

# Autowave (2.0) Système 3 étapes

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Définition et description

Un système à trois étapes Autowave (2.0) se compose de trois couches appliquées distinctes créant un effet de couleur spécial, basé sur:

1ère étape: Application de la couleur de base Autowave (2.0) solide ou métallique.

o Cette couche de fondation peut également être un apprêt Colorbuild prescrit

2ème étape: Application de la couleur Autowave (2.0) transparente, solide ou nacrée (Final / Mid coat).

3ème étape: Application du vernis pour fournir brillance et protection.

Le terme «réparation ponctuelle» comprend toutes les réparations aux zones endommagées, ce qui fait que la zone réparée se fonde de façon invisible dans la finition existante encore intacte. En conséquence, le carrossier n'est pas obligé de pulvériser de grands panneaux en cas de dommages mineurs. La technique de réparation des points permet également de rendre les différences mineures de couleur et d'effet entre la finition de la voiture d'origine et la réparation à rendre invisible.

### Vérification de la couleur par pulvérisation sur des échantillons

Une correspondance correcte des couleurs doit être décelée en produisant un certain nombre d'échantillons de pulvérisation de couleur, les changements de couleur dépendant du nombre de couches appliquées de la couleur de l'effet. Procéder comme suit:

o Appliquez la couleur de fond jusqu'à ce que l'opacité soit obtenue sur 5 panneaux de pulvérisation différents.

o Ensuite, appliquez une seule couche de la couleur de l'effet sur tous les panneaux.

o Prévoyez suffisamment de temps d'évaporation et **enlevez un** panneau avant de continuer ce processus d'application, ce qui donnera des panneaux de pulvérisation allant de 1 à 5 couches de la couche d'effet.

o Prévoir un temps d'évaporation de 10 à 15 minutes à 25 ° C avant l'application de la couche transparente.

o Pour une évaporation optimale, séchez les panneaux pendant plusieurs minutes dans un four ou pendant un cycle de séchage dans la cabine de peinture.

o Appliquez deux couches simples de vernis sur tous les panneaux de pulvérisation de couleur, en garantissant la luminosité et la profondeur de couleur.

L'opérateur peut déterminer la bonne correspondance de couleur en utilisant ces échantillons de couleur.

- Numéroter chaque panneau en indiquant le nombre de couches d'effet sur le panneau.

- Différences d'application personnelle, il est recommandé que chaque peintre crée ses propres pulvérisations.

- Pour obtenir une correspondance de couleur précise, pulvériser les panneaux comme s'ils s'appliquaient à un véhicule, c'est-à-dire placer tous les pulvérisations sur un panneau plus grand et pulvériser un panneau complet pour chaque couche. **NE PAS PULVÉRISER CHAQUE PANNEAU SÉPARÉMENT.**

### Avant de peindre

Préparation:

Bien que le but soit de garder une réparation aussi petite que possible, il est presque inévitable avec n'importe quelle application de système à trois étapes d'utiliser un panneau supplémentaire, nécessaire pour le mélange de couleurs. Cela est dû principalement aux multiples couches à appliquer, ce qui garantit la correspondance des couleurs OEM

Avant de commencer à la préparation, décidez du nombre de panneaux à préparer.

#### Application de la couche de fond:

Tenir en compte une distance maximale pour l'application de la couche de base (comptez suffisamment d'espace supplémentaire pour mélanger la couleur de l'effet) et appliquez jusqu'à obtenir une couverture complète. La troisième et quatrième couche optionnelle seront appliquée selon les méthodes décrites, dépendant du type de couche de fond; Colorbuild, couleur Autowave (2.0) solide ou couleur Autowave (2.0) métallique.

*Appliquez le mélange de couleurs de la couche de fondation de manière à créer une transition douce de la couleur de base à la couleur OEM avant de procéder à l'application de la couleur d'effet.*

#### Application de la couleur de l'effet:

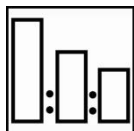
Déterminez la distance maximale pour la couleur d'effet à appliquer. Utilisez la zone disponible et ne pas garder le mélange de couleurs inutile. Puis reculer chaque couche suivante jusqu'à ce que la couleur soit atteinte.

