

Autowave 2.0

MAZDA 46V Soul Red Crystal

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Définition et description

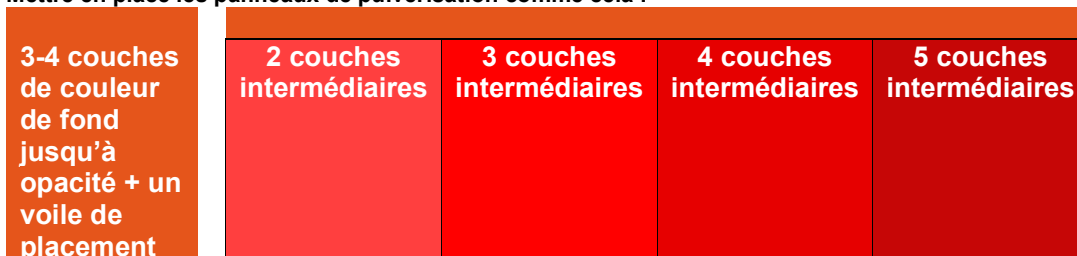
Le système de réparation de la couleur Mazda 46V Soul Red consiste en différentes couches appliquées pour créer un effet couleur spécial, comme suit :

- Colorbuild Plus
- Couleur de fond de base
- Couleur de la couche de base Basecoat / mid coat
- Vernis

Contrôle de la couleur à l'aide d'échantillons par pulvérisation

Afin d'optimiser la colorimétrie, appliquez un certain nombre de plaquettes. La couleur change en fonction du nombre de couches appliquées sur la couleur de fond et la couleur d'effet. Répartir les panneaux et appliquer la couche de fond en 2-3 couches jusqu'à ce qu'ils soient complètement recouverts, ensuite appliquer un voile de finition. Toutes les couches doivent être complètement sèches avant d'appliquer la couche suivante. Appliquer les couches intermédiaires en 2, 3 et 4 couches fermées. Toutes les couches appliquées de la couche intermédiaire doivent être complètement sèches avant d'appliquer la couche suivante.

Mettre en place les panneaux de pulvérisation comme cela :



Laisser évaporer pendant 15 à 20 minutes à 25°C avant l'application du vernis et appliquer le vernis transparent selon F.T.

L'opérateur peut déterminer la juste correspondance de couleur en utilisant ces échantillons de couleur.

- Numéroter chaque panneau, en indiquant le nombre de couches de base et d'effet sur le panneau.

NE PAS PULVÉRISER CHAQUE PANNEAU SÉPARÉMENT.

Préparation

Réparez avec les bodyfillers appropriés et Colorbuild Plus.

Surface de réparation

Colorbuild Plus surface (ponçable)



Autowave 2.0

MAZDA 46V Soul Red Crystal

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL



Étape finale de ponçage au P500

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage aux grains plus agressif (P360 - P400).
- Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 100 entre chaque étape de ponçage (respectez la règle des 100).
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

Surface de base



Étape finale de ponçage P1000

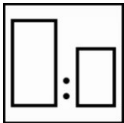
- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à granulométrie (P600 - P800).
- Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 200 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

Important: ne pas utiliser Autowave MM666/MM600 en pré-couche, cela changera la profondeur de la couleur OE.



Nettoyage de la surface : nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Application de la couche de fond



100 parts de volume de MAZ46V couche de fond
20-30 parts de volume Activator WB



Utilisez réglette Sikkens

14 Bleu



Buse du pistolet:
1.3 – mm

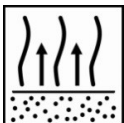
Pression d'application:

1.8 bar à l'entrée d'air

HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air



Appliquez 2-3 couches de la couche de fond jusqu'à complètement couvert, évaporez entre chaque couche et appliquez un voile de finition.



Laissez évaporer, jusqu'à ce que la surface soit complètement sèche avant d'appliquer la couche de base (mid coat).

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Application couche intermédiaire



100 parts d' Autowave Mazda 46V couche de fond
4 parts d' Autowave MM700
20-30 parts d' Activator WB

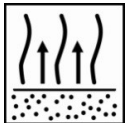


Buse du pistolet:
1.3 mm

Pression d'application:
1.8 bar entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air



Appliquez 2-5 couches de la couche de base jusqu'à obtention de la couleur souhaitée, laissez évaporer entre les couches.



Évaporez en accroissant le débit d'air jusqu'à complètement sec entre chaque couche.
Application du vernis.

Vernis



Voire F.T. Vernis



Utiliser les protections respiratoires obligatoires
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation du système de ventilation intégrée.

Notes

Autowave 2.0

MAZDA 46V Soul Red Crystal

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL



- Assurez vous que chaque couche soit bien évaporée
- La couleur Mazda 46V s'applique de la même façon qu'une couche effet nacré Tri-couches. Pour plus d'informations consultez la fiche Technique Autowave 2.0 application Tri-couches effet nacré.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com
Réservé exclusivement à l'usage professionnel :	
<p>NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.</p> <p>Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.</p> <p>Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com</p>	