

# Mazda 51K Rhodium White

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Omschrijving

Mazda 51K is een 3-laags oplosmiddel houdende basecoat system dat bestaat uit drie afzonderlijke lagen die moeten worden aangebracht om deze speciale effectkleur te creëren op basis van de volgende stappen:

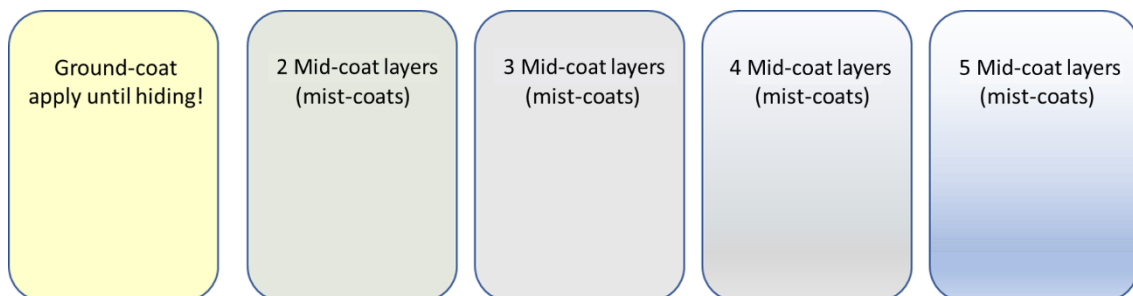
1. Basecoat ondergrond kleur
2. Basecoat Mid-coat (effect kleur)
3. Blanke lak



### Kleurcontrole d.m.v het uitspuiten van test panelen

De juiste kleur moet worden bepaald door een aantal kleurspuitstalen te maken. De kleur wordt bepaald door een volledige gedekte grondlaagkleur, vervolgens door het aanbrengen van een aantal lagen met de effectkleur om de juiste kleurmacth te bepalen. Het juiste proces om de juiste kleur match te bepalen is als volgt:

1. Markeer de spuitpanelen op de achterkant met het aantal aan te brengen effectkleur lagen
2. Verdeel spuitpanelen gelijkmatig in het vereiste aantal panelen, meestal 3 tot 5
3. Een witte filler aanbrengen
4. Breng de grondlaagkleur aan totdat deze zich op alle spuitpanelen volledig gedekt zijn volgens TDS
5. Maskeer alle spuitpanelen afzonderlijk, behalve één, deze moeten zodanig worden gemaskeerd dat na elke laag de maskering van één spuitpaneel tegelijk kan worden verwijderd
6. Spuit vervolgens één enkele laag Midcoat aan over het niet afgeplakte spuitpaneel.
- \*Breng Midcoat/effectkleur aan zoals u een nevel/oriëntatie laag met een 2-laags metallic kleur
7. Zorg voor voldoende uitdamp tijd van de effectkleur en **verwijder de maskering van één spuitpaneel** voordat u doorgaat
8. Breng vervolgens één enkele laag van de effectlag aan op alle spuitpanelen
9. Herhaal stap zes en zeven totdat alle spuitpanelen zijn gespoten wat resulteert in spray-outs spuitpanelen variërend met 2-5 lagen van de effectlaag
10. Houd rekening met een uitdamp tijd van 10-15 minuten bij 25°C voordat u de lak aanbrengt
11. Voor blanke lak applicatie maskeer een deel van het spuitpaneel om de uiteindelijke basecoat kleur (zonder blanke lak) weer te geven die kan worden gebruikt om de kleur te controleren tijdens het reparatieproces
12. Breng twee enkele lagen blanke lak aan



- Door gebruik te maken van deze spuitpanelen kan de spuitser de juiste hoeveelheid effectkleur lagen bepalen voor een goede kleurmacth.
- Nummer elk spuitpaneel, met vermelding van het aantal basis -en effectlagen op het spuitpaneel
- Persoonlijke toepassingsverschillen maken het aan te raden dat elke spuitser zijn eigen spray-outs maakt
- Om een nauwkeurige kleurovereenkomst te verkrijgen, spuit u de spuitpanelen alsof ze op een voertuig worden aangebracht, d.w.z. plaats alle spray-outs op één groter spuitpaneel en spuit het complete spuitpaneel voor elke laag, vermijd het aanbrengen van de eerste laag te dik

\*\*\*\*\***SPIJT NOOIT ELK SPIJTPANEELTJE AFZONDERLIJK.**\*\*\*\*\*

# Mazda 51K Rhodium White

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De toepassing zal variëren afhankelijk van temperatuur, vochtigheid en applicator en kan daarom een invloed hebben op het aantal effectkleur lagen

