

オートベースプラス スズキ ZCS、ZGF（日産 ZGF）、ホンダ YR-548 の スポット補修塗装要領

概要

上記の塗色については下記の適切な方法でスポット補修してください。

一覧

下地処理

サフェーサー部分を最終番手ウェット P1000 又はドライ P500 でサンディングし、ボカシ部分は 3M7448 スコッチブライトグレーに 3M スカッフジェル 6013+水を使用し、ウェットスカuffingしてください。

混合比(色決め)

オートベースプラス	100 部(容量比)
プラスリデューサー	80 部(容量比)

塗装方法

塗装方法については下記のスポット補修塗装要領及びパネル塗装要領を参照してください。

ボカシ塗装

バインダーシステム

オートベースプラス Q070	3 部(容量比)
オートベースプラス Q065	1 部(容量比)

(メジャースティック No.9 を使用)

上記のバインダー混合済塗料	100 部(容量比)
プラスリデューサー	80 部(容量比)

(メジャースティック No.1 を使用)

色決めに使用した希釈済塗料に上記のバインダー(リデューサー希釈済)を 100 部(容量比)で添加する 1~2 回ボカシ塗装(エア圧 0.8~1.5bar)

注意:

バインダーを 100 部(容量比)で添加することにより、調色時の色と、ずれが生じる場合がありますのでベースをブロック塗装する場合は上記のバインダーを 希釈しないでムラ取りを行ってください。

フラッシュオフタイム

20°C/15 分以降に下記のクリヤーにて塗り重ねをすることができます。

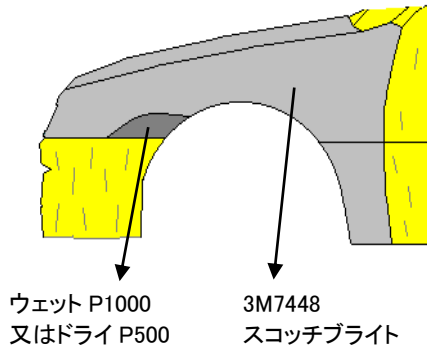
クリヤーコート

オートクリヤーエキスパート HS
 オートクリヤーラピッド
 オートクリヤープロエクスプレス
 オートクリヤーWB
 オートクリヤーミックス&マット

オートベースプラス スズキ ZCS、ZGF（日産 ZGF）、ホンダ YR-548 の スポット補修塗装要領

オートベースプラス スズキ ZCS、ZGF（日産 ZGF）、ホンダ YR-548 のパネル補修塗装要領

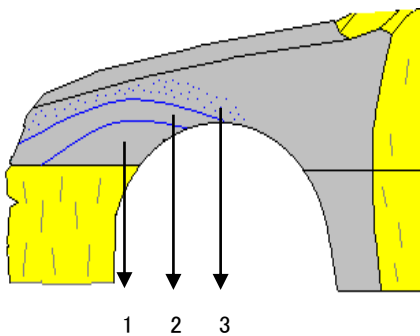
(ステップ 1)



サフェーサー部分を最終番手ウェット P1000 又はドライ P500 でサンディングし、ボカシ部分は 3M7448 スコッチブライトグレーに 3M スカッフジェル 6013+水を使用しウェットスカuffingしてください。

塗装開始前にはディグリーサー M600 で脱脂をし、エアブロー及びタッククロスをしてください。

(ステップ 2)

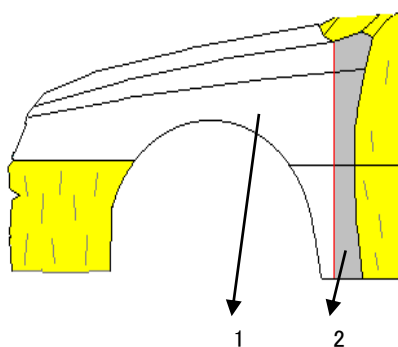


◆ ボカシ際のオーバーミストを防止する為には先にオートベースプラス プレネーディングエージェント (t.i.s.5.2.65J 参照) を使用してください。

スポット補修の場合スプレー圧力は最初から最終コートまで 0.8~1.5bar で設定してください。

左記の図のように部分 1~2 を 2 回ミディアムコートし、各コートは、オーバーラップします。色決めが終了したら、最終コートは部分 3 まで大きく希釈済塗料にバインダー (リデュースー希釈済) を 100 部 (容量比) で添加してボカシ塗装をしてください。

(ステップ 3)

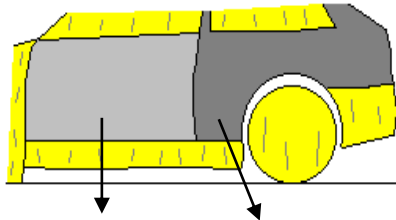


オートベースプラス塗装終了後、20°C/15 分以上フラッシュオフタイムを取ってからクリアーコートしてください。

クリアーコートは、1 コート目はオートベースプラスを塗布した箇所までとし (部分 1)、最終コートでパネルをブロック塗装してください。(部分 2)

オートベースプラス スズキ ZCS、ZGF（日産 ZGF）、ホンダ YR-548 の スポット補修塗装要領

(ステップ 1)

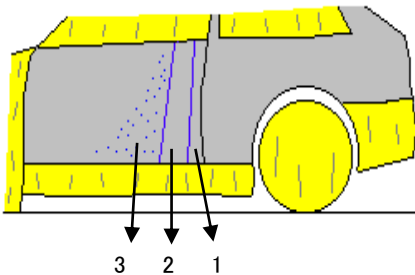

 3M7448
スコッチブライト

 ウェット P1000
又はドライ P500

左図は、クォーターパネル補修を示しています。
クォーターパネル部分を最終番手ウェット P1000 又はドライ P500 でサンディングし、ボカシ部分(ドア)は 3M7448 スコッチブライトグレーに3M スカッフジェル 6013+水を使用しウェットスカuffingしてください。

塗装開始前にはディグリーサーM600 で脱脂をし、エアブロー及びタッククロスをしてください。

(ステップ 2)

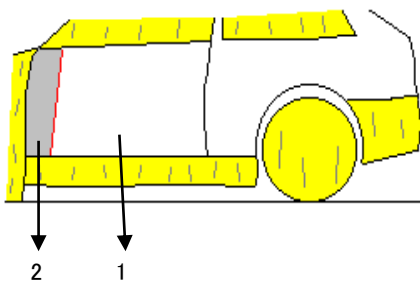


- ◆ ボカシ際のオーバーミストを防止する為には先にオートベースプラス プレネーディングエージェン(t.i.s.5.2.65J)を使用してください。

部分 1~2 まではウェットコート、ミディアムコートし、スプレー圧力は、2.0~3.0bar で設定してください。

各コートは、オーバーラップします。色決めが終了したら、最終コートは部分 3 まで大きく希釈済塗料にバインダー(リデューサー希釈済)を 100 部(容量比)で添加してボカシ塗装をしてください。

(ステップ 3)



オートベースプラス塗装終了後、20°C/15 分以上フラッシュオフタイムを取ってからクリアーコートしてください。

クリアーコートは、1 コート目はオートベースプラスを塗布した箇所までとし(部分 1)、最終コートでパネルをブロック塗装してください。(部分 2)

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
Tel :042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com