

## Processus de préparation et application Pièces en plastique neuves sans primaire d'origine

1



### Chauffer la pièce en plastique

- Chauffer la pièce en plastique sans primaire d'origine pendant 20 minutes à 60°C.
- Faire attention à ne pas déformer la forme d'origine de la pièce, si besoin, baisser la température.
- Les éventuels agents de démoulages incrustés dans la pièce commenceront à flotter/apparaître à la surface.

2



### Nettoyer et dégraisser la pièce chaude

Eau et détergent  
M700 Anti Static Silicon Remover

- Nettoyer rigoureusement la pièce à l'eau chaude avec du détergent pour éliminer tous les restes éventuels de démoulages qui ont pu être utilisés pour la fabrication de la pièce.
- Rincer la Surface avec de l'eau propre et sécher.
- Dégraisser rigoureusement avec du Sikkens M700 Anti Static Silicon Remover

Fiche Technique / TDS: S4.02.02



3



### Poncer la Surface

Scotch Brite Gris (3M AUFN) + Blend Prep

- Matifier la surface en utilisant le Sikkens Blend Prep avec du Scotch Brite Gris (3M AUFN) et de l'eau chaude.
- S'assurer que les parties difficiles d'accès sont également correctement poncées.
- Rincer la Surface avec de l'eau propre et sécher.

Fiche Technique / TDS: 6.76



4



## Dégraisser la Surface

## M700 Anti Static Silicon Remover

- Dégraissant avec propriétés antistatiques.
- Dégraisser rigoureusement avec le Sikkens M700 Anti Static Silicon Remover.
- Sécher avec un chiffon propre et sec avant l'évaporation du dégraissant.
- Après avoir sécher avec le chiffon, s'assurer de l'évaporation de tout le dégraissant pour une adhérence optimale du primaire.

Fiche Technique / TDS: S4.02.02



6



## Appliquer le primaire non ponçable pour les plastiques

**Le polypropylène pur >PP< et le polyéthylène pur >PE< à 100% ne peuvent pas être repeintes.**

- Souffler et passer un chiffon avant d'appliquer le primaire.
- Toujours sélectionner le primaire en fonction du type de plastique et de la couleur de finition.
- Il est essentiel de suivre les indications décrites dans chaque fiche technique des produits.

### Option 1:

### 1K All Plastics Primer

- Primaire transparent à évaporation rapide disponible en application au pistolet ou en aérosol.
- S'assurer qu'il est totalement sec (20'20°C) avant de repeindre.
- Pour tous es plastiques sauf > PE < (Polyéthylène pur)

Fiche Technique / TDS: S2.06.02, ou S2.06.02a



### Option 2:

### 2K Plastic Primer

- Primaire bi-composants gris clair.
- Appliquer une couche au pistolet et repeindre avec la teinte après 30' à 20° C.
- Eliminer les éventuelles poussières avec "Microfine" avant d'appliquer la couleur.
- Pour tous les plastiques sauf > PU < (Polyuréthane pur)

Fiche Technique / TDS: 2.4.4



### Option 3:

### Colorbuild Plus Non Sanding Plastic Additive

- Primaire bi-composats de la couleur indiquée sur le Code Akzo CBP.
- Il est possible de sélectionner la couleur la plus proche du véhicule en utilisant le nuancier Colorbuild Plus.



- Appliquer une première couche jusqu'à opacité complète et peindre la teinte après 15' à 20° C.
- Eliminer les éventuelles poussières avec "Microfine" avant d'appliquer la couleur.
- Il est possible d'utiliser l'option faire le mélange en incorporant le vernis. Contacter votre Conseiller Technique.
- Pour tous les plastiques sauf > PP < (Polypropylène pur) et > PE < (Polyéthylène pur)
- Pour plus d'informations sur le Colorbuild Plus Non Sanding Plastic Additive consulter la Fiche Technique du produit.



Fiche Technique / TDS: S2.02.02



V2015.1

**Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.**

**Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France**

**Téléphone: 0033 3 44 28 53 00**

#### RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Bureau Central**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)