

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima drie laag systeem

## Beschrijving

De Autowave MM Optima is een compleet, alles-in-één applicatiesysteem voor basislakken op waterbasis, bekend om zijn uitstekende dekking. Het maakt het aanbrengen van alle basislagen mogelijk met een nat-in-nat techniek, zonder uitdampen tussen de lagen. Een Autowave Optima drie laag systeem bestaat uit drie afzonderlijk aangebrachte lagen waardoor een speciaal kleureffect ontstaat.

Stap 1 : Aanbrengen van de Solids of Metallic Autowave Optima grondlaag – Laag 1

Stap 2 : Aanbrengen van de Autowave Optima transparante, solid, metallic of pearl effectlaag – Laag 2

Stap 3 : Aanbrengen van de clearcoat voor glans en bescherming



P500  
P600

PrimerFiller gebied  
Reparatiegebied



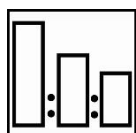
P1000

Uitspuitzone  
OEM-afwerking



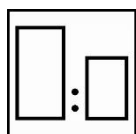
Oppervlakte  
reiniging

Maak het oppervlak grondig schoon door alle verontreinigingen te verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel.



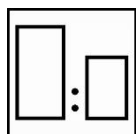
60  
40  
0-30

Autowave MM Optima Blending Agent (Wet-Bed)  
C063 Converter (*goed roeren*)  
Activator WB (*goed roeren*)



100  
5  
0-30

Autowave MM Optima Ground Coat (Laag 1)  
Autowave Optima Hardener WB  
Activator WB (*goed roeren*)



100  
0-30

Autowave MM Optima Effect Coat (laag 2)  
Activator WB (*goed roeren*)



Spuitpistool instellen:  
1,2-1,3 mm  
1.4

HT/LH\*

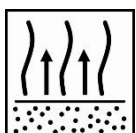
Spuitdruk: bij de luchtinlaat van het spuitpistool  
1,7-2,0 bar  
HVLP bij de luchtkap 0.6-0.7 bar

\* Kies een bredere opstelling bij lage luchtvochtigheid en hogere temperaturen voor een optimale toepassing



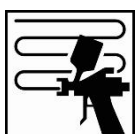
Wet-Bed  
1 volle vloeiende laag  
Geen uitdamping vóór het aanbrengen van de basislaag

Laag 1 en Laag 2 kleuren:  
1 + 0,5 lagen  
Geen uitdamping tussen de lagen



Totdat het volledig mat en droog is  
Vóór het aanbrengen van de blanke lak

Overspuittijd (aanbrengen nieuwe laag)  
Maximaal 24 uur bij 20°C  
Indien deze maximale tijd wordt overschreden, schuurt u het oppervlak op en brengt u een nieuwe laag aan.



Sikkens Clearcoats

Volgens Autowave MM Optima TDS  
S1.09.07

Lees het volledige technische bulletin en het veiligheidsinformatieblad (SDS) van het product voor gedetailleerde productinformatie.

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima drie laag systeem

## Kleurcontrole door middel van uitspuit controle paneeltjes

Een correcte kleur match dient te worden vastgesteld door middel van het uitspuiten op een aantal controle paneeltjes. De kleur kan ook veranderen afhankelijk van het aantal lagen van de effectkleur dat wordt aangebracht, maximaal kunnen 1 + 0,5 + 0,5 lagen worden aangebracht.

Met Autowave Optima gaat u als volgt te werk:

- Breng de kleur van laag 1 aan totdat de dekking is bereikt 1 + 0,5 laag op 2 verschillende spuitpanelen
- Breng vervolgens een enkele laag van de kleur laag 2 aan op alle panelen
- Breng zonder uitdamp tijd 0,5 laag aan op één paneel en breng vervolgens nog eens 0,5 laag aan op het andere paneel.
- Houd rekening met een uitdamp tijd van 10-15 minuten bij 25°C voordat u de clearcoat aanbrengt.
- *Breng twee enkele lagen blanke lak aan op alle in kleur gespoten panelen, om de helderheid en kleurdiepte te garanderen.*

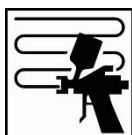
Met behulp van deze kleurstalen kan de operator de juiste kleurmatch bepalen.

- Nummer elk paneel en geef aan hoeveel effectlagen er op het paneel zitten.

- Omdat de toepassing per persoon verschilt, is het raadzaam dat elke schilder zijn eigen spray-outs maakt.

- Om een nauwkeurige kleurmatch te verkrijgen, spuit u de panelen alsof u ze op een voertuig aanbrengt. Dat wil zeggen, plaats alle spray-outs op één groter paneel en spuit het hele paneel bij elke laag. SPUIT NIET ELK PANEEL APART.

## Autowave MM Optima Laag 1-kleur toepassing



### Aanbrengen van een Solid laag in 1 kleur

Breng eerst de kleur aan op het te repareren oppervlak met een spuitafstand van 15-20 cm.

Gebruik hiervoor een van-buiten-naar-binnen-mengtechniek, zodat er een vloeiende kleurovergang ontstaat.

Ga direct te werk door een gelijkmatige, vloeiende, natte laag (80% dekking) aan te brengen over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag. Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool. Zorg ervoor dat de vloeing tussen de lagen gesloten is.

