

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Informatie en omschrijving



Machine Grey **46G** is een van de Mazda-afwerkingen om het Kodo-design te complimenteren met behulp van de Takuminuri-verftechnologie.

De reparatie van deze kleur is gebaseerd op de standaard TDS applicatie met 2-3 extra over verdunde basecoat lagen, om het specifieke fijne effect van deze specifieke kleur te bereiken.

De beschrijving van deze kleur door Mazda luidt:

"Deze kleur wekt de indruk dat de carrosserie van de auto uit een massief stalen blok is gebeeldhouwd."

Om de originele autokleur te bereiken, zijn de volgende stappen verplicht:

Vorbereiding ondergrond vóór het aanbrengen van de Basecoat

De voorbereiding van deze bepaalde kleur met zeer fijne metallic structuur is van groot belang.

Om de zichtbaarheid van gedesorieëerde fijne metallic deeltjes te vermijden, is het schuren van de uitspuitzones met fijnere groftes P1500 of P2000 noodzakelijk

Over geschuurde (donkergrijze / zwarte) filler:

Verwijder eventuele textuur door de filler te schuren met P500, gevolgd door P1000, ontvetten en doorgaan met de toepassing van de 46G kleur.

Vorbereiding van de uitspuitzone op de originele OEM clearcoat:

Verwijder eventuele textuur door de originele clearcoat met P1200 en eindig met P1500 (minimale schuurgrofte) te schuren.

Oppervlakte voorbehandeling

Filler area



Laatste schuurstep P1000

- Initiële schuurtrappen kunnen uitgevoerd worden met een grovere schuurkorrel (P500 – P600)
- *Verwijder de structuur van de filler volledig.*

Uitspuitzone voorbehandeling



Laatste schuur step P1500

- Initiële schuurtrappen kunnen uitgevoerd worden met P1000-P1200
- *Verwijder de structuur van de blanke lak volledig*



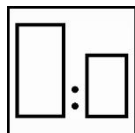
Oppervlakte reinigen

- Verwijder eventuele oppervlakteverontreiniging met een geschikte reiniger.

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

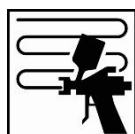
Autowave Optima Wet bed mengen en aanbrengen



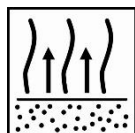
60 Autowave Optima Blending Agent

40 Autowave Optima C063

20 Autowave Optima Activator WB

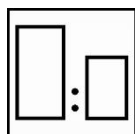


Breng een vloeiende laag Autowave Optima Wet Bed



Uitdampen door de luchtstroom te verhogen totdat het volledig droog is.

Autowave MM Optima MAZ46G mengen en applicatie



100 Autowave Optima MM

10-20 Autowave Optima Activator WB



Gebruik Sikkens maatlat

14 Blauw

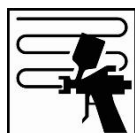


Spuitpistool instelling:

1.2 -1.3 mm

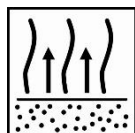
Spuitdruk:

1.7 -2.2 bar bij de luchtinlaat



Aanbrengen van de metallic kleur:

2 x 1 laag geen uitdamp tijd tussen de lagen
gevolgd door een nevel laag*



Voor aanbrengen van nevel laag:

Tot volledig mat en droog

Voor aanbrengen van de Clearcoat:

Tot volledig mat en droog

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De juiste kleurmatch moet worden bepaald door het produceren van een aantal gespoten kleurstalen.

De grofte en het metallic effect kunnen per auto verschillen. Daarom adviseren we een set van 4 stalen te spuiten, en hiervoor zwarte spuitstalen te gebruiken, geschuurd met P1000.

Applicatie:

Plaats de vier spuitstalen naast elkaar, en droog de panelen na iedere laag.

1^{ste}. Spuit / Autowave Optima MM MAZ46G zoals beschreven in het TDS op alle panelen inclusief een laatste nevel laag. Verwijder één staal en markeer deze als nummer 1.

2^{de}. Voeg 200% Activator WB toe aan de verspoten / Autowave Optima MM MAZ46G (100:20 mengverhouding) gemixte kleur en verspuit dit zoals aangeven hieronder.

