

オートベースプラス 日産 KAB の塗装要領 Nissan KAB Application Process

オートベースプラス 日産 KAB のブロック塗装要領

オートベースプラス日産 KAB については下記の適切な方法でブロック塗装してください。

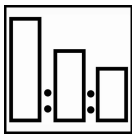
下地処理

塗装部分を最終番手ドライ P500 又はウェット P1000 でサンディングしてください。

塗装開始前には M600 で脱脂をし、エアブロー及びタッククロスをしてください。

ステップ No.1

混合比



カラーベース
100 部 (容量比) オートベースプラス
100 部 (容量比) プラスリデューサー

カラーベース塗装方法



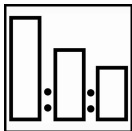
塗装部分にカラーベースを色が隠蔽するまで(2回)シングルウェットコートしてください。

各コート間のフラッシュオフタイムを充分に取ってください。

注: カラーベースの肌を荒らさないように注意してください。

ステップ No.2

混合比



NIS KAB データー (SEC1111 使用)

NIS KAB データー (SEC1111 使用) 単体で使用します。

注: NIS KAB データーにはプラスリデューサーを混合しないでください。

NIS KAB データー塗装方法



カラーベースの色決めが終了したら、20°C / 15 分のフラッシュオフタイム後に、NIS KAB データーを 2 ~ 3 回 ミディアムコート してください。

注: NIS KAB データーはウェットコートしないでください。

各コート間、塗膜表面の艶が引けるまでフラッシュオフタイムを充分に取ってください。

フラッシュオフタイム後に 2 回シングルコートでムラ取りしてください。

クリヤーコート塗装



オートベースプラス塗装終了後、20°C / 20 分以上フラッシュオフタイムを取ってからクリヤーコートしてください。

1 コート目のクリヤーコートはライトコートしてください。

充分なフラッシュオフタイムを取り 2 コート目クリヤーコートはパネル全体にブロック塗装してください。フラッシュオフ後に 3 コート目を塗装してください。

注意: 各コート間のフラッシュオフタイムを充分に取り、クリヤーコートをウェットに塗り過ぎないように注意してください。

オートベースプラス 日産 KAB の塗装要領 Nissan KAB Application Process

ダブルクリアーコート塗装



上記のクリアーコート強制乾燥後にクリアーコート部分をウェット P1500 にてサンディングし、再度、クリアーコートしてください。

2回シングルウェットコート

各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は5~10分です。

備考: 塗装温度や塗装膜厚により多少異なります。

オートベースプラス 日産 KAB の塗装要領 Nissan KAB Application Process

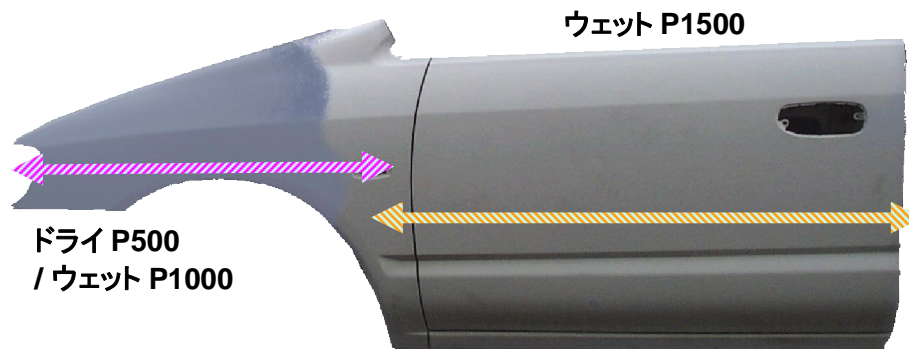
オートベースプラス 日産 KAB のスポット補修要領

オートベースプラス日産 KAB については下記の適切な方法で補修してください。

下地処理

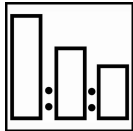
サフェーサー部分を最終番手ドライ P500 又はウェット P1000 でサンディングし、ボカシ部分はウェット P1500 にてサンディングしてください。