Lorsque plus de couches sont requises pour la correspondance des couleurs, puis alterner l'application avec chaque couche de la couleur de l'effet, afin de ne pas se chevaucher dans la même zone.

# Autowave (2.0) Système 3 étapes

POUR USAGE PROFESSIONNEL

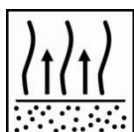
## Colorbuild Base de fond



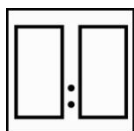
- 100 Colorbuild Plus base de fond
- 50 Colorbuild Plus Hardener
- 30 Colorbuild Plus Reducer Non Ponçable/Plus Reducers



Appliquer une seule couche sur la zone de l'apprêt ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte.  
Dans le cas où une deuxième couche est nécessaire, étendre cette couche au-delà de la première couche appliquée.



Laissez chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface soit complètement mate.  
Ne pas forcer à séchage d'air.

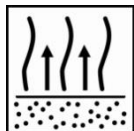


Mélange de la couleur de base:  
Mélangez la couleur RTS Colorbuild 1: 1 avec le diluant SRA.



Appliquez une couche fine, en éliminant progressivement la couleur de fond de la teinte solide transparente, en allant au-delà de la zone de réparation pour faciliter une transition de couleur plus lisse et plus transparente de la zone de réparation vers la couleur OEM.

*En cas de transparence insuffisante, ajouter à nouveau 100 parties de diluant SRA dans le mélange Colorbuild RTS, en les faisant disparaître progressivement au-delà de la couche appliquée précédemment*

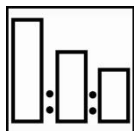


Laissez chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface soit complètement mate.  
Ne pas forcer à séchage d'air.

# Autowave (2.0) Système 3 étapes

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

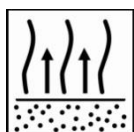
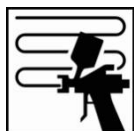
### Autowave 2.0 opaque Base de fond



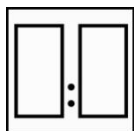
100 Autowave (2.0) base de fond\*

10-20 Activator WB

\* Dans le cas de plus de 3 couches de la couleur d'effet, ajouter 5% d'Autowave 2.0 Hardener  
Appliquer 2 couches simples sur la zone de l'apprêt ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte.  
Étendre la deuxième couche sur le bord de la couche précédente.



Évaporer entre les couches en augmentant le flux d'air et / ou chauffer jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement jusqu'à obtenir une finition mate. Si nécessaire, laissez la surface se refroidir.



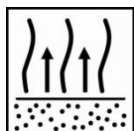
Mélange la couleur de base:

Mélangez la couleur de base solide RTS Autowave (2.0) 1: 1 avec la couleur RTS Pearl ou Solid.



Appliquez une couche fine, en faisant disparaître graduellement cette couche, en facilitant un mélange plus uniforme de la couleur de base et en facilitant la transition de la zone de réparation à la couleur OEM.

*En cas de transparence insuffisante, ajouter à nouveau 100 parties de la couleur RTS pearl ou de la couleur à effet solide dans le mélange de base solide Autowave (2.0) RTS, qui disparaît progressivement au-delà de la couche précédemment appliquée.*



Prévoir un temps d'évaporation minimum de 15 minutes à 25 ° C.

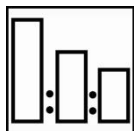
Augmenter le flux d'air et /ou chauffer jusqu'à ce que la couche de base soit complètement sèche jusqu'à obtenir une finition mate.

Si nécessaire, laissez la surface se refroidir.

# Autowave (2.0) Système 3 étapes

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

**Autowave 2.0 métallique couleur de fond**



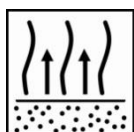
100 Autowave (2.0) couleur métallique\*

10-20 Activator WB

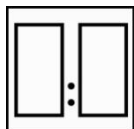


\* Dans le cas de plus de 3 couches de la couleur d'effet, ajouter 5% d'Autowave 2.0 Hardener  
Appliquer 1 couche pleine. Ensuite, appliquez une couche intermédiaire.