### Geschikte Ondergronden

Alle bestaande originele laklagen  
Alle actuele Sikkens producten met uitzondering van Washprimers

### Oppervlakte voorbereiding

#### Filler/Primer gebied (Schuurversie)



Laatste schuurstep P600

- De eerste schuursteps kunnen met een grover schuurgrofte ; P400-P500
- Respecteer maximaal 100 schuurgrofte stapverschil of minder tijdens de schuurprocedure
- Voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie **TDS 8.06.02**

#### Basislak uitspuitzone



Laatste schuurstep P1000

- De eerste schuursteps kunnen worden uitgevoerd met een grover schuurgrofte P600 - P800
- Respecteer maximaal 200 schuurgrofte stapverschil of minder tijdens de schuurprocedure
- Voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie **TDS 8.06.02**

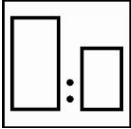


Oppervlaktereiniging: verwijder verontreiniging met behulp van een geschikte ontvetter.

# Mazda 51K Rhodium White

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Grondlaag Mengen / aanbrengen



100 volumedelen Grondlaag MAZ51K  
50 volumedelen Plus Reducer Medium/Slow



Gebruik Sikkens maatlat

**1 Zwart**



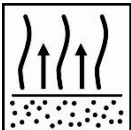
Spuitopening:  
1.3-1.4mm

Spuitdruk::  
1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat  
HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap



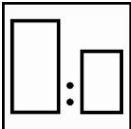
Breng grondlaag aan totdat deze volledig gedekt is, volledig uitdampen na elke laag.

Opmerking: zorg voor een vloeiende overgang van de grondkleur naar de Originele autokleur (OEM-eindkleur)



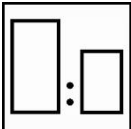
Laat de Nevel laag volledig uitdampen totdat deze volledig droog is voordat de tussenlaag wordt aangebracht

## 1<sup>e</sup> volle laag natte en tussenlaag mengen (alleen verplicht bij het uitvoeren van een spot reparatie, uitspuiten)



**Natte laag mengsel:**  
100 volumedelen mm Q070  
50 volumedelen Plus Reducer Medium / Slow

*Opmerking: voor een goede verdeling van de metallicdeeltjes v/d Mid-coat is een glad vlak oppervlak vereist*



**Tussenliggende laag:**  
100 volumedelen Grondlaag (verdunt met Reducer Plus)  
50 volumedelen (=natte laag mengsel) (verdunt met Reducer Plus)



Spuitopening:  
1.3mm

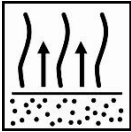
Spuitdruk:  
1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat  
HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap



Opmerking: creëer een soepele en een vloeiende overgang van de grondlaagkleur naar de Originele autokleur(OEM)

# Mazda 51K Rhodium White

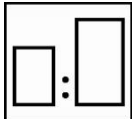
## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



Laat de Nevellaag volledig uitdampen totdat deze volledig droog is voordat de tussenlaag wordt aangebracht

### Midcoat-tussenlaag mengen / aanbrengen

(Het wordt aanbevolen om Verdunner op gewichtsbasis aan de tussenlaagformule toe te voegen)



Op gewicht (aanbevolen)

10(0)gr 51K formule laag 2 (Mid-coat)

200(0)gr Plus Reducer Medium/Slow

Op Volume

1 delen 51K formule laag 2 (Mid-coat)

20 delen Plus Reducer Medium/Slow



Spuitopening:

RP spuitpistool 1.3mm

Stel de naald in van (nul) (geen verfstroom) naar één slag voor optimale verneveling voor deze specifieke kleur

Spuitdruk:

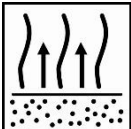
2.0 bar bij de luchtinlaat

Tussenlagen moeten worden aangebracht in dunne lagen met een grotere afstand.



