

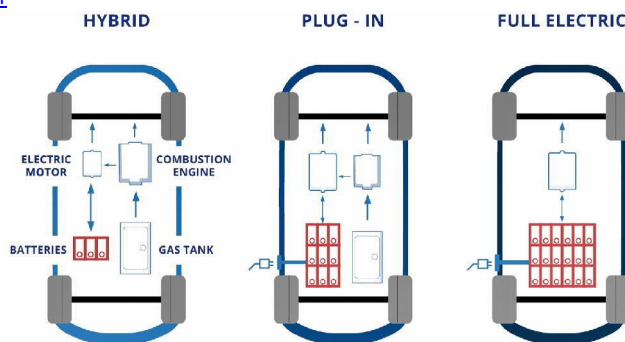
Elektriska / Hybrid Fordon

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK

Beskrivning

Tillväxten av el- och hybridfordon fortsätter att öka inom fordonssektorn, vilket också drivs av införandet av statlig lagstiftning. Fordonstillverkarna håller på att transicionera bort från förbränningsmotorer som drivs av diesel och bensen för att möta kraven från lagstiftning men också konsumenternas krav. Eftersom reparatörer börjar se att fler av dessa typer av fordon skadas och därefter repareras, måste försiktighetsåtgärder övervägas för att utföra en effektiv reparation utan att orsaka skador på de elektriska komponenterna.

YouTube Video Link: [Sikkens - Hybrid- och elfordonsreparationer](#)



Överväganden

Dessa guider är generella och detaljerad information om märke och modell bör förvärfas från den relevanta OEM-tillverkaren för att säkerställa säker reparation hela tiden för att förhindra skador och eller personskador.

Reparatören måste göra riskbedömning för att säkerställa att alla krav uppfylls för deras utrustning, miljö och fordonstyp som repareras för att säkerställa en säker reparation.

Utför för- och efterdiagnostik och notera alla felkoder innan någon typ av reparation, återställning och/eller gör fordonsägaren medveten om relevanta felkoder som kan orsaka problem med reparationen

Kontrollera alltid med den specifika OEM- och modellen för reparationsmetoder - detta är den rekommenderade riktlinjen(erna)

Vissa fordonstillverkare kan ge råd om att ta bort huvudbatteriet före reparations- eller torkningscykeln.

Tekniker bör göra alla elektriska och högspänningssystem säkra att arbeta med innan de går in i karosseriverkstad och eller lackeringen, kontakta relevant OEM för ytterligare information

Den interna batteritemperaturen bör vara lägre än 30°C innan fordonet är i sprutboxen och torkningscykel, kontakta relevant fordonstillverkare för ytterligare information

Vissa fordon kräver en minsta laddning på 45% i batteriet före torkning för att säkerställa att fordonet kommer att gå att köras efter torkning, kontakta relevant fordonstillverkare för ytterligare information

På vissa fordon är batteriladdning inte tillämplig eftersom den kommer att laddas när motorn har startats, kontakta relevant fordonstillverkare för ytterligare information

Nycklarna ska tas bort och tändningen stängas av för att förhindra att batterisystemen initieras under reparations- eller torkcykeln

Rekommendationen om torktemperatur får inte överstiga 80°C i högst 60 minuter, vissa fordonstillverkare anger maximalt 60°C, kontakta relevant fordonstillverkare för ytterligare information



IR-riktlinjerna är 18kw i max 18 minuter, kontakta relevant fordonstillverkare för ytterligare information

Elektriska / Hybrid Fordon


ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK


Produkter


Välj de produkter från nedanstående lista som passar bäst dina förhållanden och/eller typ av reparation

Bodyfiller				
		Polysoft Light	Polykit IV	
20°C	Torr till slipning	15 minuter	15 – 20 minuter	
IR	Torr till slipning	6 – 8 minuter	6 – 8 minuter	
UV-A härdning				
		Autosurfacer UV	Autoclear UV	
20°C	Torr till slipning	5 minuter*		
	Hanterbar		6 minuter*	

* Kräver kontinuerlig exponering med UV-lampa – olika typer av lampor kan minska den totala torktiden


Primer - Surfacer				
		Autosurfacer Rapid	Colorbuild Plus	
20°C	Torr till slipning	40 minuter	90 minuter	
40°C	Torr till slipning	30 minuter	60 minuter	
60°C	Torr till slipning	20 minuter	30 minuter	
IR	Torr till slipning	8 – 12 minuter	8 – 12 minuter	

Klarlack					
		Autoclear LV Superior Fast accelerator	Autoclear LV Superior medium accelerator	Autoclear LV Superior Fast	Autoclear LV Superior Medium
20°C	Dammtorr	50 minuter	50 minuter	60 minuter	90 minuter
	Hanterbar	3 timmar	3 timmar	6 timmar	7 timmar
50°C	Dammtorr	7 minuter	10 minuter	10 minuter	20 minuter
	Hanterbar	20 minuter	25 minuter	30 minuter	50 minuter
60°C	Dammtorr	4 minuter	6 minuter	7 minuter	10 minuter
	Hanterbar	12 minuter	15 minuter	15 minuter	25 minuter
IR	Hanterbar	4 + 8 minuter	4 + 8 minuter	4 + 8 minuter	4 + 8 minuter

Klarlack					
		Autoclear 2.0 Fast reducer	Autoclear 2.0 Slow reducer	Autoclear Aerodry Fast härdare	Autoclear Aerodry Standard Härdare
20°C	Dammtorr	25 minuter	45 minuter	15 – 25 minuter	20 – 30 minuter
	Hanterbar	3 timmar	3 timmar	35 – 55 minuter	40 – 60 minuter
40°C	Dammtorr	10 minuter	20 minuter	5 – 15 minuter	15 – 35 minuter
	Hanterbar	30 minuter	45 minuter	15 – 20 minuter	30 – 55 minuter

Elektriska / Hybrid Fordon

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK

60°C	Dammtorr	5 minuter	10 minuter	x	x
	Hanterbar	15 minuter	30 minuter	5 minuter	5 minuter
IR	Hanterbar	4 + 8 minuter	4 + 8 minuter	2 + 6 minuter	2 + 6 minuter
Topplack					
		Autocryl Plus LV Accelerator		Autocryl Plus LV Thinner	
20°C	Dammtorr	75 minuter		90 minuter	
	Hanterbar	3,5 timmar		5 timmar	
60°C	Dammtorr	10 minuter		15 minuter	
	Hanterbar	20 minuter		30 minuter	
IR	Hanterbar	4 + 8 minuter		4 + 8 minuter	
Ytterligare information					

Definitoner för elfordon:

BEV	Batteri elektriskt fordon
EV	Elfordon
HEV	Hybrid elfordon
PHEV	Plug-in Hybrid Elfordon
MHEV	Mild Hybrid Elfordon

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com