Spuit het oververdunde mengsel als een standaard nevel laag over de overgebleven 3 panelen met een vergrote afstand.

Verwijder één paneel en markeer deze als nummer 2.

3^{de}. Spuit het oververdunde mengsel als een standaard nevel laag over de overgebleven 2 panelen met een vergrote afstand.

Verwijder één paneel en markeer deze als nummer 3

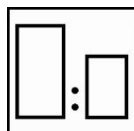
4^{de}. Spuit het oververdunde mengsel als een standaard nevel laag over de het overgebleven paneel met een vergrote afstand.

Verwijder het paneel en markeer deze als nummer 4

Noot: Zorg ervoor dat u dezelfde toepassingstechniek op het voertuig gebruikt!

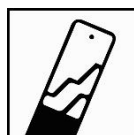
Na de laatste nevel laag / controle laag, laat de basislak volledig drogen doormiddel van flash off, en/of droog voor 10 minuten bij 60°C en laat deze afkoelen alvorens afspuiten met blanke lak.

Autowave MM Optima Mazda 46G extra effectlagen: mengen en aanbrengen



100 Autowave Optima MAZ 46G RTS

200 Autowave Optima Activator WB

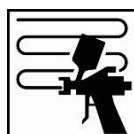


Gebruik een Sikkens maatlat of gebruik de weegschaal (op gewicht)



Opening Spuitpistool:
1.2 mm -1.3 mm

Spuitdruk
1.7 -2.2. bar aan de luchtinlaat



Applicatie effect lagen*

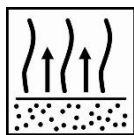
1-3 nevellagen*

* Verhoog de afstand tijdens het aanbrengen, breng de lagen gelijkmatig aan, zorg ervoor dat u niet overmatig overlapt.

* Vanwege de lage viscositeit, schudt het spuitpistool vlak voor het aanbrengen van de volgende laag.

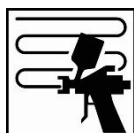
Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



Tussen de lagen:
Tot volledig mat en droog

Voorafgaand aan spuiten van blanke lak:
10 minuten stoken @ 60°C. voor het
aanbrengen van de clearcoat



Clearcoat verspuiten
Zie blanke lak T.D.S.
Breng de eerste laag blanke lak in een dunne gesloten laag aan



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Handige tips:

Vorbereiding:

De aanbevolen voorbereiding van de ondergrond met deze Mazda 46G kleur is noodzakelijk. Het substraat moet vlak en glad zijn. Alle structuur / of grove krassen in de OEM ondergrond worden zichtbaar na het aanbrengen van de blanke lak, vooral bij het mengen van de te verdunde kleur op de OEM-afwerking.

Om desoriëntatie in de fijne metallic te voorkomen, is het gebruik van een fijne schuurgrofte van groot belang voor de voorbereiding van de ondergrond.

Vorbereiding van de ondergrond:

Schuur de filler met een minimale grofte van P1000 en zorg ervoor dat alle textuur weggeschuurd wordt.

Het wordt aangeraden om een natte pre-coat aan te brengen over de voorbereide reparatie en uitspuitzone van de OEM. Oude laklagen en uitspuitzones schuren met minimaal P1500 en ervoor te zorgen dat alle structuur van de OEM blanke lak laag wordt verwijderd. Nadat het stof is verwijderd en de ondergrond vetvrij is, spuit een gladde vloeiende laag Autowave Optima Wet Bed zoals beschreven in de tekst.

Applicatie in het algemeen:

- Na het aanbrengen van elke basecoatlaag, elke laag afzonderlijk volledig laten uitdampen vóór het aanbrengen van de volgende laag.
- De spuitdruk niet verlagen tijdens het appliceren van de over-verdunde effect lagen.
- Op grotere oppervlaktes, breng de effect lagen aan in kruislagen.
- Breng de eerste laag clearcoat niet te dik aan.

Autowave Optima MAZ46G Machine Grey

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS & E-APPARATUUR	
BELANGRIJKE OPMERKING	
<p>De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p>	
<p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel. Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com</p>	