Ga door met het aanbrengen van de laatste laag, een tussenlaag zonder uitdamp tijd, die volledige dekking bereikt over het gerepareerde gebied en in het menggebied van de eerste laag. Zorg ervoor dat u binnen de uitspuitzone van de eerste laag blijft. Spuit op een afstand van 15-20 cm van het oppervlak.

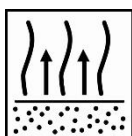
### Metallic en effect 1 kleur applicatie

Breng eerst de kleur aan op het te repareren oppervlak met een spuitafstand van 20-30 cm. Gebruik hiervoor een van-buiten-naar-binnen-uitspuittechniek, zodat er een vloeiende kleurovergang ontstaat.

Ga direct te werk door een gelijkmatige, vloeiende, natte laag (80% dekking) aan te brengen over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag. Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool. Zorg ervoor dat de vloeing tussen de lagen gesloten is.

Ga door met het aanbrengen van de laatste laag, een tussenlaag zonder uitdamp tijd, die volledige dekking bereikt over het gerepareerde gebied en in het uitspuitgebied van de eerste laag. Zorg ervoor dat u binnen het uitspuitgebied van de eerste laag blijft.

Spuit op een afstand van 20-30 cm van het oppervlak.



### Flash-off

Laat de basislaag uitdampen totdat deze volledig mat en droog is voordat u de Wet-Bed applicatie uitvoert.

## Autowave MM Optima Wet-Bed toepassing



### Wet-Bed applicatie (Blending Agent / C063 ConverterMix)

Breng een volledige, natte, vloeiende laag Wet Bed aan op het gebied waar de kleur van laag 2 moet worden uitgespoten, en zorg dat de laag verder reikt dan laag 1.

Laat dit Wet-Bed NIET uitdampen; ga direct verder met het aanbrengen van de kleurlaag 2!

# Autowave<sup>®</sup> MM Optima drie laag systeem

## Autowave MM Optima Laag 2-kleur applicatie



### Solid laag 2 kleuren applicatie

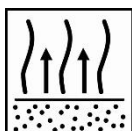
Breng een vloeiende, natte laag kleur laag 2 aan op het gehele oppervlak voorbij het oppervlak waarop laag 1 is aangebracht, met een spuitafstand van 15-20 cm. Zorg voor een vloeiende kleurovergang en houd deze laag goed binnen het wet-bed oppervlak.

Ga direct verder met het aanbrengen van een gelijkmatige tussenlaag zonder uitdampen over het volledige reparatiegebied, en breid deze verder uit tot in het menggebied, binnen het wet-bed gebied. Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool.

### Metallic en effectlaag 2 kleur applicatie

Breng een vloeiende, natte laag kleur laag 2 aan op het gehele oppervlak voorbij het oppervlak waarop laag 1 is aangebracht, met een spuitafstand van 15-20 cm. Zorg voor een vloeiende kleurovergang en houd deze laag goed binnen het natte oppervlak.

Ga direct verder met het aanbrengen van een gelijkmatige tussenlaag zonder uitdampen over het volledige reparatiegebied, en breid deze verder uit tot in het uitspuit gebied, binnen het wet-bed gebied. Breng aan op een afstand van 20-30 cm van het spuitpistool.



### Flash-off

Laat de basislaag uitdampen totdat deze volledig mat en droog is voordat u de Clearcoat aanbrengt  
**Clearcoat binnen 24 uur bij 20°C lak aanbrengen**



Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen

Gebruik geschikte ademhalingsbescherming, het gebruik van een ademhalingsmasker met verse luchttoevoer wordt aanbevolen

## AkzoNobel Car Refinish bv.

Adres: Rijksstraatweg 31 PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Telefoon: +31(0)71308-6944

### VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E-APPARATUUR

**BELANGRIJKE OPMERKING** De informatie in dit gegevensblad is niet bedoeld om volledig te zijn en is gebaseerd op de huidige stand van onze kennis en de huidige wetgeving: iedereen die het product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek aanbevolen in het technische gegevensblad zonder eerst schriftelijke bevestiging van ons te hebben verkregen over de geschiktheid van het product voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico. Het is altijd de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om te voldoen aan de eisen die zijn gesteld in de lokale regels en wetgeving. Lees altijd het materiaalgegevensblad en het technische gegevensblad voor dit product, indien beschikbaar. Alle adviezen die wij geven of verklaringen die door ons over het product worden gedaan (hetzij in dit gegevensblad of anderszins) zijn naar ons beste weten correct, maar wij hebben geen controle over de kwaliteit of de conditie van de ondergrond of de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, aanvaarden wij daarom geen enkele aansprakelijkheid voor de prestaties van het product of voor enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Alle geleverde producten en gegeven technische adviezen zijn onderworpen aan onze standaard verkoopvoorwaarden. U dient een kopie van dit document aan te vragen en zorgvuldig te lezen. De informatie in dit informatieblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op basis van ervaring en ons beleid van voortdurende ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of dit informatieblad actueel is voordat hij/zij het product gebruikt.

De in dit gegevensblad genoemde coatingmerknamen zijn handelsmerken van of in licentie gegeven aan AkzoNobel.

#### Hoofdkantoor

Akzo Nobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)