

Autowave 2.0 Red Tri-Stage Candy Colors オートウェーブ MM 2.0 3コート キャンディレッドカラー

用途

このテクニカルデータシートはオートウェーブ MM3360 を使用する以下の塗色について説明しています

- C4A (フォード)
- 46V (マツダ)
- 3T5 (レクサス)
- B605P (ホンダ)
- R556P (ホンダ)
- R567M (ホンダ)
- WA405Y (GM) 他

これらの塗色は特殊なエフェクトカラーを含む以下の塗膜で構成されています

- レイヤー1：オートウェーブ MM2.0 (以下、グラウンドコート)
- すべての3コートカラーと同様に、グラウンドコートに5%のオートウェーブ 2.0 ハードナーを添加する
- レイヤー2：オートウェーブ MM3360 (以下、ミッドコート)
- クリヤーコート

NOTE: このテクニカルデータシートは MM666 を使用した3コートカラーについては適用されません

スプレーアウトパネルでの色の確認

グラウンドコート:

色が隠蔽するまで塗装し、その後ミストコートします。この時、各コート間は完全に塗膜が乾燥するまで十分にフラッシュオフタイムを取ります

グラウンドコートの作業方法、含まれる原色は共に標準のオートウェーブ MM2.0 と同様です

ミッドコート:

これらの塗色はミッドコートの塗装回数に依存するため、以下のマトリックスに従って複数枚のスプレーアウトパネルを作成し色の確認を行う必要があります

ミッドコートは各コート間完全に塗膜が乾燥するまでフラッシュオフタイムを十分取りながら 1-5 回塗装します

	2 コート	3 コート	4 コート
ミッドコート			

クリヤーコート塗装前に 15-20 分/25°C のフラッシュオフタイムをとり、使用する製品の TDS に従ってクリヤーコートをしてください

これらのスプレーアウトサンプルを使用してミッドコートの塗装回数を決定します

- 各パネルにはあらかじめミッドコートの塗装回数を記入しておきます
- 各パネルは別々に塗装してはいけません

使用できる被塗物

全ての旧塗膜
 カラービルドプラス

Autowave 2.0 Red Tri-Stage Candy Colors オートウェーブ MM 2.0 3コート キャンディレッドカラー

被塗物の前処理



カラービルドプラス(サンディング仕様)エリア

最終番手 P500

- 最初に P320-P400 でサンディングを行い、次に P500 で仕上げてください
- ドライサンディングのサンディングステップは 100 番手以内を推奨します

ベースコートのボカシエリア

最終番手 P1000



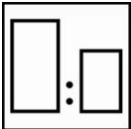
- サンディング開始は P600-P800 を使用することができます
- ボカシエリアのサンディングステップは 200 番手以内を推奨します
- MM666 のアンダークリヤーは使用しないでください。既存色の色味が変化する可能性があります
- 着色されていないミッドコートカラーをアンダークリヤーとして使用することができますこの場合、グラウンドコート塗装前に完全に乾燥させてください



被塗物の洗浄

ディグリーサーM600 を使用して、塗膜表面の不純物を除去します

グラウンドコート



100 オートウェーブ MM2.0 グラウンドコート(レイヤー1)
 5 オートウェーブ 2.0 ハードナー
 10-20 アクティベーターWB



シッケンズ メジャースティックを使用

14 Blue



スプレーガンセットアップ:
 1.3 –mm

エア圧力:

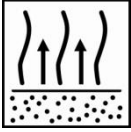
1.8bar (手元圧力)

HVLP 最大 0.6-0.7 bar (エアキャップ)



色が隠蔽するまで塗装し、その後ミストコートします

Autowave 2.0 Red Tri-Stage Candy Colors オートウェーブ MM 2.0 3コート キャンディレッドカラー

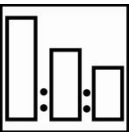


各コート間およびミッドコート前は塗膜が完全に乾燥するまで十分にフラッシュオフタイムを取ります

ミッドコート



重要: 調合したミッドコートは当日中に使用してください



100 オートウェーブ MM3360 ミッドコート(レイヤー2)
 20-30 アクティベーターWB



重量比



スプレーガンセットアップ:
 1.3 -mm

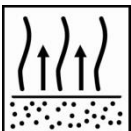
エアー圧力:

1.8bar (手元圧力)

HVLP 最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップ)



選択したスプレーアウトパネルと同じ回数ミッドコートを塗装します



各コート間およびクリアーコート前は塗膜が完全に乾燥するまで十分にフラッシュオフタイム(20-30分/25°C)を取ります

- オプション 1; 10-15分/40°の最終フラッシュオフタイム
- オプション 2; 60°Cで 5-10分/60°Cの最終フラッシュオフタイム
- 温度を上昇させた場合は、クリアーコート前に常温まで冷却させてください

Note: オートウェーブ MM 2.0 のフラッシュオフタイム及び乾燥時間は湿度とペイントブース内の風速によって大きく影響されます

クリアーコート



各クリアーコートの TDS を参照してください

Autowave 2.0 Red Tri-Stage Candy Colors オートウェーブ MM 2.0 3コート キャンディレッドカラー

適切な安全保護具を使用してください



アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します
 詳細な情報は SDS を参照してください

ポイント



- グラウンドコート、ミッドコート共に、各コート間のフラッシュオフタイムは確実に十分取る必要があります
- 3コートキャンディカラーの塗装方法は、3コートパールカラーと同様です

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部
 東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
 Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com