

Autowave[®] MM Optima – Uitspuitproces

Omschrijving

De Autowave MM Optima is een uitgebreid, one-stop, op watergedragen basescoat applicatiesysteem dat bekend staat om zijn uitstekende dekkende eigenschappen. Het vergemakkelijkt de applicatie van alle basescoatlagen met behulp van een nat-op-nat techniek, zonder uitdampen tussen de lagen, bij het mengen en uitvoeren van een spot repair. Deze one-stop applicatie bevat het gebruik van een Wet- Bed voorafgaand aan het aanbrengen van de kleur, waardoor een onzichtbare overgang naar de bestaande afwerking of aangrenzende panelen.



P500
P600

Primer Filler
Reparatie

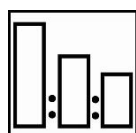


P1000

Uitspuiten
OEM-afwerking

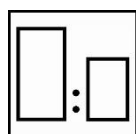


Oppervlaktereiniging Maak het te spuiten oppervlak grondig schoon door alle oppervlakteverontreinigingen te verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel.



60
40
0-30

Autowave MM Optima Blending Agent
C063 Converter (*goed roeren*)
Activator WB (*goed roeren*)



100
0-30

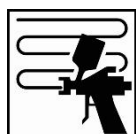
Autowave MM Optima kleurformule
Activator WB (*goed roeren*)



Spuitopening:
1,2-1,3mm
1.4

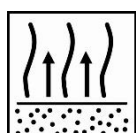
Druk:
1,7-2,0 bar
inlaatdruk aan het spuitpistool
HVLP bij de luchtkap 0,6-0,7 bar

*HT/LH**
* Kies een bredere opstelling bij een lage luchtvochtigheid en hogere temperaturen voor een optimale toepassing



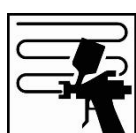
Wet- bed
1 volle vloeiende laag
Geen uitdamp tijd

Solids en metallic effectkleuren:
1 laag
Geen uitdamp tijd voorafgaand aan het aanbrengen van de basescoat



Uitdamp tijd
Totdat het volledig mat en droog is
Vóór het aanbrengen van de blanke lak

Maximale Overspuit tijd
24 uur bij 20°C
Indien deze maximale tijd wordt overschreden, schuurt u het oppervlak op en brengt u een nieuwe laag aan



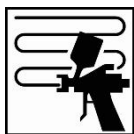
Sikkens Clearcoats
Autoclear LV Superior
Autoclear 2.0

Autoclear Aerodry (*zie sectie WB Hardener*)

Lees het volledige technische bulletin en het technische gegevensblad (TDS) van het product voor gedetailleerde productinformatie.

Autowave[®] MM Optima – Uitspuitproces

Autowave MM Optima Wet-Bed-verwerking



Wet-bed verwerking (Blending Agent / C063 ConverterMix)

Breng een volledige, natte, vloeïende laag Wet Bed aan op het gebied waar de kleur moet worden gemengd. Laat dit wet- bed NIET uitdampen; ga direct verder met de Autowave MM Optima-kleur applicatie.

Autowave MM Optima-kleur applicatie



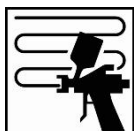
Solid kleuren applicatie

Breng eerst de kleur aan op het wet-bed met een spuitafstand van 15-20 cm, gebruik een buiten-naar-binnen-mengtechniek om een vloeïende kleurovergang te creëren, breidt deze laag zo ver mogelijk uit in het wet-bed gebied.

Ga direct verder door een gelijkmatige, vloeïende natte laag (80% dekking) over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag aan te brengen. Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool. Zorg ervoor dat de vloeiing tussen de lagen goed gesloten is.

Ga door met het aanbrengen van de laatste laag, een tussenlaag zonder enige uitdamping, die volledige dekking over het reparatiegebied bereikt en in de eerste laag, zorg ervoor dat u binnen het menggebied van de eerste laag blijft.

Aanbrengen op een spuitpistoolafstand van 15-20 cm van het oppervlak.



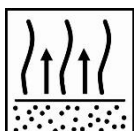
Metallic en effect basecoat kleur applicatie

Breng eerst de kleur aan op het wet-bed gebied met een spuitafstand van 20-30 cm gebruik een buiten-naar-binnen-mengtechniek om een vloeïende kleurovergang te creëren en breid deze laag zo ver mogelijk uit in het wet-bed gebied.

Ga direct verder door een gelijkmatige, vloeïende natte laag (80% dekking) over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag aan te brengen. Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool. Zorg ervoor dat de vloeiing tussen de lagen goed gesloten is.

