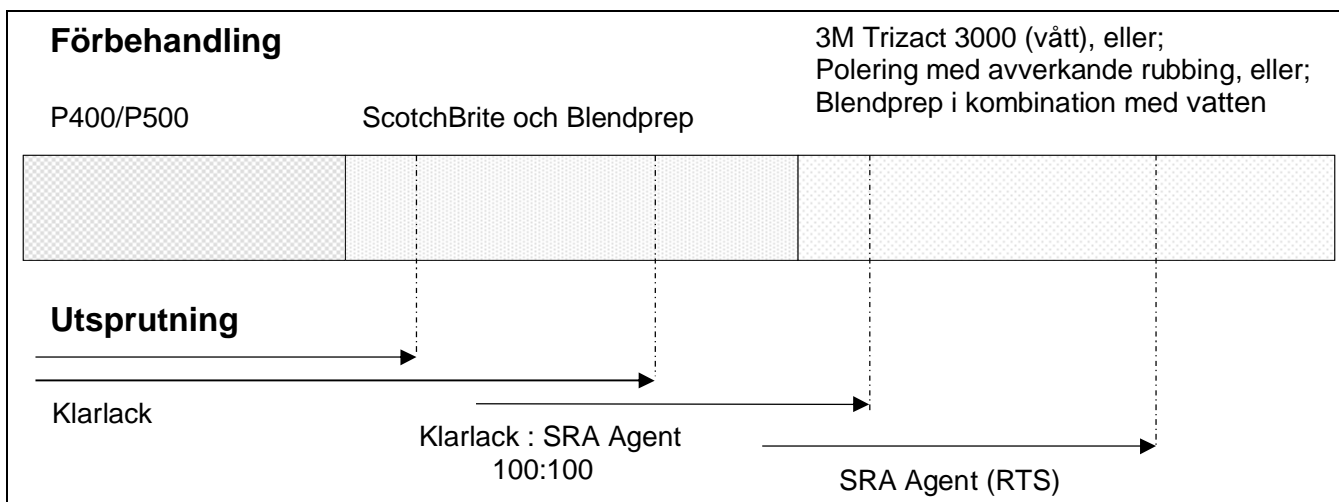


# Topplack / Klarlack Utsprutning

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

Termerna *fläckbättring* och *utsprutning* innebär reparationslackering av skadade ytor, där den slutliga reparerade och omlackerade ytan blir osynlig jämte den intakta befintliga OEM-lacken (originallacken). Detta medför att billackeraren inte måste spruta stora paneler/delar i de fall där skadan är liten.



## Förbehandling av underlaget



Slipa den slutliga utsprutningsytan med 3M Trizact 3000 (vått), alternativt polera utsprutningsytan noggrant med ett avverkande slipmedel (t.ex. 3M Fast Cut Plus Rubbing).



Avlägsna föroreningar från ytan före sprutning av topplack/klarlack med lämpligt avfettningsmedel.

*Avlägsna noggrant alla rester från slipmedlet.*

*Kontrollera att utsprutningsytan, är noggrant rengjord och avtorkad.*

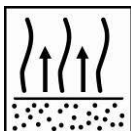
# Topplack / Klarlack Utsprutning

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

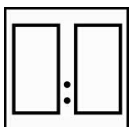
## Utsprutning



Applicera klarlacken enligt rekommendationerna i TDS  
 Spruta det andra skiktet något utanför det första skiktet, enligt bilden ovan.

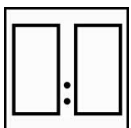


Avlufta enligt TDS vid 20°C



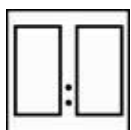
100 Topplack / klarlack RTS  
 100 SRA Agent / SRA

Extra uttunnade materialet skapar en lägre sprutviskositet.  
 Tillämpa följande blandnings steg med hjälp av ett minskat spruttryck.  
**OBS:** Kombinationen av Autocryl Plus LV Thinner HT och SRA Agent bör inte användas.



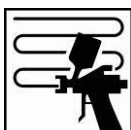
100 Autoclear WB 2.0 RTS  
 100 Autoclear WB 2.0 Thinner SRA

Extra uttunnade materialet skapar en lägre sprutviskositet.  
 Tillämpa följande blandnings steg med hjälp av ett minskat spruttryck.

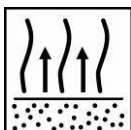


100 Autoclear 2.0 RTS  
 100 Autoclear 2.0 SRA

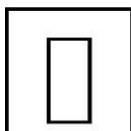
Extra uttunnade materialet skapar en lägre sprutviskositet.  
 Tillämpa följande blandnings steg med hjälp av ett minskat spruttryck.



Spruta ett skikt och lös upp skarven med denna blandning, och in i den polerade ytan.  
 På grund av lägre sprutviskositet i blandningen, utför detta steg med något sänkt spruttryck.



Avlufta cirka 30 sekunder vid 20°C



SRA\* Agent (RTS)  
 SRA\* (RTS)  
 Autoclear WB 2.0 Thinner SRA (endast för Autoclear WB 2.0)  
 Autoclear 2.0 SRA (endast för Autoclear 2.0)

\*SRA agent + SRA agent RTS (Ready To Spray) kan också användas för utsprutning av Autoclear 2.0

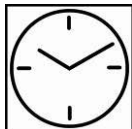


Spruta 1-3 skikt med ren SRA Agent (SRA) för att smälta ut skarven till finast möjliga yta.  
 Avlufta 15- 30 sekunder mellan SRA-skikten.  
 Spruta inte utanför polerad eller slipad yta.

# Topplack / Klarlack Utsprutning

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Torktider

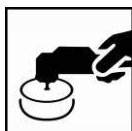


Torka klarlacken enligt rekommendationerna i TDS för respektive produkt.  
*Låt objektet svalna av till rumstemperatur före polering.*



Extra torkning med IR kommer att säkra optimal genomhärdning i skarven.  
*För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01*  
*Låt objektet svalna av till rumstemperatur före polering*

## Polering av utsprutningsytan



Polera med maskin med ett fint polermedel.  
 När något mer aggressiv polering krävs, polera med ett grövre polermedel.  
*Polera på lågt varvtal i början och öka successivt, och låtta trycket.*  
*Känn efter med handen kontinuerligt så att klarlacken inte blir för varm.*

## Lämpliga produkter

SRA Agent och SRA kan användas i kombination med alla Sikkens topplacker och klarlacker med undantag för Autoclear UV, Autoclear WB 2.0 och Autoclear 2.0.  
 Autoclear WB 2.0 Thinner SRA kan användas i Autoclear WB 2.0  
 Autoclear 2.0 SRA kan användas i Autoclear 2.0

## Akzo Nobel Car Refinishes AB

Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö

Tel: +46 (0)8 503 04 100

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)