

NIS KAB Ultimate Metal Silver

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Définition et description

Le système de réparation de la couleur NIS KAB Ultimate Metal Silver consiste en trois couches appliquées pour créer un effet couleur spécial, comme suit :

- 1^{ère} étape : Application de la couleur de fond Colorbuild Plus.
- 2^{ème} étape : Application de Autowave MM666 puis de la couleur d'effet Autowave.
- 3^{ème} étape : Application du vernis pour garantir la protection et la brillance.

Préparation

Réparer avec les apprêts et/ou les sous-couches recommandés, de préférence Colorbuild Plus CBP004 Soft Grey.

Préparation de la surface

Zone de Colorbuild Plus



Étape finale de ponçage au P500

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de verre à grain plus grossier (P360 - P400).
- Ne pas utiliser du papier de verre d'une granularité de plus de 100 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

Zone d'Autowave MM666



Étape finale de ponçage au P1000

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de verre à grain plus grossier (P600 - P800).
- Ne pas utiliser du papier de verre d'une granularité de plus de 200 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

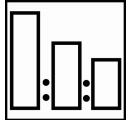


Nettoyage de la surface ; nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

NIS KAB Ultimate Metal Silver

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Couleur de fond Colorbuild Plus

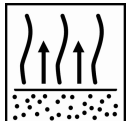


100	Colorbuild Plus CBP004 (+ Elast-o-Actif)
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Reducer Non Sanding

Pour des informations détaillées concernant la quantité de Elast-o-Actif, voir la fiche technique S8.06.03c.

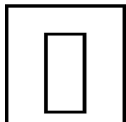


Appliquer Colorbuild Plus sur la zone à réparer jusqu'à obtenir l'opacité.



Laisser les solvants de chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate.

Ne pas forcer le séchage en soufflant de l'air.

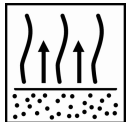


Pour le raccord de la couleur de fond, utiliser Thinner SRA.



Dissoudre les rebords des brumes de pulvérisation avec Thinner SRA.

Remarque : S'assurer que le rebord est aussi lisse que possible !

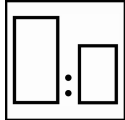


Laisser les solvants s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate ; ne pas forcer le séchage en soufflant de l'air.

NIS KAB Ultimate Metal Silver

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Couleur d'effet Autowave

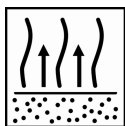


100 Autowave MM666

10-20 Activator WB

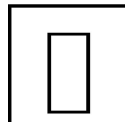


Appliquer une couche d'Autowave MM666 sur toute la surface à réparer.



Laisser évaporer en augmentant le débit d'air ou en chauffant jusqu'à séchage complet.

Au besoin, laisser refroidir la surface.

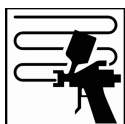


Autowave NIS KAB Ultimate Metal Silver

Prêt à l'emploi



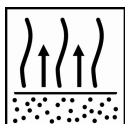
Remuer soigneusement avant de mélanger



Appliquer d'abord une couche à 25 % d'Autowave NIS KAB en étendant légèrement la zone de Colorbuild Plus et laisser sécher.

Appliquer ensuite cinq couches à 75 % pour obtenir l'opacité. S'assurer que chaque couche dépasse de la couche précédente. Après chaque couche, laisser évaporer le temps approprié.

Terminer avec une couche à 25 %.



Attendre au moins 20-30 minutes à 20 °C pour l'évaporation finale.

L'humidité et le débit d'air auront une influence sur les temps d'évaporation et de séchage d'Autowave.

Vernis



Appliquer Autoclear LV Superior ou Autoclear Superior 250 en fonction des fiches techniques respectives.

NIS KAB Ultimate Metal Silver

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

AkzoNobel Car Refinish bv.
Adresse : Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas
Tél. : +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com