

Processus de préparation Réparation des pièces métalliques

1



Nettoyer et dégraisser la surface

De l'eau avec du détergent
M700 Anti Static Silicon Remover

- Nettoyer rigoureusement la pièce avec de l'eau et du détergent pour éliminer toutes poussières / saletés.
- Rincer la surface avec de l'eau propre et sécher.
- Dégraisser rigoureusement avec du M700 Anti Static Silicon Remover.

Fiche Technique / TDS: S4.02.02

[Un lavage adéquat permet d'éviter une consommation excessive de matériel de ponçage](#)



2



Poncer la Surface

P120 , P220

- P120 Mettre à niveau la surface en plastique et éliminer la peinture abîmée.
- P220 Affiner la zone précédemment poncée avec du P120 et étendre le contour de la zone préparée.

[Il existe de procédures de ponçage différentes en fonction des fabricants d'abrasifs.](#)



3



Dégraisser la surface

M700 Anti Static Silicon Remover

- Dégraisser rigoureusement avec le M700 Anti Static Silicon Remover de Sikkens, une fois la poussière de ponçage retirée.
- Sécher avec un chiffon propre et sec avant l'évaporation du dégraissant.
- Une fois séché avec le chiffon, s'assurer de l'évaporation de tout le dégraissant ; souffler la pièce avec de l'air comprimé.

Fiche Technique / TDS: S4.02.02



4



Appliquer du mastic pour métal

Polysoft Light - Polykit Classic

- Mélanger en ajoutant 2 - 2,5 grammes de catalyseur pour 100 grammes de mastic.
- Appliquer le mastic sur le métal, pas sur les parties peintes.
- Epaisseur recommandée: 400 – 500 µ. Epaisseur maximale tolérée: 2000 µ. (1000µ = 1 mm)

Fiches Techniques / TDS: S3.02.02, o bien S2.03.01



5



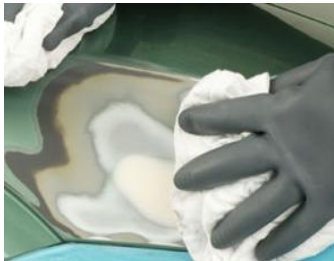
Poncer le mastic

P120 – P220 – P320

- P120 - P220 - P320 Mettre à niveau et affiner le mastic une fois sec.
- Contours optionnels en P400 pour une meilleure finition des petites réparations.
- Maintenir une différence maximale de P100 entre phases de ponçage pour une égalisation correcte du support.
- Si changement du ponçage de la main à la machine, utiliser le même grain de ponçage pour une égalisation correcte du support.



6



Dégraisser la surface

M700 Anti Static Silicon Remover

- Dégraisser rigoureusement avec le Sikken's M700 Anti Static Silicon Remover, une fois la poussière de ponçage retirée.
- Sécher avec un chiffon propre et sec avant l'évaporation du dégraissant.
- Une fois séché avec le chiffon, s'assurer de l'évaporation de tout le dégraissant ; souffler la pièce avec de l'air comprimé.

Fiche Technique / TDS: S4.02.02



7



Appliquer un apprêt anti-corrosion

Washprimer 1K CF

- Washprimer est disponible en application au pistolet ou en aérosol.
- S'assurer du séchage complet (15' 20°C) avant de repeindre avec un apprêt.
- Pour plus d'informations sur le Washprimer consulter la Fiche Technique du produit.

Fiche Technique / TDS: 1.1.17 , ou 1.1.17a





- Mélanger le Colorbuild Plus version ponçable de la couleur indiquée sur la formule couleur base eau (code Akzo CBP__). Dans le cas où ce n'est pas indiqué dans la formule, sélectionner la couleur du nuancier se rapprochant le plus de la couleur du véhicule.
- La bonne couleur de Colorbuild Plus peut aider à réduire la consommation de couleurs bicouches jusqu'à 30%.
- Appliquer une 1ère couche fine sur toute la surface préparée et laisser sécher sans souffler d'air.
- Appliquer une 2ème couche pleine sur le primaire et laisser sécher sans souffler d'air.
- Si nécessaire, appliquer une 3ème couche pleine sur la surface de la 2ème couche de primaire et laisser sécher sans souffler d'air.



Fiche Technique / TDS: S2.02.02



V2015.1

Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.

Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France

Téléphone: 0033 3 44 28 53 00

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com