Ga door met het aanbrengen van de laatste laag, een tussenlaag zonder enige uitdamping, die volledige dekking over het reparatiegebied bereikt en in het eerste laaggebied, zorg ervoor dat u binnen het menggebied van de eerste laag blijft.

Aanbrengen op een spuitpistoolafstand van 20-30 cm van het oppervlak.



Flash-Off/ Uitdampen

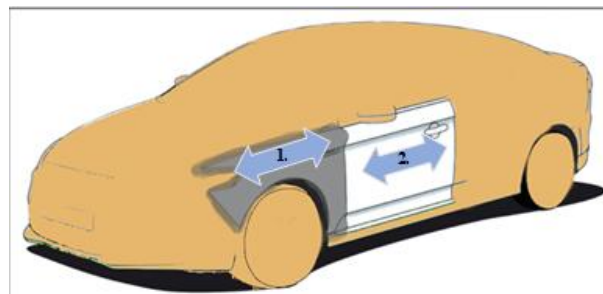
Laat de basislaag uitdampen totdat deze volledig mat en droog is voordat u de blanke lak aanbrengt. Binnen 24 uur bij 20°C blanke lak aanbrengen.

Lees het volledige technische bulletin en het technische gegevensblad (TDS) van het product voor gedetailleerde productinformatie.

Autowave[®] MM Optima – Uitspuitproces

Te repareren gebied, kleurovergang in aangrenzend paneel

- 1 Nieuw paneel of oppervlak wordt gerepareerd na schade
2. Aangrenzend paneel voorbereid voor het mengen van de kleur

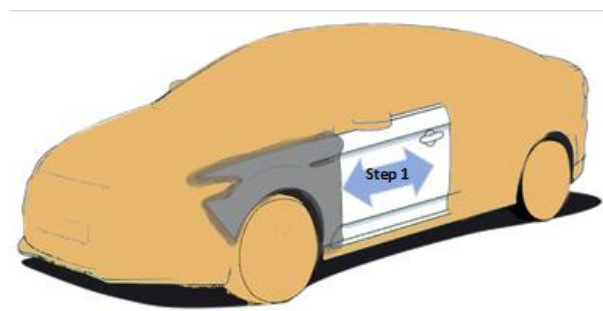


1. Wet-bed applicatie (Blending Agent Mix)

Breng een volle, vloeiende laag Wet Bed aan op het gebied waar de kleur moet worden gemengd

Laat dit wet- bed NIET uitdampen; ga direct verder met de Autowave MM Optima-kleur applicatie

Wet-Bed zorgt voor een soepele afgifte van de Autowave MM Optima-kleur

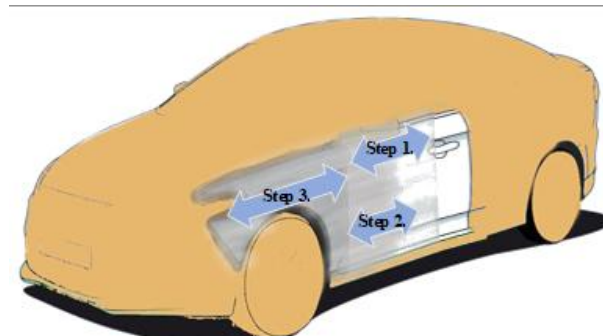


Solid kleuren toepassing

1.
 Breng de kleur aan op het wet-bedgebied met een spuitpistoolafstand van 15-20 cm, gebruik een buiten-naar-binnen-mengtechniek en breid deze laag zo ver mogelijk uit in het wet-bedgebied.

2.
 Breng het aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool, door direct een gelijkmatige, vloeiende natte laag (80% dekking) aan te brengen over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag. Zorg ervoor dat de rand tussen deze laag en de eerste laag goed gesloten is

3.
 Breng aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool, breng de laatste tussenlaag aan zonder uitdampen, bereik volledige dekking over het reparatiegebied en in het gebied van de eerste laag, zorg ervoor dat u binnen het menggebied van de eerste laag blijft

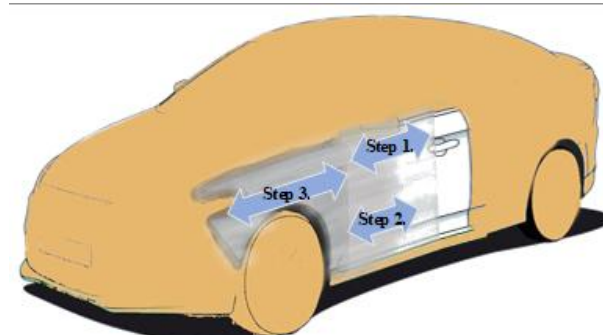


Metallic – Effect kleur toepassing

1.
 Breng de kleur aan op het wet-bed oppervlak met een spuitafstand van 20-30 cm, gebruik een buiten-naar-binnen-mengtechniek en breid deze laag zo ver mogelijk uit in het natte-bedgebied.

