

Renault EQB Valencia Orange

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Définition et description

Renault EQB est un système de base en trois étapes qui consiste à appliquer trois couches distinctes pour créer une teinte à effet spécial basée sur les éléments suivants ;

1. Une couche de fond
2. Une couche intermédiaire
3. Un vernis de finition

Note: *Pour compléter la formule de la couche intermédiaire, ajouter les bases MM600 et MM700 avant de peindre avec les quantités ci-dessous.

Les informations ci-dessous s'appliquent uniquement à la version prête à l'emploi (PAE) de Renault EQB.

Pour atteindre un total de.... grammes	100 grammes de couche intermédiaire	500 grammes de couche intermédiaire	1000 grammes de couche intermédiaire
EQB Midcoat	91.8	459	918.0
MM600	4.6	23.0	46.0
MM700	3.7	18.8	37.0

Contrôle des couleurs avec échantillons

La correspondance correcte des couleurs doit être déterminée en produisant un certain nombre de plaquettes d'essai. La couleur est déterminée en recouvrant complètement la couleur de la couche de fond, puis en appliquant un certain nombre de couches intermédiaires pour déterminer la correspondance de couleur correcte. Le processus correct pour déterminer la bonne correspondance de couleur est le suivant :

1. Marquez au dos des plaquettes d'essai le nombre de couches intermédiaires à appliquer.
2. Disposez les plaquettes d'essai dans l'ordre.
3. Appliquez la bonne nuance de gris de primaire/apprêt ou CBP 045.
4. Appliquez la couche de fond jusqu'à opacité de toutes les plaquettes selon la fiche technique.
5. Masquer toutes les plaquettes individuellement, sauf une, de manière à pouvoir retirer le masquage d'une plaquette à la fois après chaque couche.
6. Ensuite, appliquez une seule couche intermédiaire sur la plaquette non masquée.
7. Laissez un temps d'évaporation suffisant et retirez le masquage d'une plaquette avant de continuer.
8. Appliquez ensuite une seule couche de la couche intermédiaire sur toutes les plaquettes.
9. Répétez les étapes 6 et 7 jusqu'à ce que toutes les plaquettes aient été recouvertes de la couche intermédiaire, ce qui permet d'obtenir des plaquettes peintes avec 1 à 5 couches intermédiaires.
10. Laissez un temps d'évaporation de 10 à 15 minutes à 25°C (75°F) avant d'appliquer le vernis.
11. Avant l'application du vernis, masquer une partie de la plaquette pour montrer la couleur finale de la couche de base (sans vernis) qui peut être utilisée pour vérifier la couleur pendant le processus de réparation.
12. Appliquer deux couches simples de vernis



- En utilisant ces plaquettes, le technicien peut déterminer la bonne quantité de couches intermédiaires pour une bonne correspondance colorimétrique.
- Numéroter chaque plaquette, indiquant le nombre de couches d'effet sur la plaquette.
- Les différences d'application personnelles font qu'il est recommandé que chaque peintre crée ses propres plaquettes d'essai.

Renault EQB Valencia Orange

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

- Pour obtenir une correspondance précise des couleurs, pulvérisez les plaquettes comme si vous peigniez un véhicule, vous pouvez par exemple placer les plaquettes sur un panneau plus grand et pulvériser le panneau complet pour chaque couche.

NE PAS PULVERISER LES PLAQUETTES SEPARÉMENT

- L'application varie en fonction de la température, de l'humidité et du peintre et peut donc avoir une influence sur le nombre de couches intermédiaires.

Supports appropriés

Toutes les finitions constructeurs existantes
Tous les produits de préparation actuels à l'exception des Washprimers

Préparation de la surface

Zone de primaire (ponçage)



Étape finale de ponçage P500

- Les étapes initiales du ponçage peuvent être exécutées avec un grain de ponçage plus grossier ; P320 - P400.
- Respecter une différence maximale de 100 grains de ponçage tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour une préparation détaillée de la surface, voir la FT S8.06.02.

Zone de la base



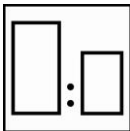
Étape finale de ponçage P1000

- Les étapes initiales du ponçage peuvent être exécutées avec un grain de ponçage plus grossier P600 - P800.
- Respecter une différence maximale de 200 grains de ponçage tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour une préparation détaillée de la surface, voir la FT S8.06.02.
- Ne PAS utiliser Autowave MM666 / MM600 ou un mélange des deux comme pré-couche, cela modifierait la profondeur de la couleur d'origine.



Nettoyage de la surface : éliminer la contamination en utilisant un nettoyant de surface approprié.