塗装開始前には M600 で脱脂をし、エアブロー及びタッククロスをしてください。



ステップ No.1

混合比

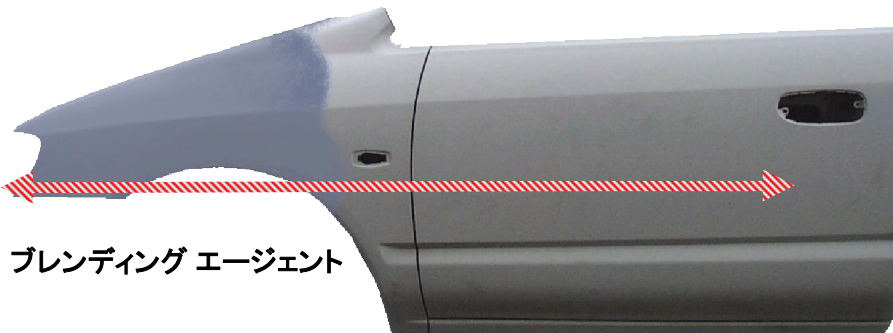


アンダークリヤー
100 部(容量比) オートベースプラス ブレンディング エージェント
50 部(容量比) プラスリデュース

ブレンディング エージェント 塗装方法



サフェーサー部分及びボカシ際に 1 回シングルウェットコート
20°C / 15 分のフラッシュオフタイム後、オートベースプラスを塗装してください。

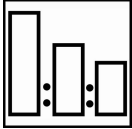


オートベースプラス 日産 KAB の塗装要領

Nissan KAB Application Process

ステップ No.2

混合比



カラーベース
100 部(容量比) オートベースプラス
100 部(容量比) プラスリデューサー

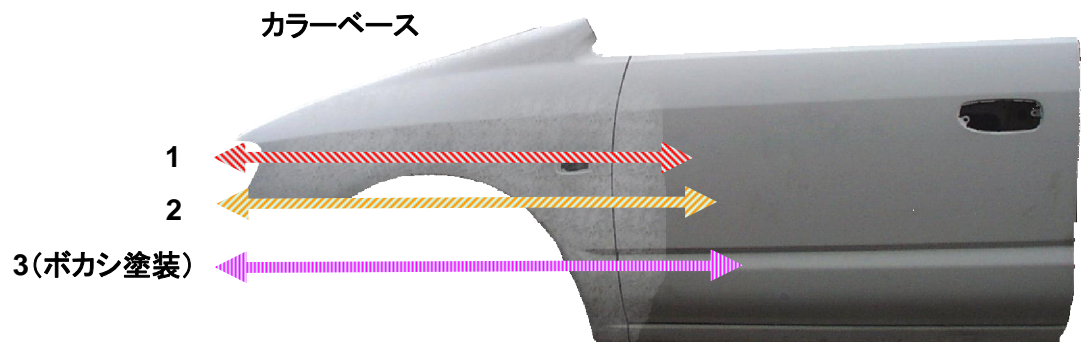
カラーベース塗装方法



サフェーサー部分にカラーベースを色が隠蔽するまで 2 回シングルウェットコートしてください。
上記の希釈済みカラーベースに対して 50%のリデューサーを追加してボカシ塗装します。

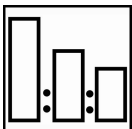
各コート間のフラッシュオフタイムを充分に取ってください。

注意: カラーベースのスポット補修時には遅いめのリデューサーを使用してベースの肌を荒らさないように注意してください。



ステップ No.3

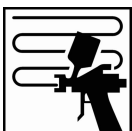
混合比



NIS KAB データー(SEC1111 使用)
NIS KAB データー(SEC1111 使用)単体で使用します。

注: NIS KAB データーにはプラスリデューサーを混合しないでください。

NIS KAB データー塗装方法



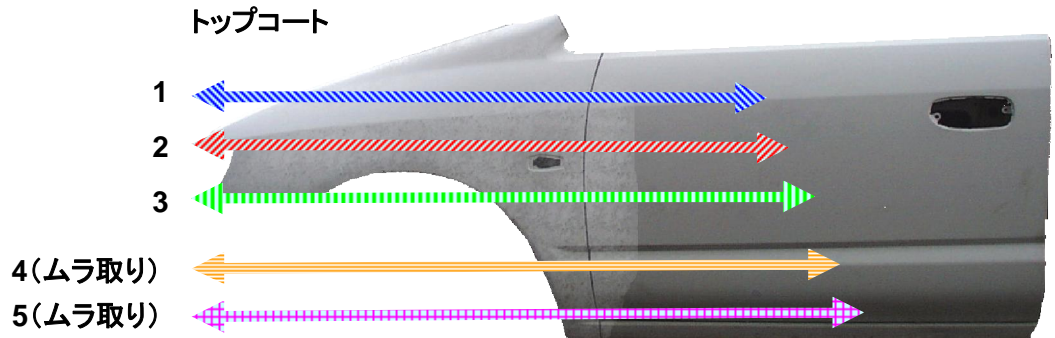
カラーベース色決めが終了したらフラッシュオフタイム 20℃ / 15 分後に、トップコートを徐々に大きく広げながら 2~3 回ミディアムコートしてください。

注: NIS KAB データーはウェットコートしないでください。

各コート間、塗膜表面の艶が引けるまでフラッシュオフタイムを充分に取ってください。

フラッシュオフタイム後に 2 回シングルコートでムラ取りしてください。

オートベースプラス 日産 KAB の塗装要領 Nissan KAB Application Process



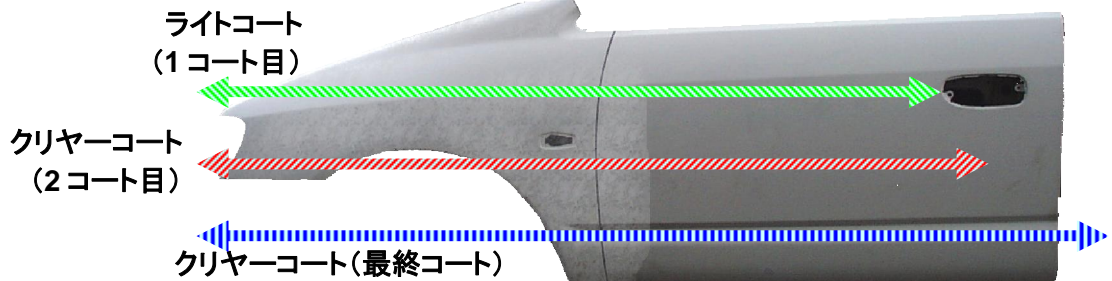
クリアーコート塗装



オートベースプラス塗装終了後、20℃ / 20分以上フラッシュオフタイムを取ってからクリアーコートしてください。

1コート目のクリアーコートはライトコートしてください。
十分なフラッシュオフタイムを取り2コート目のクリアーコートはトップコートを塗装した箇所まで塗装し、最終コートでパネルをブロック塗装してください。

注意: 各コート間のフラッシュオフタイムを充分に取り、クリアーコートをウェットに塗り過ぎないように注意してください。



ダブルクリアーコート塗装



上記のクリアーコート強制乾燥後にクリアーコート部分をウェット P1500 にてサンディングし、再度、クリアーコートしてください。

2回シングルウェットコート

各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は5~10分です。

備考: 塗装温度や塗装膜厚により多少異なります。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉4丁目8-7
Tel : 042 - 843 - 0081