Breng het aantal Midcoats aan tot de gewenste kleur is bereikt, uitdampen na elke laag tot volledig mat (**verzeker uzelf ervan dat de spuitpistool afgesteld is zoals hierboven is uitgelegd**)

- Check the correct color match using the pre-determined sprayout panels without clearcoat application
- Mid-coats (layer 2) should be applied in thin layers with increased distance, ensure same application on car as with sprayouts



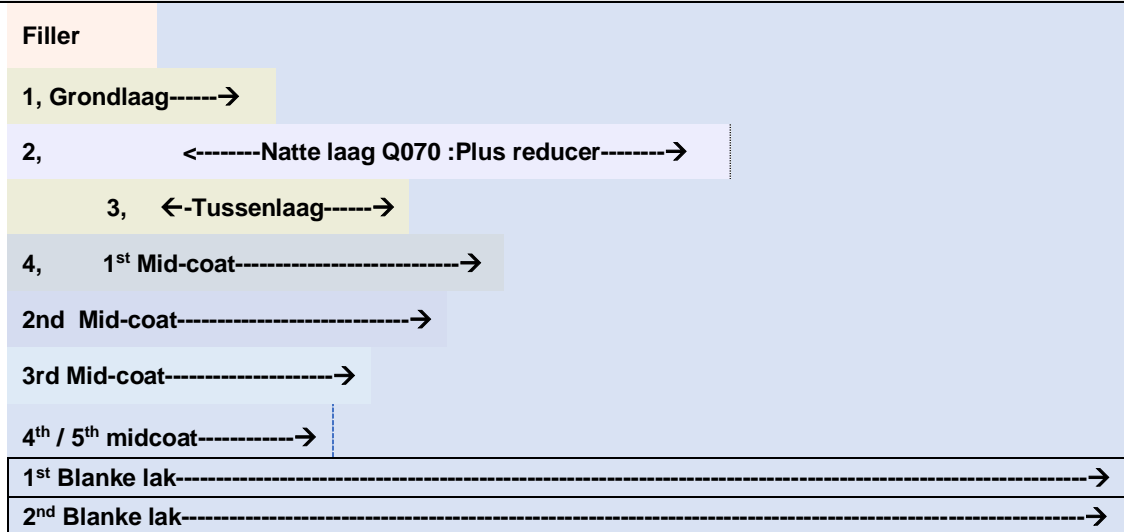
Laat iedere laag voldoende uitdampen door de luchtstroom te verhogen vóór het aanbrengen van de blanke lak.

**Laat 10-15 langere uitdamp tijd toe voordat u de blanke lak aanbrengt.**

# Mazda 51K Rhodium White

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Reparatie Proces



1, Breng grondlaag aan en maak een vloeiende overgang van gedekt naar transparant naar de originele autokleur(OEM)

2, Breng de natte laag aan om een gladde vlak oppervlak te creëren voor de intermediate-laag

3, Voor een soepelere kleurovergang: breng de tussenlaag over de rand van de grondlaag aan op de Originel kleur (\* laat de natte laag niet drogen, breng het aan op de natte laag om een goede vloeing te garanderen)

4, Breng de eerste **Midcoat** aan met overlap op de tussenlaag

oepenvolgende lagen moeten worden aangebracht in de eerste laag van de Mid-coat

-Mid-coats moeten op dezelfde manier worden aangebracht als een effect/drop/orientationlaag met een 2-laags metallic kleur

-Uitdamp tijd tussen lagen

-Gebruik een geschikte kleefdoek om de overspray te verwijderen voordat u de blanke lak aanbrengt

## Blanke lak



Breng blanke lak aan zoals gebruikelijk.  
Zie het technische fiche van de gebruikte Blanke lak.



Gebruik geschikte adembescherming  
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een gasmasker voor verse lucht.

# Mazda 51K Rhodium White

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Punten om te onthouden let op bij het aanbrengen van MAZ51K:

- Meng en breng laag 1 (grondlaag) aan als een normale Autobase Plus effen kleur
- Zorg voor een gladde en geleidelijke overgang van laag 1 in de originele kleur
- Laag 2 (Mid-coat kleur) heeft een andere mengverhouding dan Laag 1! (Mengen op gewicht wordt aanbevolen!)
- Mid-Tussenlaag niet (te) nat aanbrengen, dunne (mist-coat) lagen aanbrengen en tussen lagen laten uitdampen en voor blanke lak de aanbevolen pistoolopstelling/afstelling gebruiken
- Aanbrengtechniek/vaardigheden kunnen per schilder verschillen dus het advies is om de test panelen door dezelfde schilder te laten spuiten als de auto die gespoten gaat worden
- Breng mooie en gelijkmatige bewegingen aan met telkens grotere afstand om te voorkomen dat u te nat aanbrengt
- Bewerk het voorwerp met een kleefdoek voordat u blanke lak aanbrengt
- Gebruik de aanbevolen blanke lak
- Breng de eerste laag blanke lak niet te nat aan

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 54
E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a>	E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a>
Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a>	Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a>

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS & E-APPARATUUR

#### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids – en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)