

# Hardener and Reducer Selection Guide

## ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートベースプラスのリデューサー選択

(混合比) オートベースプラス: プラスリデューサー = 100 : 50 - 80 (容量比)

**塗装面積: 小面積の補修(ドアパネル 1 枚等)**

リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー エクストラファースト	←→						
プラスリデューサー ファースト	←→						
プラスリデューサー ミディアム		←→					
プラスリデューサー スロー			←→				
プラスリデューサー スロー+エクストラスロー 30%						←→	

**塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)**

リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー ファースト	←→						
プラスリデューサー ミディアム		←→					
プラスリデューサー スロー			←→				
プラスリデューサー スロー+エクストラスロー 30%						←→	

備考: リデューサーの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートベースプラスのリデューサー選択の目安として使用してください。オートベースプラスのリデューサー希釈量が 50% 以下では塗装性、塗り肌が悪くなります。ライト系メタリック等については遅めのリデューサーを使用してください。2 種類のリデューサーが重複している温度範囲ではお互いのリデューサーを混合することも可能です。プラスリデューサー スローにエクストラスロー(リターダー)最大 30% で使用してください。(プラスリデューサー エクストラスローを単体で使用しないでください。)

スポット補修についてはブレンディング エージェント及びオートクワイヤーインテリアの併用を推奨します。

下記の場合はオートベースプラスに 10% の P ハードナーを混合することができます。

- ◆ \*オートベースプラスのクワイヤーコートまでの最長塗り重ね時間を延長したい場合
- ◆ オートベースプラスを非常に柔軟なプラスチックパーツに使用する場合
- ◆ 交換パーツの内板にベースを塗装する場合

クワイヤーコートまでのセッティングタイムは 20°C / 15 分です。

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤーエキスパート HS のハードナー及びリデューサー選択

(混合比)オートクリヤーエキスパート HS:Pハードナー :プラスリデューサー=100 : 50 :10(容量比)

塗装面積:小面積の補修(ドアパネル1枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP25			←→				
ハードナーP35					←→		
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー ファースト			←→				
プラスリデューサー ミディアム			←→				
プラスリデューサー スロー				←→			

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデュースの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤーエキスパート HS のハードナー及びリデュース選択

(混合比) オートクリヤーエキスパート HS: P ハードナー : プラスリデュース = 100 : 50 : 10 (容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP25			↔				
ハードナーP35				←→			
リデュースの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデュース ミディアム			↔				
プラスリデュース スロー			↔				
プラスリデュース スロー+エキストラスロー30%					←→		

備考: ハードナー及びリデュースの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤープラス HS のハードナー及びリデュース選択の目安として使用してください。  
 ハードナーP25 とハードナーP35 など種類の違うハードナーを混合することはできません。  
 2種類のリデュースが重複している温度範囲ではそれぞれのリデュースを混合することも可能です。  
 プラスリデュース スローにプラスリデュースエキストラスロー(リターダー)を最大 30%で使用してください。(プラスリデュース エキストラスローを単体で使用しないでください。)  
 速過ぎるハードナーやリデュースの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤー ラピッドのハードナー及びリデューサー選択

(混合比)オートクリヤー ラピッド:Pハードナー :プラスリデューサー=100 : 50 : 10 - 20(容量比)

塗装面積:小面積の補修(ドアパネル1枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ラピッド ハードナー							
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー ファースト							
プラスリデューサー ミディアム							
プラスリデューサー スロー							
プラスリデューサー スロー+エキストラスロー 30%							

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデュースの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤー ラピッドのハードナー及びリデュース選択

(混合比)オートクリヤー ラピッド:P ハードナー : プラスリデュース=100 : 50 : 10 - 20(容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP25	←→						
ハードナーP35		←→					
リデュースの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデュース ファースト	←→						
プラスリデュース ミディアム	←→						
プラスリデュース スロー		←→					
プラスリデュース スロー+エキストラスロー30%			←→				

備考: ハードナー及びリデュースの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤーラピッドのハードナー及びリデュース選択の目安として使用してください。  
ハードナーP15とハードナーP25など種類の違うハードナーを混合することはできません。  
2種類のリデュースが重複している温度範囲ではそれぞれのリデュースを混合することも可能です。  
プラスリデュース スローにプラスリデュースエキストラスロー(リターダー)を最大30%で使用してください。(プラスリデュース エキストラスローを単体で使用しないでください。)  
速過ぎるハードナーやリデュースの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤーLV スーペリア 主剤及びリデューサー選択