\* Seulement si nécessaire appliquer une couche de brouillard (couche d'orientation des métalliques) qu'en réduisant la pression à 1- 1½ bar (14-22 psi) à l'entrée du pistolet et augmenter la distance tout en appliquant la couche de protection avec la gâchette complètement ouverte.



Laisser évaporer entre les couches et réchauffer jusqu'à ce que la couche de fond soit complètement mat.  
*Si nécessaire laisser la surface se refroidir*



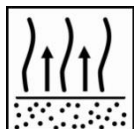
Mélange de la couleur de fond :

Mélange la formule RTS Base de fond de teinte métallisé Autowave (2.0) 1: 1 avec nacré RTS ou couleur à effet solide.



Appliquez une couche fine, en faisant disparaître graduellement cette couche, en facilitant un mélange plus uniforme de la couleur de base et en facilitant la transition de la zone de réparation à la couleur OEM.

*En cas de transparence insuffisante, ajouter à nouveau 100 parties de la couleur RTS pearl ou de la couleur à effet solide dans le mélange de base solide Autowave (2.0) RTS, qui disparaît progressivement au-delà de la couche précédemment appliquée.*



Prévoir un temps d'évaporation minimum de 15 minutes à 25 ° C.

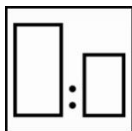
Augmenter le flux d'air et / ou chauffer jusqu'à ce que la couche de base soit complètement sèche jusqu'à obtenir une finition mate.

Si nécessaire, laissez la surface se refroidir.

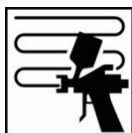
# Autowave (2.0) Système 3 étapes

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

**Autowave 2.0 nacré ou couleur opaque à effet**

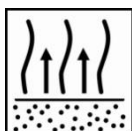


100 Autowave (2.0) nacré ou couleur opaque à effet  
10-20 Activator WB

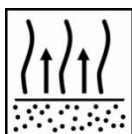


Appliquer la première couche de la couleur à effet aussi loin que possible de la zone de réparation, dans la zone maximale du panneau. Ensuite, appliquez les nombres séquentiels prédéterminés de couches, en gardant chaque couche dans la couche appliquée précédente. Commencez par appliquer une fine couche, comme si elle se décolore, puis accumulez l'épaisseur de la couche à mesure que l'on se rapproche de la zone de réparation. Répétez cette opération avec chaque couche appliquée de la couleur de l'effet.

- o Appliquer le nombre de couches requises, en fonction de la sélection de l'échantillon pulvérisé.
- o N'abaissez pas la pression de l'air pendant l'application lorsque vous appliquez la couleur nacré ou de l'effet solide.
- o Alternier l'application avec chaque couche de la couleur à effet, ne pas chevaucher dans la même zone.
- o L'application de la couleur à effet doit être effectuée de la même manière que sur les échantillons de pulvérisation, en assurant une épaisseur de couche et un effet de couleur similaires.
- o Appliquez le nombre indiqué de couches de la couleur d'effet jusqu'à obtenir une apparence de couleur uniforme.



Laisser évaporer entre les couches et réchauffer jusqu'à ce que la couche de fond soit complètement mat.  
*Si nécessaire laisser la surface se refroidir*



Prévoir un temps d'évaporation final d'au moins 20 à 30 minutes à 25°C.  
o Optionnel 1; Laisser reposer pendant 10 à 15 minutes au minimum à 40°C  
o Optionnel 2; prévoir un temps d'évaporation d'environ 5-10 minutes à 60 ° C.  
o Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laissez l'objet refroidir jusqu'à la température d'application avant d'appliquer la couche transparente.

L'humidité et le débit d'air influenceront les temps de séchage et de séchage Autowave (2.0).  
Ces temps peuvent être réduits au minimum en utilisant des systèmes d'accélérateur d'air augmentant ainsi le flux d'air sur l'objet.

**Akzo Nobel Car Refinishes SAS**  
**Adresse : Rue Jean Cassé – Bât.139 60762 Montataire Cedex, France**  
**Tél. : 0033 344 285 300**

**RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES**

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Siège**  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)