Mélange et application de la couche de fond



100 parts en volume de couche de fond
10-20 parts en volume d'Activator WB



Utiliser la réglette de mélange.
14 Bleu



Paramètre du pistolet de pulvérisation :

Pression d'application :

Renault EQB Valencia Orange

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

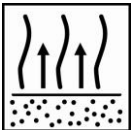
1.3mm

1.8 bar à l'entrée d'air

HVLP max 0.6-0.7 bar à l'entrée d'air



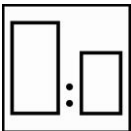
Appliquer la couche de fond jusqu'à complète opacité, et laisser un temps d'évaporation après chaque couche.
Appliquer un voile de placement pour une orientation métallique uniforme



Laisser évaporer en augmentant le débit d'air jusqu'à ce que le produit soit complètement sec après chaque couche.
Le voile de placement doit être évaporé jusqu'à ce qu'il soit complètement sec avant l'application de la couche intermédiaire.

Mélange / application de la couche intermédiaire

Mélangez la couche intermédiaire avec les bases MM600 et MM700 comme indiqué.



100 parts en volume de Midcoat
20-30 parts en volume d'Activator WB*.

* Lorsque l'Activator WB est ajouté, appliquez Midcoat Renault EQB le même jour.



Utilisez la réglette de mélange
14 Bleu

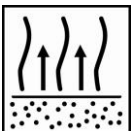


Paramètre du pistolet de pulvérisation :
1.3mm

Pression d'application :
1.8 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse



Appliquez le nombre couches intermédiaires jusqu'à l'obtention de la couleur souhaitée, laissez évaporer après chaque couche jusqu'à matité complète.
Vérifiez la correspondance colorimétrique en utilisant les plaquettes d'essai prédéterminées sans application de vernis.



Laisser évaporer en augmentant le débit d'air jusqu'à séchage complet après chaque couche et avant l'application du vernis.

Processus de réparation

Appliquer la couche de fond selon la FT Autowave 2.0 en créant une belle transition vers la couleur constructeur*.

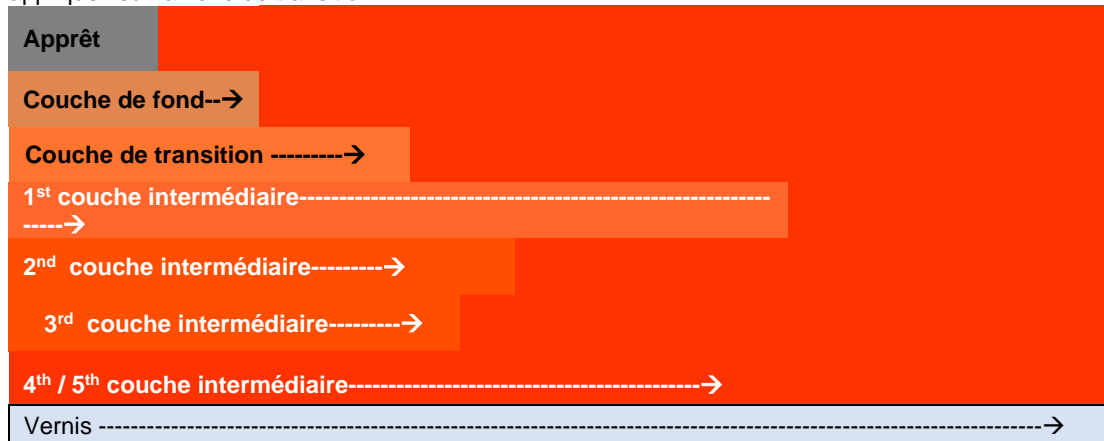
Renault EQB Valencia Orange

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

La première couche intermédiaire doit être appliquée sur la zone de réparation aussi largement que possible pour fondre la couleur.

Les deuxième et troisième couches doivent être appliquées au-dessus de la couche de fond mais à l'intérieur de la première couche intermédiaire, ainsi que les quatrième et cinquième couches si nécessaire.

*Pour une transition plus homogène, mélangez la couche de fond avec la couche intermédiaire en 1:1 et appliquez sur la zone de transition.



Vernis



Se référer à la FT du vernis



Utiliser une protection respiratoire appropriée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un appareil respiratoire à adduction d'air frais.

Notes



- Veillez à ce que chaque couche soit bien évaporée.
- L'application d'une couleur en trois étapes est la même que pour la couleur à effet Three Stage Pearl.
- Pour de plus amples informations, veuillez consulter le bulletin technique Autowave 2.0 Three Stage Pearl.

Renault EQB Valencia Orange

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Akzo Nobel SAS
Division Automotive & Specialty Coatings
Batiment 139 - Rue Jean Cassé
60160 Montataire
France

Tel: 03 44 28 53 00

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT HS&E APPROPRIÉ

NOTE IMPORTANTE Les informations contenues dans cette fiche technique ne se veulent pas exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour les performances du produit ou pour toute perte ou tout dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Siège social

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.