(混合比)オートクリヤー LV スーペリア:LV ハードナー : プラスリデューサー=100 : 60 : 20(容量比)

塗装面積:小面積の補修(ドアパネル1枚等)

主剤の種類	被塗物の温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	
ファースト			←→					
ミディアム						←→		
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	
LV エコリデューサー ファースト			← 主剤:ファースト →					
				← 主剤:ミディアム →				
LV エコリデューサー ミディアム			← 主剤:ファースト →					
						← 主剤:ミディアム →		
LV エコリデューサー スロー							← 主剤:ミディアム →	

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリヤーLV スーペリア 主剤及びリデューサー選択

(混合比)オートクリヤー LV スーペリア:LV ハードナー :LV エコリデューサー=100 : 60 :20(容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

主剤の種類	被塗物の温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	
ファースト			↔					
ミディアム			↔					
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	
LV エコリデューサー ファースト			↔ 主剤:ミディアム					
LV エコリデューサー ミディアム			↔ 主剤:ファースト					
				↔ 主剤:ミディアム				
LV エコリデューサー スロー					↔ 主剤:ミディアム			

備考: 主剤及びリデューサーの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリヤーLV スーペリアの主剤及びリデューサー選択の目安として使用してください。  
異なる主剤を混合することはできません。  
2種類のリデューサーが重複している温度範囲ではそれぞれのリデューサーを混合することも可能です。  
速過ぎる主剤やリデューサーの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリアープロ エクスプレス ハードナー及びリデューサー選択

(混合比)オートクリアープロ エクスプレス:P ハードナー : プラスリデューサー=3 : 1 : 10%(容量比)

塗装面積:小面積の補修(ドアパネル1枚等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP15							
ハードナーP25							
ハードナーP35							
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー ファースト							
プラスリデューサー ミディアム							
プラスリデューサー スロー							
プラスリデューサー スロー+エキストラスロー30%							

備考: ハードナー及びリデューサーの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリアープロ エクスプレスのハードナー及びリデューサー選択の目安として使用してください。ハードナーP15とハードナーP25など種類の違うハードナーを混合することはできません。2種類のリデューサーが重複している温度範囲ではそれぞれのリデューサーを混合することも可能です。プラスリデューサー スローにプラスリデューサーエキストラスロー(リターダー)を最大30%で使用してください。(プラスリデューサー エキストラスローを単体で使用しないでください。)速過ぎるハードナーやリデューサーの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。

## Hardener and Reducer Selection Guide ハードナー及びリデューサーの選択ガイド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### オートクリアープロ エクスプレス ハードナー及びリデューサー選択

(混合比)オートクリアープロ エクスプレス:P ハードナー : プラスリデューサー=3 : 1 : 10%(容量比)

塗装面積: 広範囲の補修(全塗装及びボンネット、ルーフ等)

ハードナーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
ハードナーP15	←—————→						
ハードナーP25	←—————→						
ハードナーP35	←—————→						
リデューサーの種類	被塗物の温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
プラスリデューサー ファースト	←—————→						
プラスリデューサー ミディアム	←—————→						
プラスリデューサー スロー	←—————→						

※速乾システム

小面積の補修で温度範囲 35°Cまでの場合、ハードナーP15もしくはハードナーP25とプラスリデューサーエクスプレスを組み合わせることで速乾システムとなります。

備考: ハードナー及びリデューサーの選択については被塗物の温度、ブースの風速、塗装環境、塗装面積、塗装方法等により異なります。上記の選択表はオートクリアープロ エクスプレスのハードナー及びリデューサー選択の目安として使用してください。ハードナーP15とハードナーP25など種類の違うハードナーを混合することはできません。  
2種類のリデューサーが重複している温度範囲ではそれぞれのリデューサーを混合することも可能です。  
プラスリデューサー スローにプラスリデューサーエキストラスロー(リターダー)を最大 30%で使用してください。(プラスリデューサー エキストラスローを単体で使用しないでください。)  
速過ぎるハードナーやリデューサーの選択は塗膜性能の低下や仕上がりが不良の原因になることがありますので注意してください。