör	Underlag
Plastoflex Primer	Alla plasttyper inom bilbranschen, ej PP
1K All Plastics Primer	Alla plasttyper med undantag för de gjorda i ren PE
2K Plastic Primer	Alla plasttyper med undantag för de gjorda med mjuk PU termoplast
Colorbuild Plus with Plastic Additive	Alla plasttyper med undantag för de gjorda av PP och PE

Grundfärg blandad med dedicerat mjukmedel	Substrates
Colorbuild Plus med Plastic Additive / HT (endast vått i vått)	Alla plasttyper, med undantag av PE och PP-EP blandningar
AS Optima med Plastic Additive / HT (endast vått i vått)	Alla plasttyper, med undantag av PE och PP-EP blandningar

### Mjukmedel för bilplastdetaljer

Grundfärg "sanding"	Plasticizer/Additive	Hard	Flexible	Soft
Colorbuild Plus	Elast-O-Actif *Tillsätt % I A komponenten innan B och C komponenterna tillsätts	-	30%	X
Multi Use Filler Pro		50%	50%	150%
Autosurfacers Rapid		-	33%	33%
Autosurfacers Optima		-	15%	15%

Grundfärg "vått-i-vått (non sanding)"				
Colorbuild Plus	CBP Plastic Additive (HT)	Byt förtunning		X
Multi Use Filler Pro	Elast-O-Actif	-	30%	50%
Autosurfacers Rapid Non Sanding	*Tillsätt % I A komponenten innan B och C komponenterna tillsätts	-	-	X
Autosurfacers Optima	AS Optima Plastic Additive (HT)	Byt förtunning		X

Topplack				
Autocryl Plus LV	Elast-O-Actif *Tillsätt % I A komponenten innan B och C komponenterna tillsätts	-	30%	50%

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
 Adress: Byängsgränd 5, 120 40 Årsta  
 Tel: +46 (0)8 503 04 100

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)