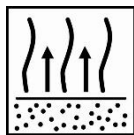
2.
 Breng het aan op een afstand van 15-20 cm van het spuitpistool, door direct een gelijkmatige, vloeiende natte laag (80% dekking) aan te brengen over het volledige reparatiegebied en in de natte eerste laag. Zorg ervoor dat de rand tussen deze laag en de eerste laag goed gesloten is

3.
 Breng aan op een afstand van 20-30 cm van het spuitpistool, breng de laatste tussenlaag aan zonder uitdampen, bereik volledige dekking over het reparatiegebied en in het gebied van de eerste laag, zorg ervoor dat u binnen het menggebied van de eerste laag blijft



Lees het volledige technische bulletin en het technische gegevensblad (TDS) van het product voor gedetailleerde productinformatie.

Autowave[®] MM Optima – Uitspuitproces



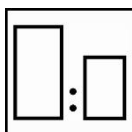
Flash-Off/ Uitdampen

Laat de basecoat uitdampen totdat deze volledig mat en droog is voordat u de blanke lak aanbrengt
Binnen 24 uur bij 20°C blanke lak aanbrengen

Aanvullende informatie

Verbeter de transparantie – ondersteun de mengbaarheid van kleuren

Hoewel de kleuren van Autowave MM Optima over het algemeen gemakkelijk te mengen zijn, kunt u de kleurdekking en de dekkingskracht indien gewenst verminderen door de RTS Blending Agent Mix toe te voegen. Zo kunt u de kleuren gemakkelijker mengen.



100 Gemengde Autowave MM Optima- kleur – Gemengde RTS
30 Wet-bed mix - RTS

Deze verdunde kleur kan worden aangebracht volgens de aanbevelingen beschreven in dit Technisch Bulletin.

Kleurmenging na het verwijderen van de stofdeeltjes

Wat te doen bij binnendringend stof of lichte verontreiniging van de basecoat oppervlak.

Laat Autowave MM Optima uitdampen tot het volledig mat en droog is.

Schuur het oppervlak van de basislaag lichtjes op met P1000, bij voorkeur zacht schuurpapier.

Verwijder vervolgens grondig alle schuurstoffresten voordat u Autowave MM Optima opnieuw aanbrengt.

1. Breng één vloeiende laag Wet-Bed aan (NIET laten uitdampen)
2. Breng de Autowave MM Optima basecoat kleur aan in het “wet-bed” volgens de aanbevelen toepassing, zonder uitdampen tussen de lagen.
3. Laat de basislaag uitdampen totdat deze volledig mat en droog is voordat u de blanke lak aanbrengt



Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen

Gebruik geschikte ademhalingsbescherming, het gebruik van een ademhalingsmasker met verse luchttoevoer wordt aanbevolen

VOC - 2004/42/IIb(d) (420)420

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB. d) in gebruiksklare vorm bedraagt max. 420 g/liter VOS.
Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm bedraagt max. 380 g/liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Adres: Rijksstraatweg 31, Postbus 3, 2170 BA Sassenheim

Telefoon: +31(0)71308-6944

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E-APPARATUUR

BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit gegevensblad is niet bedoeld om volledig te zijn en is gebaseerd op de huidige stand van onze kennis en op de huidige wetgeving: iedereen die het product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek aanbevolen in het technische gegevensblad zonder eerst schriftelijke bevestiging van ons te verkrijgen over de geschiktheid van het product voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico. Het is altijd de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om te voldoen aan de eisen die zijn uiteengezet in de lokale regels en wetgeving. Lees altijd het materiaalgegevensblad en het technische gegevensblad voor dit product, indien beschikbaar. Alle adviezen die wij geven of elke verklaring die door ons over het product wordt afgelegd (hetzij in dit gegevensblad of anderszins) is naar beste weten correct, maar wij hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van het substraat of de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, aanvaarden wij daarom geen enkele aansprakelijkheid voor de prestaties van het product of voor enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Alle geleverde producten en gegeven technische adviezen zijn onderworpen aan onze standaard verkoopvoorwaarden. U dient een kopie van dit document aan te vragen en het zorgvuldig te lezen. De informatie in dit gegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van ervaring en ons beleid van voortdurende ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of dit gegevensblad actueel is voordat het product wordt gebruikt.

De in dit gegevensblad genoemde coatingmerknamen zijn handelsmerken van of zijn in licentie gegeven aan AkzoNobel.

Hoofdkantoor

Akzo Nobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, De Netherlands. www.sikkensvr.com

Lees het volledige technische bulletin en het technische gegevensblad (TDS) van het product voor gedetailleerde productinformatie.