

Plastic Parts

プラスチック・パーツ

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

新品プラスチックパーツを塗装する前は、事前に素材の種類と柔軟レベルの確認を必ず行って下さい。
 純正プライマーが塗布されている場合は、適切な下地処理後にトップコートを直接塗布することができます。
 プライマーが塗布されていないプラスチック素地には、適切な下地処理後に各種プラスチック用製品を塗布し、
 トップコートすることができます。

プライマーの確認

次の方法で塗装前にプラスチックパーツの状態を確認してください。

- 1. プライマーの必要性：** 純正プライマー表面をサンディングペーパーP500で処理し、サンディングペーパーに純正プライマー顔料粉末の付着が確認できる場合は、**手順 A**にて作業を行います。純正プライマーが塗布されていない場合は**手順 C**にて作業を行って下さい。
- 2. プライマーの耐溶剤性：** 純正プライマー表面を M700 を含ませたウエスで擦り、溶解する場合は、**手順 B**にて作業を行って下さい。

手順 A: 純正プライマーが塗布されているプラスチックパーツの下地処理



温水と洗剤で洗浄後、きれいな水で十分にすすぎ、乾燥してください。
 その後、M700 アンチスタティックシリコンリムーバーで脱脂してください。



ドライ P500 又はウェット P1000 で足付けを行ってください。



再度、M700 アンチスタティックシリコンリムーバーで脱脂してください。



各種トップコートにて塗装してください。

※使用する各製品の TDS を参照してください。

Plastic Parts

プラスチック・パーツ

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

手順 B : 塗布されている純正プライマーが溶剤で溶解するプラスチックパーツの下地処理



温水と洗剤で洗浄後、きれいな水で十分にすすぎ、乾燥してください。
 その後、M200 で脱脂してください。

※M700 アンチスタティックシリコンリムーバーは使用しないでください。



ドライ P500 又はウェット P1000 で足付けを行ってください。



再度 M200 で脱脂してください。



オートサフェーサーWBを塗装します。
 1回ライトコートし、20°C / 15 分のフラッシュオフタイムを取ってください。

※詳細は TDS 1.0.3 オートサフェーサーWB を参照ください。



各種トップコートにて塗装してください。

※各製品の TDS を参照してください。



Plastic Parts

プラスチック・パーツ

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

手順 C : プライマーが塗布されていないプラスチックパーツの下地処理



素地の新品プラスチックパーツを、およそ 60°C で 20 分加熱してください。



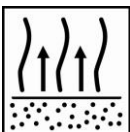
加熱後、暖かいうちに温水と洗剤で洗浄し、きれいな水で十分にすすぎ、乾燥してください。



硬質なプラスチックパーツは 3M スコッチブライト 7447、柔軟又は非常に柔軟なプラスチックパーツは 3M スコッチブライト 7448 をそれぞれ水で濡らし、3M スカッフジェル 6013 を使用して足付けしてください。その後、きれいな水で充分すすぎ、乾燥してください。



M700 アンチスタティックシリコンリムーバーで脱脂をしてください。



20°C / 15 分のフラッシュオフタイムを取ってください。



各製品の TDS に従って、プライマーを塗装してください。

1K オールプラスチックプライマー
 カラービルドプラス プラスティックアディティブ

TDS S2.06.02
 TDS S2.02.02

Plastic Parts

プラスチック・パーツ

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

プライマー類	使用できるプラスチックパーツ
1K オールプラスチックプライマー	全てのプラスチックパーツ(但し、純 PE を除く)
カラービルドプラス プラスティックアディティブ	全てのプラスチックパーツ(但し、純 PP、純 PE、PP-E/P を除く)

各製品用柔軟剤と添加量				
サンディングサフェーサー	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
カラービルドプラス	イラスト・オ・アクティブ	不要	30%	不可
オートサフェーサー ラピッド		不要	33%	33%
マルチユーズファイヤーエクセル		不要	30%	不可

ノンサンディングサフェーサー	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
カラービルドプラス	プラスチック アディティブ	リデューサーの替わりとして混合		不可
オートサフェーサーラピッド	イラスト・オ・アクティブ	不要	不要	不可

クリヤーコート	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
オートクリル プラス	イラスト・オ・アクティブ	不要	30%	50%
オートクリヤー プラス HS		不要	30%	100%
オートクリヤーエキスパート HS		不要	30%	100%
オートクリヤー ラピッド		不要	30%	100%
オートクリヤー プロ エクスプレス		不要	33%	不可
オートクリヤーLV スーベリア オートクリヤー エアロドライ		不要		

ベースコート	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
オートベース プラス	P ハードナー	不要	不要	10%

トップコート / 半艶	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
オートクリル プラス / 100 部 オートクリル MM444 / 50 部	イラスト・オ・アクティブ	不要	30%	50%
オートクリヤー類 / 100 部 オートクリヤー マット / 100 部		不要		

トップコート / 艶消し	添加剤	硬	柔軟	非常に柔軟
オートクリル プラス / 100 部 オートクリル MM444 / 125 部	イラスト・オ・アクティブ	不要	30%	50%
オートクリヤー ミックス アンド マット		不要		

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
Tel : 042 - 843 - 0081
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com