

## Processus de préparation finale et application Système bicouche Autowave 2.0



### 1 Mélange de la formule de couleur Autowave 2.0®

- Agiter manuellement le pot avant d'ajouter la base dans la formule.
- Possibilité d'ajouter entre 0 et 50% d'Activator WB en fonction de la viscosité voulue et des conditions de température et d'humidité. Nous recommandons d'utiliser les proportions suivantes:

Couleurs majoritairement Argentées Métallisées:	20 %	Activator WB
Couleurs majoritairement Solides et Nacrées :	0 - 10 %	Activator WB

Fiche Technique / TDS: S1.09.02



### 2 Préparation finale de la surface

M200

- La Surface doit être propre et préparée au P500 avec une machine orbitale de 3 mm.
- Possibilité de préparer au P600 pour un résultat optimal sur les couleurs foncées.
- Dégraissier rigoureusement avec du M200
- Passer un chiffon anti poussière sur la pièce, le masque, le pistolet, le pot (PPS cup), le tuyau d'air comprimé et les bras.

Fiche Technique / TDS: S4.03.01



### 3 Calibrage / Equipement d'application recommandé

Autowave 2.0

- Type de pistolet: Alimentation par gravité.
- Pointe fluide et bec: Consulter la Fiche Technique de l'Autowave 2.0
- Pression recommandée de l'air comprimé: Consulter la Fiche Technique de l'Autowave 2.0
- Consulter spécifications du fabricant de pistolets.

Fiche Technique / TDS: S1.09.02

### 4 Application standard de l'Autowave 2.0®



- Première couche: Chargée 100 % (en évitant les possibles coulures).  
Sécher avec un système d'air forcé et/ou chaleur maximale de 40°C jusqu'à ce que ce soit sec au toucher
- Deuxième couche: Chargée 70% par rapport à la première.  
Sécher avec un système d'air forcé et/ou chaleur maximale de 40°C jusqu'à ce que ce soit sec au toucher
- Couleurs métallisées et nacrées: Appliquer une couche de contrôle (orientation de particules métalliques):
  - Maintenir la pression d'application à 1,8 barres d'entrée du pistolet.
  - ≈ 30 – 35 cm de la surface. Chargée à 30 % par rapport à la première couche.
- [Sécher la teinte bicouche avec un système d'air forcé, aide à augmenter l'efficacité du processus.](#)
- [Lorsque l'Autowave est sec au toucher, il est possible de corriger les éventuels cratères ou imperfections en ponçant à sec.](#)



## Sélection et mélange du vernis

5

Autoclear LV Exclusive  
Autoclear 2.0  
Autoclear LV Superior  
Autoclear LV



### Autoclear LV Exclusive

Vernis auto cicatrisant offre une excellente résistance au lavage. Convient pour toutes les tailles de réparations et les conditions d'applications.

Sec en 30 minutes à 60°C (température de l'objet peint)

Fiche Technique / TDS: S1.05.07



### Autoclear 2.0

Vernis de haute productivité, convient à tout type de réparation jusqu'à 40°C de température ambiante.

Excellentes propriétés de séchage en 30 minutes à 40°C ou même à 60°C, ce qui permet la manipulation des pièces pour le montage et le polissage en un temps réduit.

Fiche Technique / TDS: S1.05.16



### Autoclear LV Superior

#### Autoclear LV Superior Slow + Reducer Slow:

Grandes surfaces et peintures complètes entre 25°C et 45°C. Sec en 35' à 60°C (température de l'objet peint).

#### Autoclear LV Superior Medium + Reducer Medium:

Réparations partielles et panneaux entre 20°C et 35°C. Sec en 25' à 60°C (température de l'objet peint).

#### Autoclear LV Superior Fast + Reducer Fast:

Réparations partielles et panneaux en dessous de 20°C. Sec en 15' à 60°C (température de l'objet peint).

#### Autoclear LV Superior Fast + Accelerator.

Réparations partielles et panneaux en dessous de 30°C. Sec en 12' à 60°C (température de l'objet peint).

Fiche Technique / TDS: S1.05.01



### Autoclear LV

#### Autoclear LV Slow

Grandes surfaces et températures supérieures à 25°C. Sec en 30' à 60°C (température de l'objet peint).

#### Autoclear LV

Le standard pour tout type de réparations, à des températures jusqu'à 25°C.

Sec en 20' à 60°C (température de l'objet peint).

Fiche Technique / TDS: S1.05.05



V2015.1

**Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.**

**Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France**

**Téléphone: 0033 3 44 28 53 00**

#### RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Bureau Central**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)