

Pièces en Plastique

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Avant de peindre une pièce en plastique, il est essentiel de connaître la catégorie de la surface en question. Si la pièce en plastique est recouverte d'une couche de peinture d'origine, l'application d'une laque de finition est possible après une préparation à respecter. Dans le cas d'une pièce en plastique vierge (non peinte), une préparation spécifique est requise, suivi de l'application du primaire d'adhérence puis de la laque de finition.

Vérification du primaire

Cette vérification est composée de 2 étapes :

- Vérification du primaire d'origine :** poncer la surface avec du papier à poncer fin (P500). Si l'action de ponçage produit une poudre de la même couleur que la surface, on peut supposer que la partie plastique est prête à peindre. Sinon procéder comme la section *parties plastiques non traitées*.
- Sensibilité aux solvants de la couche de peinture d'origine :** Mouiller un chiffon avec le M700 Dégraisser et frotter légèrement une partie non visible de la surface prête à peindre. Si le primaire d'origine se dissout au contact du M700, la surface est classée comme sensible aux solvants. Cela signifie qu'il est impossible de dégraisser avec le M700. Dans ce cas traiter la surface comme primaire sensible.

Préparation des pièces en plastique non sensibles et pré-apprêtées



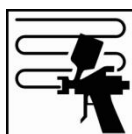
Nettoyage de la surface à l'eau chaude avec du détergent puis rincer à l'eau claire. Utiliser ensuite M700 Anti static Degreaser ou M200.



Poncer au papier abrasif P500 à sec ou P1000 à l'eau.



Nettoyer la surface avant l'application au M700 anti static degreaser ou M200.



Appliquer la laque de finition.
Voir la FT du produit pour plus d'informations.

Préparation des pièces en plastique sensibles et pré-apprêtées



Nettoyage de la surface à l'eau chaude avec du détergent puis rincer à l'eau claire. Ensuite utiliser le M200.

Ne pas utiliser le M700 ou le Antistatic degreaser

Pièces en Plastique

POUR USAGE PROFESSIONNEL



Poncer au papier abrasif P500 à sec ou P1000 à l'eau.



Nettoyer la surface avant l'application au M200



Appliquer Autosurfacier WB
Applique une fine couche et permettre un temps de désolvation de 15 minutes à 20°C.
Voir FT 1.0.3 pour plus d'informations.



Appliquer la laque de finition.
Voir la FT du produit pour plus d'informations.

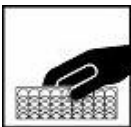
Pièces en plastique non traitées



Chauffer les pièces en plastique non traitées pendant 20 minutes à 60°C environ.



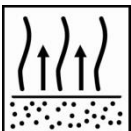
Tant que les pièces en plastique sont chaudes, nettoyer la surface avec de l'eau chaude et du détergent et rincer à l'eau claire.



Abraser soigneusement avec Sikkens Blend Prep et de l'eau.
Utiliser le papier abrasif 3M VFN (Violet) sur support en plastique dur et le papier abrasif 3M UFN (Gris) dans le cas de plastique souple, rincer à l'eau claire.



Nettoyer la surface avec le M700 ou M200 ou Antistatic degreaser.



Permettre un temps de désolvation de 15 minutes à 20°C.



Pour l'application du primaire/ apprêt voir les fiches technique des produits :

1K All Plastics Primer	TDS S2.06.02
2K Plastic Primer	TDS 2.4.4
Colorbuild Plus avec Plastic Additive (HT)	TDS S2.02.02

Pièces en Plastique

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Primer / Additive	Support
1K All Plastics Primer	Tous les plastiques
2K Plastic Primer	Tous les plastiques
Colorbuild Plus avec Plastic Additive	Tous les plastiques, sauf le PE

Flexibilisant pour apprêts et laque de finition

Apprêt version Ponçable	Agent Flexibilisant	Dur	Flexible	Souple
Colorbuild Plus*	Elast-O-Actif*	-	30%	X
Multi Use Filler Pro		50%	50%	150%
Autosurfacier HB		50%	50%	50%
Autosurfacier 940 HS		-	33%	33%
Autosurfacier Rapid		-	33%	33%

Apprêt version mouillé/mouillé				
Colorbuild Plus	Plastic Additive (HT)	Replace	reducer	X
Multi Use Filler Pro	Elast-O-Actif	-	30%	50%
Autosurfacier 940 HS		-	-	X
Autosurfacier Rapid Non Sanding		-	-	X

Laque de finition	Plasticizer	Dur	Flexible	Souple
Autocryl Plus		-	30%	50%
Autobase Plus	P Hardener	-	-	10%

Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.

Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France

Téléphone: 0033 3 44 28 53 00

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com